

زمستان را پشت سر گذاشتیم و در پی آن بهاری دلنشین در راه است هر بهاری که فرا می رسد پیام آور این نوید است که خداوند به مخلوقات خود لطف و عنایت دارد و به ما انسان ها این امید را میدهد که در پی هر سختی و خشونت سردی زمستان، بهاری دل انگیز و زیبا در راه خواهد بود بهار فصل رویش و زنده شدن طبیعت است که پیامش برای ما انسانها قیام

علیه تفرقه و تکروری و گرایش به سمت همبستگی، وفاق و وحدت می باشد. هفتم اسفندماه و آستانه بهار سال ۱۳۹۵ ما شاهد حضور پرشور مردم انقلابی ایران در پای صندوقهای رأی برای انتخاب نمایندگان مجلس شورای اسلامی و مجلس خبرگان بودیم حضوری که نشان از همبستگی و وحدت ملی داشت علی رغم مشکلات اقتصادی و معیشتی که طی سالهای اخیر دامنگیر مردم ایران شده بود ولی موفقیت مذاکرات هسته ای و تمایل مردم بر همکاری با دولت تدبیر و امید، مردم قهرمان را بر آن داشت تا با حضوری چشمگیر در پای صندوقهای رأی پاسخی کوبنده بر یاوه گوئی های دشمنان جهانی بدهند و دولت را در اجرای برنامه های پسابرجام امیدوارتر نمایند. نمایندگان منتخب مردم نیز در پاسخ به این عملکرد شایسته مردم باید بدور از گرایش های جناحی، ملی فکر کنند و فراجناحی عمل نمایند و با تدوین و تصویب قوانینی ضمن احترام به مالکیت فردی، آزادی عمل فعالان بخش اقتصادی را بدور از سایه سیاست بر بخش های تولیدی فراهم نمایند.

بخش کشاورزی که امنیت غذایی جامعه را تأمین می نماید سالهاست که با تراز تجاری منفی مواجه میباشد و علی رغم اینکه نمایندگان محترم مجلس از ارتقاء بهره وری، کاهش قیمت تمام شده و افزایش تولید در راستای حمایت از بخش کشاورزی سخن می گویند متأسفانه در سالهای اخیر نه تنها حمایتی از این بخش بعمل نیامده و دولت حتی در پرداخت پول خریدهای تضمینی گندم و ذرت و... به کشاورزان با مشکل مواجه میباشد بلکه مأمورین ادارات دارائی و تأمین اجتماعی و... حقوق سرمایه گذاران و کارآفرینان بخش های تولیدی در صنایع تبدیلی و تکمیلی کشاورزی را بدون توجه به موقعیت و شرایط نامناسب اقتصادی مملکت بی محابا به بازی گرفته اند و با اعمال فشارهای اقتصادی بر تولیدکنندگان، انگیزه سرمایه گذاری و حتی ماندن در سنگر تولید را با عملکرد نامناسبشان کم رنگ کرده اند امیداست تشکل های بخش کشاورزی و دامی با تقویت تشکل های خود و با صف بندی های منظم صنفی و سندیکائی ارتباطات خود را با نمایندگان مجلس بیشتر نموده و از آنها بخواهند در جهت حمایت از بخش کشاورزی و رونق اقتصادی صنایع وابسته، دولتی فکر نکنند و در پاسخگوئی به نیازهای بخش خصوصی ملی انجام وظیفه نمایند و پاسخگوی وظایف خود باشند تا بستری مناسب برای تولید و اشتغال در راستای نیل به خودکفائی فراهم گردد.

به امید موفقیت

مدیر مسئول



فصلنامه تخصصی آموزشی گـروه تحقیق و توسعه شرکت تعاونی کارخانجات خوراک دام، طیور و آبزیان خراسان رضوی
سال دوم - شماره ۷- زمستان ۱۳۹۴
صاحب امتیاز: شرکت تعاونی کشاورزی کارخانجات دام، طیور و آبزیان خراسان رضوی

مدیر مسئول: مهندس محمد حسین سالار پیشه
سرمدیـــر: مهندس لیلا زرتاش
ویراستار: مهندس مهدی کوچه لقمانی
هیئت تحریریه: کارگروه تحقیق و توسعه شرکت تعاونی کشاورزی کارخانجات خوراک دام، طیور و آبزیان خراسان رضوی
طراح گرافیک: امید همتی ۰۹۱۲۸۵۸۸۸۹۷
چاپ: ایران زمین ۰۵۱-۳۷۶۶۶۲۱
شمارگان: ۱۰۰۰ جلد

فصلنامه کارگروه تحقیق و توسعه شرکت تعاونی کارخانجات دام و طیور پذیرای مقالات متخصصان، اساتید و صاحبانظران صنعت خوراک دام و طیور می باشد

صحت و سقم مقالات بر عهده ی نویسنده می باشد
هیئت تحریریه در صلاح، تخلص و ویرایش مطالب آزاد است
استفاده از مندرجات فصلنامه با ذکر مآخذ بلامانع است
آدرس دفتر فصلنامه: مشهد، بلوار آزادی، آزادی ۹۲، سعادت ۲۰، شماره ۱۲ تلفن: ۳۶۶۶۴۹۸۷ فکس: ۳۶۵۷۷۴۳۰

با سپاس فراوان از همکاری آقایان: مهندس سالارپیشه، خوانساری، لقمانی، کلدانی، ضمیری، مهندس حسینی کارشناس اداره جهاد کشاورزی تربت حیدریه، سرکار خانم مهندس لیلا زرتاش، شیردل، شفاهی فلاح

www.feedfactories.com
feedfactories@yahoo.com

فهرست مطالب

مقدمه	۳
مناسبت ها	۴
گزارش های ویژه	۴

مقالات

● شاخص های کلیدی و مهم برای ارزیابی عملکرد در کارخانجات خوراک دام	۶
● تجزیه و تحلیل آمار ی و اقتصادی نمونه برداری در واحد های تولیدی	۸
● ماشین آلات تولید خوراک دام (دای)	۱۲
● تعیین درصد چربی خام در کارخانجات دام و طیور	۱۳
● صفر تا صد ضدعفونی	۱۴
● معرفی استاندارد Iso 14001	۱۶
● دانه کتان	۱۷
● کشاورزی ارگانیک	۱۸
● جدول اسیدهای چرب موجود در انواع روغن	۲۰

آیا می دانید که؟	۲۲
ارتباط صنعت و دانشگاه	۲۳
هشدار ها	۲۴
کمی بخندیم	۲۵
کلید واژگان	۲۸
پنل مدیریت	۴۰



مقدمه

زکوی یار می آید نسیم باد نوروزی

ازین باد اردد خواهی چراغ دل برافروزی

سخن در پرده می گویم چو گل از غنچه بیرون آی

که بیش از پنج روز نیست حکم میر نوروزی

با سپاس و ثنای بی حد بر آستان صفات بی همتای احدیت وبا استعانت از درگاه بی کرانش با یاری و تلاش جمعی از مدیران فنی کارخانجات خوراک دام و طیور استان خراسان رضوی، نشریه علمی- تخصص کارگروه تحقیق و توسعه از دی ماه سال ۱۳۹۲ تدوین و شروع به کار کرد. در این راه بانظر به وجود نشریات مختلف و متنوع و این که در عصر ارتباطات آشنائی و دسترسی به اطلاعات در دنیای مجازی به سرعت غیرقابل باوری رسیده است ، منتشر کردن نشریه ای که فصلنامه است با اما و اگرهای فراوان روبرو است .

آن چه که باعث شد علیرغم همه ی چالش های پیش رو انتشار نشریه در اولویت قرار گیرد و فرصتی ناب تعبیر شود ، این است که اصحاب فکر و قلم ، محلی برای بیان نظرات و اندیشه های خود داشته باشند ، مدیران و صاحبانظران در آن به تعامل و تفاهم در خور برسند ، محلی برای نقدوبررسی آرا و عقیده های موجود باشد و مهمتر از همه ی آن ها حضور پر رنگ مدیران فنی کارخانجات خوراک دام و طیور در عرصه های علمی ، پژوهشی و تولیدی محسوس باشد.

فصلنامه آرندی در نظر دارد دارای نقشی بی بدیل در جهت دهی مثبت به تحولات فکری مدیران فنی و سایر افراد با تکیه بر اطلاعات دقیق و همه جانبه ، از نیازها و انتظارات مخاطبان خویش بوده و بستر ساز توسعه ی همه جانبه ی مدیریت و هموار کننده ی راه رشد و بسط خلاقیت واندیشه های نو در صنعت بزرگ و پویای دامپرووری باشد. این نشریه با انتشار مطالب علمی و تخصصی در زمینه کارخانجات خوراک دام و طیور وبا چشم اندازی رفیع جهت و ارتقاء سطح علمی و پاسخ گویی به نیازها و سؤال های موجود در اذهان عمومی و بدست آوردن رضایت آن ها و

بالاخص مدیران عامل و فنی این عرصه راه اندازی گردیده است. کارگروه آرندی در نظر دارد در سال ۱۳۹۵ با پشتوانه علمی به جهت استفاده از دانش علمی و تجارب مدیران و اساتید مجرب ، برجسته و صاحب نظر درزمینه های گوناگون دنیای فرآوری خوراک دام و طیور بپردازد تا در آینده ای نزدیک به اهداف زیر جامه عمل بپوشاند:

- ارتقا و توسعه فرهنگ عمومی و جهت دهی ذهنی جامعه به سمت نقش

اساسی کارخانجات فرآوری خوراک به عنوان اولین حلقه از زنجیره غذای سالم برای انسان

- آشنایی هرچه بیشتر مدیران فنی کارخانجات باجنبه های مختلف و علمی این صنعت بزرگ

- در دسترس قرار دادن منابع و مراجع برای استفاده مدیران فنی و ارتقا سطح علمی آنان

- نشر شیوه های مدیریت فنی در کارخانجات با دیدگاه های متفاوت

- انتقال و تبادل تجربیات و دستاوردهای تازه های علمی

- انتشار نتایج تحقیقات و بررسی ها درباره موضوع های مرتبط با صنعت خوراک دام و طیور

امید است فصلنامه علمی- تخصصی کارگروه آرندی تعاونی کارخانجات خوراک دام و طیور خراسان رضوی بتواند نیازهای کمی - کیفی این صنف را برآورده ساخته و رضایت خاطر مخاطبین عزیز را فراهم نماید.

با سپاس - زرتاش



مناسبت ها

جناب آقای مهندس حسن زاده مدیر عامل کارخانه دانه داران توس

مطمئنا مدیریت اثربخش و توانمند توام با تجارب برجسته و گرانقدر جنابعالی موجبات ارتقا آن مجموعه را فراهم نموده است انتخاب جنابعالی را به عنوان مدیرعامل نمونه استان خراسان رضوی تبریک عرض نموده از درگاه حضرت سبحان تداوم تعالی و توفیق ، سعادت و سیادت جنابعالی را مسالت داریم.

آقای مهندس سعید صالحی مدیرعامل شرکت زرین تخم صالح کاشمر

پیروزی، پرشی دارد به اندازه بلندا ی آسمان که همواره دل را شاد ولحظه ها را ماندگار می سازد فرصت را مغتنم دانستیم تا این موفقیت جدید را به جنابعالی و خانواده محترمتان صمیمانه تبریک عرض نموده و ازیکتا هستی بخش جهان برایتان سلامتی و سعادت همراه با موفقیت‌های بیشماری را خواستاریم.

جناب آقای مهندس سلحشور مدیر عامل کارخانه گهر دانه شرق

انتخاب کارخانه گهر دانه شرق را به عنوان کارخانه نمونه کشوری که بیانگر تعهد، کارآمدی ، لیاقت و برجستگی های جنابعالی است به شما و همکاران محترمتان صمیمانه تبریک عرض نموده ، موفقیت و سربلندی شما را از درگاه خداوند منان خواستاریم.

خانم مهندس فهیمه شیردل مدیر فنی کارخانه خوراک دام خراسان

خدا را شاکریم که با عنایات خود برگه دیگری بر افتخارات و شایستگیهای جنابعالی افزوده شد ، با کمال مسرت انتخاب جنابعالی را به عنوان مدیر فنی نمونه استان خراسان رضوی از سوی سازمان جهاد کشاورزی تبریک و تهنیت عرض می نمایم.از درگاه ایزد منان مزید توفیقات برای خدمتی سرشار از شور و نشاط و مملو از توکل الهی در جهت رشد و شکوفایی ایران اسلامی مسالت داریم.

جناب آقای دکتر روحانی نژاد ریاست محترم اداره کل دامپزشکی خراسان رضوی

انتخاب اداره کل دامپزشکی خراسان رضوی را به عنوان برترین اداره کل دامپزشکی کشور که نتیجه تلاش و زحمات بی شائبه جنابعالی و همکاران توانمند شما ست را تبریک عرض نموده ، آرزوی موفقیت های روز افزون برای جنابعالی و همکاران محترمتان را از درگاه احدیت خواستاریم.

گزارش های ویژه

برگزاری مجمع عمومی عادی و سالیانه کارخانجات خوراک دام، طیور و آبزیان خراسان رضوی



ساعت ۹:۰۰ صبح روز پنجشنبه مورخ ۱۳۹۴/۱۱/۱۵ با مشارکت ۳۰ نفر ازاعضاء تعاونی (اصلاتا و وکالتا) از مجموع ۳۲ عضو تعاونی و با حضور رئیس محترم سازمان تعاون روستایی استان جناب آقای مهندس نامنی و رئیس اداره تعاون روستایی شهرستان مشهد جناب آقای مهندس عبدی و همکاران ایشان در محل هتل پردیسان مشهد برگزار شد در این جلسه پس از بررسی و تأیید صورتهای مالی و پیش بینی بودجه سال آینده، گزارش هیات مدیره محترم توسط جناب آقای مهندس حسن زاده قرائت گردید و در ادامه گزارش بازرسان محترم شرکت تعاونی توسط جناب آقای مهندس کافی به استماع حاضرین رسید. سپس در خصوص انتخاب اعضای هیئت مدیره جدید و بازرسیان رأی گیری بعمل آمد و در نهایت از مجموع ۳۰ رأی ماخوذه آقایان:

سید حسن حسن زاده مدیر عامل کارخانه خوراک دام و طیور دانه داران توس با ۲۵ رأی آقای سعید صالحی رئیس هیئت مدیره کارخانه خوراک دام و طیور صالح کاشمر با ۲۴ رأی آقای الیاس رضایی مدیر عامل کارخانه خوراک دام و طیور صنعتی بامزه جام با ۲۳ رأی آقای کاظم کوشکی مدیر عامل کارخانه گلچین سبزوار با ۱۶ رأی آقای غلامرضا رضایی مدیر عامل کارخانه طوس قوچان با ۱۵ رأی به عنوان اعضای اصلی انتخاب و آقایان: احمد سلحشور مدیر عامل کارخانه خوراک دام و طیور گهردانه شرق با ۱۲ رأی آقای علیرضا قلی زاده مدیر کارخانه خوراک دام و طیور نگین گناباد با ۷ رأی بعنوان اعضای علی البدل هیئت مدیره و همچنین آقایان فریدون کافی مدیرعامل کارخانه خوراک دام خراسان با ۲۸ رأی سعید بلوچی مدیرعامل کارخانه خوراک دام طوس نیشابور با ۲۴ رأی به سمت بازرسان شرکت تعاونی کارخانجات خوراک دام، طیور و آبزیان خراسان رضوی انتخاب شدند و اولین جلسه هیئت مدیره جدید شرکت تعاونی کارخانجات خوراک دام، طیور و آبزیان خراسان رضوی مورخ ۱۳۹۴/۱۱/۲۸ با حضور کلیه اعضاء و بازرسان برگزار و در مورد انتخاب هیئت رئیسه رأی گیری بعمل آمد که در نتیجه آقای مهندس سید حسن حسن زاده بعنوان رئیس هیئت مدیره و آقای مهندس سعید صالحی بعنوان نایب رئیس انتخاب و قبول مسئولیت نمودند. ضمن تبریک به هیئت رئیسه جدید و آرزوی توفیق برای این عزیزان ،از خدمات و زحمات هیئت رئیسه قبلی تشکر و قدردانی میشود.



بازدید از کارخانجات مکمل سازی



مکمل های معدنی و ویتامینه مورد استفاده در کارخانجات خوراک دام نقش مهمی در تامین کیفیت خوراک دام تولیدی دارند و به شدت بر عملکرد تولیدی دام های مصرف کننده خوراک آماده تاثیرگذار هستند. به منظور آشنایی با روندتولید، امکانات و تجهیزات و کسب اطلاع از کیفیت و کمیت مواد اولیه بکار رفته در تولید این مکمل ها بازدیدي از سه کارخانه مکمل سازی در استان قزوین و شهرستان محلات در استان مرکزی به عمل آمد .

در بازدید از این کارخانجات که شامل مکمل سازی سیانس ، دامیار جامع و گلبارشیمی بودند اعضای کمیته کنترل کیفی با بازدید از خط تولید و مواد اولیه ، کیفیت تولیدات را مورد بررسی قرار دادند تا پس از بررسی نهایی نسبت به معرفی مکمل سازان برتر به کارخانجات خوراک دام استان اقدام نمایند .



انتخاب تولید کنندگان و بهره برداران نمونه استان خراسان رضوی



۵۷ کشاورز نمونه و بهره بردار بخش کشاورزی طی مراسمی با حضور معاون وزیر جهاد کشاورزی و استاندار خراسان رضوی در محل هتل پارس مشهد مورد تجلیل قرار گرفتند.

در مراسم سی و یکمین دوره معرفی و تجلیل از تولید کنندگان و بهره برداران بخش کشاورزی ظهر پنجشنبه در محل هتل پارس مشهد تولید کنندگان نمونه دربخش های تخصصی زارعت، باغبانی، مکانیزاسیون، دام، شیلات، آب و خاک، صنایع کشاورزی، منابع طبیعی و آبخیزداری، تشکل های بخش کشاورزی و عشایر و ترویج معرفی و از ان ها تقدیر شد. در این مراسم از آقای احمد سلحشور مدیرعامل کارخانه خوراک دام گهر دانه شرق ازمشهد، نمونه کشوری شدند.

و کارخانه خوراک دام و طیور دانه داران با مدیریت آقای سید حسن حسن زاده به عنوان کارخانه خوراک دام و طیور نمونه و سرکار خانم فهیمه شیردل به عنوان مدیر فنی کارخانه خوراک دام و طیور نمونه انتخاب و مورد تقدیر قرار گرفتند .

بازدید از کارخانجات خوراک دام و طیور شهرستان جوبین



اعضاء هیئت مدیره شرکت تعاونی کشاورزی کارخانجات خوراک دام، طیور و آبزیان خراسان رضوی باتفاق مدیر عامل و بازرسان تعاونی در مورخه ۱۳۹۴/۱۰/۰۹ به شهرستان جوبین عزیمت و از کارخانجات خوراک دام و طیور دشت جوبین و سالاردشت جوبین بازدید نمودند در این بازدید طی نشستي که با مدیران عامل – کارشناسان و مدیران فنی کارخانجات خوراک دام و طیور مذکور صورت پذیرفت مسائل و مشکلات صنفی و سندیکایی موجود مورد بررسی قرارگرفت و راهکارهایی توسط حاضرین در جلسات پیشنهاد گردید.

مقاله | شاخص های کلیدی و مهم برای ارزیابی عملکرد در کارخانجات خوراک دام

مهدی کوچه لقمانی

کارشناس ارشد تغذیه دام



در طرح و الگوی فعالیت یک کارخانه خوراک دام بایستی تمامی اهداف و مقاصد بطور کامل تعریف شده باشند این اهداف به مواردی از قبیل افزایش سطح فروش محصولات و بهبود مقدار تولید گوشت و شیر و یا تخم مرغ اشاره می کنند. مدیران بایستی در هنگام اجرای عملیات تصمیمات مناسبی را اتخاذ نمایند.آنها بایستی بتوانند از شاخص های کلیدی موثر بر افزایش سودمندی و تولید محصول و کاهش هزینه ها استفاده کنند.هریک از مدیران بایستی در میان تمامی راهکارهای موجود تنها عوامل موثر بر افزایش مقدار تولید و کاهش هزینه ها را انتخاب نمایند.این شاخص ها بر اساس اهداف اولیه و اقتصادی کارخانه متفاوت هستند.معمولا در کارخانجات خوراک دام تجاری به مواردی از قبیل مقدار سود حاصل از فروش محصولات و سطح خرید تولیدات و ارائه خدمات به مشتریان توجه می شود و این در حالی است که در کارخانه جات تولید خوراک دام مجتمع جنبه های دیگری از قبیل افزایش حجم تولیدات و کاهش هزینه مورد ارزیابی و بررسی قرار می گیرد.صرفنظر از طرح و الگویی که کارخانه بر اساس آن به فعالیت می پردازد برای بهبود سطح عملکرد کارخانه می توان از شاخص کلیدی مهمی استفاده نمود.مدیران کارخانجات با استفاده از این شاخص ها می توانند روند تولید و توزیع خوراک و کارایی کارمندان و کارگران و هزینه های تولید و توزیع محصولات و امنیت و کیفیت آنهارا مورد بررسی وارزیابی قرار دهند .همچنین مدیران با کمک این شاخص ها و بودجه سالیانه تولید می توانند به نقاط قوت و یا ضعف فعالیت های خود در کارخانه پی ببرند.این شاخص ها را می توان برای رشد و توسعه اهداف کوتاه مدت و بلند مدت و بهبود میزان تولید محصولات در کارخانه مورد استفاده قرار داد.

میزان سودمندی روند تولید و توزیع محصولات :

مقدار تولید محصول به ازای هر دوره و تغییر درروند فعالیت دستگاه تولیدکننده پلت و مقدار محصولات بسته بندی شده در هر روز و مقایسه تعداد ساعات حقیقی کارو فعالیت با جدول زمان بندی برای فعالیت درکارخانه و مدت زمان توقف تولید در کارخانه و مقدار محصولات توزیع شده به ازای هر دفعه بارگیری و مدت زمان انتظار برای اتمام روند بارگیری از جمله عواملی هستند که در گروه شاخص های کلیدی موثر بر افزایش کارایی روند تولیدو توزیع محصولات قرار می گیرند.

مقدار تولید محصول به ازای هر بار تولید:

این شاخص را می توان در دو مرحله دسته بندی کردن محصولات و پلت کردن مواد خوراکی مورد بررسی و ارزیابی قرار داد.در کارخانجات تولید کننده خوراک های آردی بایستی مقدار تولید محصول به ازای هر بار تولید مورد بررسی قرار گیرد.و این در حالی است که در کارخانجاتی که فقط مواد خوراکی را بصورت پلت در می آورند تعیین مقدار این شاخص از اهمیت زیادی بر خودار است.افزایش مقدار تولید به ازای هر بار تولید به این مطلب اشاره می کند که در کارخانجات تولید کننده خوراک دام در طی فرآیند مخلوط کردن و پلت کردن مواد خوراکی تعداد دفعات تغییر در روند فعالیت دستگاه برای استفاده از انواع مختلفی از مواد خوراکی کاهش یافته است و

در اینن حالت ا مقدار تولید محصولات در کارخانجات خوراک دام افزایش می یابد.

تغییر در روند فعالیت دستگاه تولید کننده پلت :

این شاخص را می توان تحت عنوان تعداد دفعات تغییر در روند فعالیت دستگاه تولید کننده پلت برای استفاده از انواع مختلفی از فرمول های خوراکی در هر روز تعریف نمود.همچنین با استفاده از این شاخص می توان مقدار محصول به ازای هر بار تولید را محاسبه نمود.مدیران با ضرب کردن تعداد دفعات تغییر در روند فعالیت دستگاه در هر روز در میانگین مدت زمان مورد نیاز برای متوقف کردن یک مرحله و شروع تولید در مسیر دیگر می توانند مقدار کاهش حجم تولید روزانه را محاسبه کنند.این شاخص مواردی دیگری از قبیل مقدار تولید محصول اضافی در کارخانه را در بر می گیرد.

مقدار محصولات بسته بندی شده در هر روز :

با استفاده از این شاخص می توان سطح عملکرد دستگاه های مربوط به بسته بندی محصولات را در هر روز مورد بررسی و ارزیابی قرار داد.عواملی از قبیل نوع محصولات تولید شده و نوع بسته بندی و موقعیت انبار ذخیره محصولات تولید شده نسبت به محل بسته بندی کردن آنها بر میزان کارایی فعالیت های مربوط به این بخش تاثیر می گذارد.

مقایسه زمان حقیقی کار و فعالیت در کارخانه وجدول زمان بندی فعالیت ها:

این شاخص تعداد ساعت حقیقی کار در کارخانه را با جدول زمان بندی فعالیت ها مقایسه می کند.معمولا جدول زمان بندی شده را می توان از طریق ضرب کردن تعداد نوبت کاری در هر هفته در تعداد ساعت کار و فعالیت در هر نوبت کاری محاسبه نمود.در کارخانجاتی که مدت زمان کار و فعالیت در هر هفته بیش از جدول زمان بندی فعالیت ها می باشد بایستی عوامل موثر بر افزایش مدت زمان کار و فعالیت را مورد بررسی و ارزیابی قرار داد.تولید محصولاتی متفاوت با پلت ها از لحاظ نحوه تولید و بروز نقص در تجهیزات و افزایش میزان تقاضا برای محصول و کمبود مواد اولیه و مشکلات مربوط به توزیع مواد خوراکی و کاهش سطح عملکرد نیروی کار از جمله عوامل موثر بر افزایش مدت زمان کار و فعالیت در کارخانه به شمار می روند.

زمان توقف روندتولید در کارخانه :

این شاخص به تعداد روزهای تعطیلی در هفته و عدم تولید خوراک در کارخانه اشاره می کند.ممکن است روند تولید در کارخانجات به دنبال اجرای اقدامات برنامه ریزی شده برای نگهداری از تجهیزات و دستگاه ها متوقف شود.اما در بسیاری از موارد مدیران نمی توانند زمان توقف روند تولید در کارخانه را برنامه ریزی کنند.ممکن است تولید در اثر عواملی از قبیل کمبود مواد اولیه و ایجاد نقایص میکانیکی در تجهیزات و پر شدن بیش از حد انبار ها بصورت برنامه ریزی نشده ایی متوقف شود.



مقدار توزیع محصول به ازای هر دفعه بارگیری :

با استفاده از این شاخص می توان مقدار حقیقی خوراک توزیع شده را با مقدار مجاز و تعیین شده برای توزیع محصولات مقایسه نمود.عواملی از قبیل وزن کامیون و تریلی و عملکرد گروه برنامه ریزی و کارایی متصدیان بارگیری و میزان دقت دستگاه های مربوط به بارگیری بر مقدارتوزیع محصولات در هر دفعه بارگیری تاثیر می گذارند.در کارخانجاتی که برای توزیع محصولات از کامیونهایی با وزن متفاوت استفاده می کنند بایستی به عواملی از قبیل مقدار محصول بارگیری شده و توزیع شده بوسیله هر یک

از این کامیونها توجه نمود.

مدت زمان انتظار برای اتمام روند بارگیری :

با استفاده از این شاخص می توان مدت زمان انتظار هر راننده برای اتمام روند بارگیری درکامیونها محاسبه نمود.این شاخص را می توان با استفاده از زمان ورود کامیون به کارخانه و زمان خروج آنها از محل مورد بررسی وارزیابی قرار داد.مدت زمان انتظار در اثر تجمع تعداد زیادی از کامیونها در انبارها در هنگام تغییر درشیفت کاری در کارخانه افزایش می یابد در این حالت از مقدار کارایی روند توزیع محصولات کاسته می شود. عواملی از قبیل عدم حضور متصدیان باتجربه در امر هدایت جرثقیل ها و محل ذخیره محصولات در انبار و اجرای گام به گام و منطقی اقدامات در انبار ها بر روند بارگیری کامیونها تاثیر می گذارند.

میزان کارایی و سودمندی کارمندان و کارگران:

مقدار تولید محصول به ازای هر کارگر در هر ساعت و یا تعداد کارگر به ازای هر ساعت و هر مقدار از محصول تولید شده و تعداد ساعات اضافه کاری در هر هفته و مقدار محصولات توزیع شده و یا مسافت طی شده توسط هر راننده از جمله عواملی هستند که در گروه شاخص های کلیدی مهم برای ارزیابی عملکرد نیروی کار قرار می گیرند.با استفاده از این شاخص می توان مقدار تولید محصول به ازای هر کارگر در هر ساعت و یا تعداد کارگران به ازای هر ساعت و هر مقدار از محصول را مورد بررسی و ارزیابی قرار داد. این عامل فقط در کارخانجات خوراک دام مجتمع که به افزایش مقدار تولید محصول به ازای هر کارگر توجه می کنند از اهمیت زیادی برخوردار است. در کارخانجاتی که برای تولید و بسته بندی نمودن خوراک های خاص و تولید شده به مقدار کم و تولید خوراکی مطابق با درخواست متقاضیان به کارگران زیادی نیاز دارند محاسبه تعداد نیروی کار به ازای هر ساعت و هر تن از محصولات تولید شده به مقدار زیادی مورد توجه قرار می گیرد.

تعداد ساعت اضافه کاری :

با استفاده از این شاخص می توان تعداد ساعاتی را که هر کارگر در هفته به مقدار بیش از حد مجاز و تعیین شده (۴۰ ساعت) کار کرده است را محاسبه نمود.در برخی از مواقع اضافه کاری در اثر فعالیت نیروی کار به مدت ۵ تا ۱۰ ساعت بیشتر در هر نوبت کاری ایجاد می شود.در این حالت مدیران بایستی تعداد ساعات اضافه کاری هر یک از کارگرانی را که بیش از زمان برنامه ریزی شده کار کرده اند را مورد بررسی وارزیابی قرار دهند. در این کارخانجات نرخ دستمزد کارگرانی که اضافه کار کرده اند نسبت به کارگرانی که مطابق با مدت زمان مجاز و تعیین شده کار کرده اند بیشتر می باشد.بنابراین هزینه کاردر کارخانجاتی با نرخ بالای اضافه کاری نسبت به کارخانجاتی که کارگران براساس حد مجاز و تعیین شده کار کرده اند بیشتر می باشد.تمامی عوامل موثر بر ایجاد اضافه کاری در طول هفته با دلایل موثر بر افزایش تعداد ساعات حقیقی کار و فعالیت در کارخانه یکسان می باشند.

مقدار محصول توزیع شده یا مسافت طی شده بوسیله هر راننده :

با استفاده از این شاخص می توان میزان کارایی هر راننده و روند توزیع محصولات را مورد بررسی قرار داد.در هنگام توزیع محصول در میان مزارع ویا متقاضیانی که در فاصله کمی از کارخانه قرار دارند میزان کارایی را می توان با استفاده ازمقدار محصول توزیع شده در هر هفته توسط هریک از رانندگان محاسبه نمود.اما در هنگام بررسی کارایی روند توزیع محصولات در میان مزارع و مشتریانی که در فاصله دورتری از کارخانه قرار گرفته اند بایستی به دو عامل مسافت طی شده و مقدار محصول توزیع شده توسط هریک از رانندگان توجه نمودو این دو از جمله عوامل موثر برای ارزیابی زمان مورد نیاز برای طی کردن مسافت های طولانی به شمار می روند.

هزینه تولید و توزیع محصولات :

تمامی شاخص های کلیدی مهم موجود در گروه هزینه های تولید و توزیع محصولات را می توان به بخش هایی از قبیل هزینه پرسنل و تجهیزات و هزینه های فعالیت های مربوط به تولید و توزیع محصولات تقسیم بندی نمود.بسا این حال در هریک از این گروه ها زیر مجموعه های دیگری وجود دارند که بر مقدار کل هزینه اجرای فعالیت ها تاثیر می گذارند.مدیران بایستی از هزینه های تحت کنترل مستقیم خود آگاهی داشته باشند و برای ایجاد تغییرات در این نقاط کلیدی و مهم تلاش نمایند.بسیاری از

عوامل تعیین شده در مباحث مربوط به تولید و توزیع محصولات و میزان سودمندی نیروی کار بر مقدار این هزینه ها تاثیر می گذارند.بهرحال مدیران در هنگام تجزیه و تحلیل برخی از موارد همانند هزینه های تولید محصول بایستی به مقیاس های مورد استفاده در کارخانه (کیلو وات ساعت و سوخت بر حسب گالن و یک فوت مکعب از گاز طبیعی) در برابر هزینه استفاده از انرژی به ازای هر تن از محصول تولید شده توجه نماید.معمولا هزینه هر واحد از انرژی توسط شرکت های برق و گاز موجود در ناحیه تعیین می شود و مدیران نمی توانند مستقیما آن را کنترل نمایند. هزینه استفاده از انرژی بر اساس ناحیه و منطقه تعیین می شود و مراکز تجارت جهانی انرژی به شدت بر قیمت آن تاثیر می گذارند.در کل هزینه های مربوط به ایجاد خسارت و افت محصول به شدت بر اهداف نهایی کارخانه تاثیر می گذارند و بایستی به دقت مورد بررسی و ارزیابی قرار گیرند.

هزینه پرسنل :

این شاخص با پرسنل موجود در کارخانه مرتبط می باشد و به مواردی از قبیل مدیریت و حقوق کارمندان و دستمزد ساعتی کارگران و مزایا (مالیات و بیمه و تدابیر مربوط به دوره بازنشستگی)و تهیه رپوش کار و تجهیزات حفاظت کننده از کارگران و پرداخت پاداش و اجرای برنامه های مربوط به قدردانی و تقدیر از کارمندان اشاره می کند.

هزینه های مربوط به کارخانه و تجهیزات :

با استفاده از این شاخص می توان تمامی هزینه های مربوط به محل و کارخانه را مورد بررسی و ارزیابی قرار داد.این شاخص به مواردی از قبیل استهلاک و مالیات و بیمه مربوط به مستقلات و تعمیر دستگاه ها و اجرای برنامه های مربوط به نگهداری از آنها وهزینه های مربوط به خرید قالب ها و غلطک و خرید قطعات و کرایه حمل آنها اشاره می کند.

هزینه های مربوط به اجرای عملیات :

این شاخص با روند انجام فعالیت های روزانه در کارخانجات خوراک دام مرتبط می باشد و مواردی از قبیل تمامی اقلام عمومی (آب و فاضلاب و برق و پارکینگ وسوخت دیگ بخار)و سوخت و روغن وسایل نقلیه و تدارک مواد مورد نیاز کارخانه (مواد شیمیایی مورد نیاز در دیگ بخار و روغن ماشین آلات و نفت) و تدارکات دفتری و ارتباط و مخابره و کرایه بیکاری واگن های حمل مواد را در بر می گیرد.

هزینه های مربوط به افت و یا بهبودکیفیت مواد اولیه یا محصولات :

این شاخص با افت و یا بهبود کیفیت مواد اولیه و محصولات تولید شده در کارخانه مرتبط می باشد. معمولا در کارخانجات خوراک دام در اثر اتلاف در طی فرآیندهای دریافت و خرد در مواد اولیه افت ایجاد می شود.در فرآیند دریافت مواد اولیه اتلاف به شکل ایجاد گرد و غبار و یا بروز ضایعات در محصولات مشاهده می شود و این در حالی است که در طی فرآیند خرد کردن مواد خوراکی اتلاف به شکل کاهش میزان رطوبت ظاهر می شود. در کارخانجات تولید کننده پلت در اثراجرای فرآیند خنک کردن و خروج رطوبت باقیمانده کیفیت محصولات افزایش می یابد. در کارخانجات خوراک دام محاسبه میزان افت و یا بهبود کیفیت در مواد اولیه و محصولات تولید شده بطور جداگانه نیز همپایه با تعیین مقدار کلی افت (بهبود)در کارخانه از اهمیت زیادی برخوردار می باشد.

مقدار کل افت(بهبود)را می توان با استفاده از معادلات زیر تعیین نمود :

تعیین میزان افت (بهبود)براساس وزن :

(وزن مواد اولیه در ابتدا + مقدار وزن مواد اولیه دریافت شده)-(وزن مواد اولیه در انتها+مقدار وزن مواد اولیه حمل شده) = افت (بهبود)

تعیین میزان افت (بهبود)بر حسب درصد :

مقدار افت (بهبود) براساس وزن ÷ وزن مواد حمل شده × ۱۰۰ = % افت (بهبود)

مقدار ماده حمل شده بر اساس مقدار:

ارزیابی این پارامتر براساس ارزش اقتصادی:

مقدار افت (بهبود)بر اساس وزن × ارزش اقتصادی / واحد وزن =ارزش اقتصادی افت (بهبود)

تجزیه و تحلیل آماری و اقتصادی نمونه برداری در واحد های تولیدی

لیلا زرتاش- کارشناس ارشد تغذیه مجتمع

کارخانجات صالح کاشمر

عنصر: واحدی که درباره اش اطلاعات جمع آوری می شود و مبنای تحلیل را فراهم می سازد.

جمعیت: مجموعه افراد، اشیاء یا نمونه هایی که یک یا چند صفت مشترک داشته باشند و یکجا در نظر گرفته شوند.

چهار چوب: فهرست اصلی واحدهای نمونه گیری است که نمونه یا مرحله ای از نمونه، از آن انتخاب می شود.

متغیر: صفات منحصر به فرد عنصرهای یک جمعیت را توصیف می کند. **نمونه:** زیرمجموعه ای از یک جمعیت است که برای استنباط ماهیت کل جمعیت انتخاب می شود.

معرف بودن نمونه: همهٔ اعضای جمعیت بخت یکسان برای انتخاب شدن داشته باشند.

تعیین حجم نمونه: تعیین حجم نمونه بستگی به میزان دقت و اطمینان مورد نظر دارد که با فرمولهایی قابل محاسبه است.

میانگین: مقدار برآیند یا مرکز ثقل داده‌ها توسط میانگین بیان می‌شود. برای محاسبه آن کافی است که همه داده‌ها را با هم جمع کرده و بر تعدادشان تقسیم کنیم.

شاخص‌های پراکندگی

تغییرات و پراکندگی داده‌ها توسط شاخص یا معیارهای پراکندگی قابل اندازه‌گیری است. با انجام محاسباتی، معیاری عددی برای میزان پراکندگی داده‌ها بدست می‌آید. هرچه مقدار این معیار بزرگتر باشد، نمایانگر پراکندگی بیشتر داده‌ها خواهد بود. و برعکس با کوچک بودن این معیار، متوجه می‌شویم که داده‌ها به یکدیگر نزدیک هستند.

دامنه تغییرات

حداکثر میزان تغییرات توسط این شاخص محاسبه می‌شود. اختلاف بین بزرگترین و کوچکترین مقدار، دامنه تغییرات را نشان می‌دهد. این شاخص به راحتی قابل محاسبه است ولی فقط براساس دو مقدار از داده‌ها محاسبه می‌شود.

میانگین انحرافات نسبت به میانگین

برای سنجش پراکندگی بهتر است، بهتر است نقطه‌ای را به عنوان نقطه اصلی در نظر گرفت و پراکندگی داده‌ها را نسبت به آن سنجید.

واریانس و انحراف معیار

برای سنجش فاصله یا انحراف داده‌ها نسبت به میانگین، به جای قدر مطلق از مجذور فاصله نیز استفاده می‌کنند. به این ترتیب متوسط مجذور فاصله نسبت به میانگین، معیار دیگری برای پراکندگی نامیده می‌شود که به آن واریانس می‌گویند. جذر واریانس انحراف معیار (Standard Deviation) نامیده می‌شود.

اندازه و تعداد نمونه برای تخمین میانگین اهمیت ویژه‌ای دارد و الگوی نمونه برداری باید بصورت علمی و صحیح در هر سازمان یا واحد تولیدی تعریف شود. این تکنیک ها تجارت را تسهیل می کنند و به حل و فصل اختلافات بین خریداران و فروشندگان کمک می کند.

نمونه تصادفی: نمونه ای است با اندازه n از جامعه ای به اندازه N بیرون کشیده می شود.

مثال ۱ - محاسبه تعداد نمونه ها برای مواد اولیه کیسه ای مانند پودر ماهی : یک بار پودر ماهی با ۴۰۰ کیسه به کارخانه رسیده است ۱۲ کیسه بصورت تصادفی برای نمونه برداری جدا شدند و هر ۱۲ نمونه پودر ماهی برای اندازه گیری مقدار پروتئین خام آزمون می شود میانگین و واریانس پروتئین بصورت مقابل محاسبه می شود:

جدول ۱- مقدار پروتئین ۱۲ نمونه پودر ماهی

۶۵/۱	۶۴/۱	۶۵/۵	۶۶
۶۴/۸	۶۵/۱	۶۵	۶۷
۶۵/۷	۶۵/۴	۶۴/۹	۶۶/۹

میانگین پروتئین نمونه ها: جمع کل اعداد تقسیم بر تعداد نمونه که برابر ۶۵/۵ می باشد.

واریانس پروتئین نمونه ها : (مقدار پروتئین هر نمونه - میانگین پروتئین) به توان ۲ تقسیم بر N-۱ برابر است با :۰/۷۰

برای بدست آوردن تعداد نمونه از یک بار ۴۰۰ کیسه ای که بتواند برای ما مقدار پروتئین خام را با دقت بیش از ۹۵٪ تخمین بزند از فرمول زیر استفاده می شود:

$$n = N \times S^2 / (N-1) D + S^2$$

$$D = B^2 / 4 \quad \text{که عبارتند از } ۰.۵ \text{ به نمای } ۲ \text{ تقسیم بر } ۴ \text{ مساوی با } ۰/۰۶۲۵$$

$$n = ۴۰۰ \times ۰/۷^2 / (۴۰۰ - ۱) \times ۰/۰۶۲۵ + ۰/۷^2$$

$$n = ۱۰/۹$$

بنابراین ۱۱ کیسه اگر از محموله ۴۰۰ کیسه ای برداشته شود می توان به دقت مقدار پروتئین را بادقت بیش از ۹۵٪ تخمین زد.

کارخانجات می توانند جدول مشخص طراحی نمایند که واریانس نمونه برای هریک از مواد اولیه محاسبه شده است. برای مثال جدول شماره ۲ واریانس و تعداد نمونه برای ۸ ماده اولیه مصرفی در کارخانه خوراک دام و طیور را ارائه می کند.

جدول ۲- واریانس و تعداد نمونه برای برای آنالیز پروتئین با ۹۵درصد دقت

منبع پروتئین	واریانس برآوردی	تعداد نمونه
کنجاله سویا	۰/۱	۲
کنجاله منداب	۰/۳	۵
ذرت	۰/۳	۵
پودر ماهی	۰/۷	۱۱

ادامه جدول ۲- واریانس و تعداد نمونه برای برای آنالیز پروتئین با ۹۵درصد دقت

منبع پروتئین	واریانس برآوردی	تعداد نمونه
گندم	۰/۷	۱۱
گلوتن ذرت	۱/۱	۱۷
ضایعات نانویی	۱/۳	۲۰
پودر گوشت و استخوان	۲/۸	۴۳
کنجاله تخم پنبه	۴	۶۲

توجه داشته باشید که برای روشهای توصیه شده باید هر واحد نمونه بصورت انفرادی ارزیابی شود و از داده های بدست آمده در آینده با اطمینان استفاده نمود.

یکی از مهمترین تکنیک ها در نمونه برداری تجزیه و تحلیل اقتصادی نمونه است. بررسی داده های بدست آمده از آنالیزهای تغذیه ای می تواند در ارزیابی اقتصادی مواد اولیه مورد استفاده در جیره غذایی به متخصصان تغذیه کمک کند.

این مطلب با یک مثال زیر توضیح داده می شود:

برای مثال برای ۱۵ نمونه ذرت مورد استفاده در کارخانه رطوبت گرفته شده است.

جدول ۱- مقدار رطوبت موجود در نمونه های ذرت ارسالی

تعداد نمونه	رطوبت واقعی	محدوده تغییرات
۱	۱۱/۱	
۲	۱۰	۱/۱
۳	۴/۱	۵/۹
۴	۹/۳	۵/۲
۵	۹/۷	۰/۵
۶	۸/۸	۰/۹
۷	۸/۶	۰/۲
۸	۸/۶	۰/۱

ادامه جدول ۱- مقدار رطوبت موجود در نمونه های ذرت ارسالی

تعداد نمونه	رطوبت واقعی	محدوده تغییرات
۹	۷/۱	۱/۵
۱۰	۷/۲	۰/۱
۱۱	۹/۲	۲
۱۲	۸/۴	۰/۹
۱۳	۴/۸	۳/۶
۱۴	۸/۶	۳/۸
۱۵	۸/۸	۰/۲
جمع	۱۲۴/۳	۲۶
میانگین	۸/۸۷۸۵۷۱	۱/۸۵۷۱۴۳

ارزش ریالی ۱٪افزایش رطوبت = (٪ درصد رطوبت تعیین شده - ٪ درصد رطوبت واقعی) تقسیم بر درصد ماده خشک تعیین شده × قیمت هر تن (ریال)

ابتدا مقدار رطوبت برای ۱۵ نمونه را تعیین می کنیم سپس محدوده تغییرات را با تفریق عدد بدست آمده برای نمونه دوم از اول را محاسبه میکنیم این عملیات برای ۱۴ نمونه دیگ نیز انجام می شود سپس میانگین رطوبت نمونه ها (۸/۸) و محدوده تغییرات (۱/۸۵) را محاسبه می نماییم. با استفاده از جای گذاری اعداد در فرمول فوق می توان به ارزش واقعی هر تن ذرت خریداری شده پی برد.

اگر ذرت مورد استفاده فقط ۱٪ رطوبت بیشتر داشته باشد : ((۸-۸/۸) ۹۲/((۹/۸ × ۸۲۰۰۰ ریال معادل ۹ ریال برای هر کیلو گرم ذرت افزایش قیمت باید محاسبه شود.

Economic & Statistics Analaysing





فروردین ۱۳۹۵										جمادی الثانيه - رجب ۱۴۲۷										March- April 2016									
شنبه										۷	۱۴	۲۳	۲۱	۱	۲۸	۸	۱۶												
یکشنبه										۸	۱۵	۲۴	۲۲	۱۰	۲۹	۹	۱۷												
دوشنبه										۹	۱۶	۲۵	۲۳	۱۱	۳۰	۱۰	۱۸												
سه‌شنبه										۱۰	۱۷	۲۶	۲۴	۱۲	۳۱	۱۱	۱۹												
چهارشنبه										۱۱	۱۸	۲۷	۲۵	۱۳		۱۲	۲۰												
پنجشنبه										۱۲	۱۹	۲۸	۲۶	۱۴	۲۱	۱۳	۲۲												
جمعه										۱۳	۲۰	۲۹	۲۷	۱۵	۲۲	۱۴	۲۳												
										۱۴	۲۱	۳۰	۲۸	۱۶	۲۳	۱۵	۲۴												
										۱۵	۲۲	۳۱	۲۹	۱۷	۲۴	۱۶	۲۵												
										۱۶	۲۳		۳۰	۱۸	۲۵	۱۷	۲۶												
										۱۷	۲۴	۱	۳۱	۱۹	۲۶	۱۸	۲۷												
										۱۸	۲۵	۲		۲۰	۲۷	۱۹	۲۸												
										۱۹	۲۶	۳	۱	۲۱	۲۸	۲۰	۲۹												
										۲۰	۲۷	۴	۲	۲۲	۲۹	۲۱	۳۰												
										۲۱	۲۸	۵	۳	۲۳	۳۰	۲۲	۳۱												
										۲۲	۲۹	۶	۴	۲۴	۳۱	۲۳													
										۲۳	۳۰	۷	۵	۲۵		۲۴													
										۲۴	۳۱	۸	۶	۲۶		۲۵													
										۲۵		۹	۷	۲۷		۲۶													
										۲۶		۱۰	۸	۲۸		۲۷													
										۲۷		۱۱	۹	۲۹		۲۸													
										۲۸		۱۲	۱۰	۳۰		۲۹													
										۲۹		۱۳	۱۱	۳۱		۳۰													
										۳۰		۱۴	۱۲			۳۱													
										۳۱		۱۵	۱۳																
												۱۶	۱۴																
												۱۷	۱۵																
												۱۸	۱۶																
												۱۹	۱۷																
												۲۰	۱۸																
												۲۱	۱۹																
												۲۲	۲۰																
												۲۳	۲۱																
												۲۴	۲۲																
												۲۵	۲۳																
												۲۶	۲۴																
												۲۷	۲۵																
												۲۸	۲۶																
												۲۹	۲۷																
												۳۰	۲۸																
												۳۱	۲۹																
													۳۰																
													۳۱																

۱ عید نوروز (تعطیل) ۲ عید نوروز (تعطیل) ۳ عید نوروز (تعطیل) ۴ سالروز وفات ام‌البنین سلام‌الله‌علیها عید نوروز (تعطیل) ۱۱ ولادت حضرت فاطمه زهرا سلام‌الله‌علیها روز زن ۱۲ روز جمهوری اسلامی ایران (تعطیل) ۱۳ ولادت حضرت زینب (س) ولادت حضرت امام محمد باقر علیه‌السلام ۲۳ شهادت حضرت امام علی‌الثقی الهادی علیه‌السلام ۳۰ ولادت حضرت امام محمد تقی علیه‌السلام

اردیبهشت ۱۳۹۵										رجب- شعبان ۱۴۲۷										April - May 2016																																																											
شنبه										یکشنبه										دوشنبه										سه‌شنبه										چهارشنبه										پنجشنبه										جمعه																			
۷ ۱۴										۲۶ ۱۸										۲۲ ۱۱										۱۵ ۴										۲۹ ۷										۲۵ ۱۸										۲۱ ۱۰										۱۴ ۳									
۸ ۱۵										۱ ۱۲										۲۳ ۵										۲۴ ۲۵										۲۷ ۹										۲۰ ۱۳										۱۶ ۴										۲۱ ۱۰									
۹ ۱۶										۲ ۲۰										۲۴ ۱۳										۱۷ ۶										۲۵ ۲										۲۸ ۱۱										۲۲ ۱۵										۲۳ ۱۶									
۱۰ ۱۷										۳ ۲۱										۲۵ ۱۴										۱۸ ۷										۲۶ ۲										۲۹ ۱۱										۲۵ ۱۸										۲۱ ۱۰									
۱۱ ۱۸										۴ ۱۵										۱۹ ۸										۱۲ ۲۰										۲۷ ۹										۲۰ ۱۳										۱۶ ۴										۲۱ ۱۰									
۱۲ ۱۹										۵ ۱۶										۲۰ ۹										۱۳ ۲۱										۲۷ ۹										۲۰ ۱۳										۱۶ ۴										۲۱ ۱۰									
۱۳ ۲۰										۶ ۱۷										۲۱ ۱۰										۱۴ ۳										۲۸ ۱۱										۲۲ ۱۵										۲۳ ۱۶										۲۴ ۱۷									
۲۰ ۲۷										۱۳ ۲۰										۲۸ ۱۱										۲۲ ۱۵										۲۳ ۱۶										۲۴ ۱۷										۲۵ ۱۸										۲۶ ۱۹									
۲۱ ۲۸										۱۴ ۲۱										۲۹ ۱۲										۲۰ ۲۷										۲۱ ۲۸										۲۲ ۲۹										۲۳ ۳۰										۲۴ ۳۱									
۲۲ ۲۹										۱۵ ۲۲										۳۰ ۳										۲۱ ۲۸										۲۲ ۲۹										۲۳ ۳۰										۲۴ ۳۱										۲۵ ۱									
۲۳ ۳۰										۱۶ ۲۳										۳۱ ۴										۲۲ ۲۹										۲۳ ۳۰										۲۴ ۳۱										۲۵ ۱										۲۶ ۲									
۲۴ ۳۱										۱۷ ۲۴										۱ ۸										۲۳ ۳۰										۲۴ ۳۱										۲۵ ۱										۲۶ ۲										۲۷ ۳									
۲۵ ۱										۱۸ ۲۵										۲ ۹										۲۴ ۳۱										۲۵ ۱										۲۶ ۲										۲۷ ۳										۲۸ ۴									
۲۶ ۲										۱۹ ۲۶										۳ ۱۰										۲۵ ۱										۲۶ ۲										۲۷ ۳										۲۸ ۴										۲۹ ۵									
۲۷ ۳										۲۰ ۲۷										۴ ۱۱										۲۶ ۱۹										۲۷ ۲۰										۲۸ ۲۱										۲۹ ۲۲										۳۰ ۲۳									
۲۸ ۴										۲۱ ۲۸										۵ ۱۲										۲۷ ۳۴										۲۸ ۳۵										۲۹ ۳۶										۳۰ ۳۷										۳۱ ۳۸									
۲۹ ۵										۲۲ ۲۹										۶ ۱۳										۲۸ ۳۵										۲۹ ۳۶										۳۰ ۳۷										۳۱ ۳۸										۱ ۸									
۳۰ ۶										۲۳ ۳۰										۷ ۱۴										۲۹ ۳۶										۳۰ ۳۷										۳۱ ۳۸										۱ ۸										۲ ۹									
۳۱ ۷										۲۴ ۳۱										۸ ۱۵										۳۰ ۳۷										۳۱ ۳۸										۱ ۸										۲ ۹										۳ ۱۰									
۱ ۸										۲ ۹										۳ ۱۰										۴ ۱۱										۵ ۱۲										۶ ۱۳										۷ ۱۴										۸ ۱۵									
۲ ۹										۳ ۱۰										۴ ۱۱										۵ ۱۲										۶ ۱۳										۷ ۱۴										۸ ۱۵										۹ ۱۶									
۳ ۱۰										۴ ۱۱										۵ ۱۲										۶ ۱۳										۷ ۱۴										۸ ۱۵										۹ ۱۶										۱۰ ۱۷									
۴ ۱۱										۵ ۱۲										۶ ۱۳										۷ ۱۴										۸ ۱۵										۹ ۱۶										۱۰ ۱۷										۱۱ ۱۸									
۵ ۱۲										۶ ۱۳										۷ ۱۴										۸ ۱۵										۹ ۱۶										۱۰ ۱۷										۱۱ ۱۸										۱۲ ۱۹									
۶ ۱۳										۷ ۱۴										۸ ۱۵										۹ ۱۶										۱۰ ۱۷										۱۱ ۱۸										۱۲ ۱۹										۱۳ ۲۰									
۷ ۱۴										۸ ۱۵										۹ ۱۶										۱۰ ۱۷										۱۱ ۱۸										۱۲ ۱۹										۱۳ ۲۰										۱۴ ۲۱									
۸ ۱۵										۹ ۱۶										۱۰ ۱۷										۱۱ ۱۸										۱۲ ۱۹										۱۳ ۲۰										۱۴ ۲۱										۱۵ ۲۲									
۹ ۱۶										۱۰ ۱۷										۱۱ ۱۸										۱۲ ۱۹										۱۳ ۲۰										۱۴ ۲۱										۱۵ ۲۲										۱۶ ۲۳									
۱۰ ۱۷										۱۱ ۱۸										۱۲ ۱۹										۱۳ ۲۰										۱۴ ۲۱										۱۵ ۲۲										۱۶ ۲۳										۱۷ ۲۴									
۱۱ ۱۸										۱۲ ۱۹										۱۳ ۲۰										۱۴ ۲۱										۱۵ ۲۲										۱۶ ۲۳										۱۷ ۲۴										۱۸ ۲۵									
۱۲ ۱۹										۱۳ ۲۰										۱۴ ۲۱										۱۵ ۲۲										۱۶ ۲۳										۱۷ ۲۴										۱۸ ۲۵										۱۹ ۲۶									
۱۳ ۲۰										۱۴ ۲۱										۱۵ ۲۲										۱۶ ۲۳										۱۷ ۲۴										۱۸ ۲۵										۱۹ ۲۶										۲۰ ۲۷									
۱۴ ۲۱										۱۵ ۲۲										۱۶ ۲۳										۱۷ ۲۴										۱۸ ۲۵										۱۹ ۲۶										۲۰ ۲۷										۲۱ ۲۸									
۱۵ ۲۲										۱۶ ۲۳										۱۷ ۲۴										۱۸ ۲۵										۱۹ ۲۶										۲۰ ۲۷										۲۱ ۲۸										۲۲ ۲۹									
۱۶ ۲۳										۱۷ ۲۴										۱۸ ۲۵										۱۹ ۲۶										۲۰ ۲۷										۲۱ ۲۸										۲۲ ۲۹										۲۳ ۳۰									
۱۷ ۲۴										۱۸ ۲۵										۱۹ ۲۶										۲۰ ۲۷										۲۱ ۲۸										۲۲ ۲۹										۲۳ ۳۰										۲۴ ۳۱									
۱۸ ۲۵										۱۹ ۲۶										۲۰ ۲۷										۲۱ ۲۸										۲۲ ۲۹										۲۳ ۳۰										۲۴ ۳۱										۲۵ ۱									
۱۹ ۲۶										۲۰ ۲۷										۲۱ ۲۸										۲۲ ۲۹										۲۳ ۳۰										۲۴ ۳۱										۲۵ ۱										۲۶ ۲									
۲۰ ۲۷										۲۱ ۲۸										۲۲ ۲۹										۲۳ ۳۰										۲۴ ۳۱										۲۵ ۱										۲۶ ۲										۲۷ ۳									
۲۱ ۲۸										۲۲ ۲۹										۲۳ ۳۰										۲۴ ۳۱										۲۵ ۱										۲۶ ۲										۲۷ ۳										۲۸ ۴									
۲۲ ۲۹										۲۳ ۳۰										۲۴ ۳۱										۲۵ ۱										۲۶ ۲										۲۷ ۳										۲۸ ۴										۲۹ ۵									
۲۳ ۳۰										۲۴ ۳۱										۲۵ ۱										۲۶ ۲										۲۷ ۳										۲۸ ۴										۲۹ ۵										۳۰ ۶									
۲۴ ۳۱										۲۵ ۱										۲۶ ۲										۲۷ ۳										۲۸ ۴										۲۹ ۵										۳۰ ۶										۳۱ ۷									
۲۵ ۱										۲۶ ۲										۲۷ ۳										۲۸ ۴										۲۹ ۵										۳۰ ۶										۳۱ ۷										۱ ۸									
۲۶ ۲										۲۷ ۳										۲۸ ۴										۲۹ ۵										۳۰ ۶										۳۱ ۷										۱ ۸										۲ ۹									
۲۷ ۳										۲۸ ۴										۲۹ ۵										۳۰ ۶										۳۱ ۷										۱ ۸										۲ ۹										۳ ۱۰									
۲۸ ۴										۲۹ ۵										۳۰ ۶										۳۱ ۷										۱ ۸										۲ ۹										۳ ۱۰										۴ ۱۱									
۲۹ ۵										۳۰ ۶										۳۱ ۷										۱ ۸										۲ ۹										۳ ۱۰										۴ ۱۱										۵ ۱۲									
۳۰ ۶										۳۱ ۷										۱ ۸										۲ ۹										۳ ۱۰										۴ ۱۱										۵ ۱۲										۶ ۱۳									
۳۱ ۷										۱ ۸										۲ ۹										۳ ۱۰										۴ ۱۱										۵ ۱۲										۶ ۱۳										۷ ۱۴									
۱ ۸										۲ ۹										۳ ۱۰										۴ ۱۱										۵ ۱۲										۶ ۱۳										۷ ۱۴										۸ ۱۵									
۲ ۹										۳ ۱۰										۴ ۱۱										۵ ۱۲										۶ ۱۳										۷ ۱۴										۸ ۱۵										۹ ۱۶									
۳ ۱۰										۴ ۱۱										۵ ۱۲										۶ ۱۳										۷ ۱۴										۸ ۱۵										۹ ۱۶										۱۰ ۱۷									
۴ ۱۱										۵ ۱۲										۶ ۱۳										۷ ۱۴										۸ ۱۵										۹ ۱۶										۱۰ ۱۷										۱۱ ۱۸									
۵ ۱۲										۶ ۱۳										۷ ۱۴										۸ ۱۵										۹ ۱۶										۱۰ ۱۷										۱۱ ۱۸										۱۲ ۱۹									
۶ ۱۳										۷ ۱۴										۸ ۱۵										۹ ۱۶										۱۰ ۱۷										۱۱ ۱۸										۱۲ ۱۹										۱۳ ۲۰									
۷ ۱۴										۸ ۱۵										۹ ۱۶										۱۰ ۱۷										۱۱ ۱۸										۱۲ ۱۹										۱۳ ۲۰										۱۴ ۲۱									
۸ ۱۵										۹ ۱۶										۱۰ ۱۷										۱۱ ۱۸										۱۲ ۱۹										۱۳ ۲۰										۱۴ ۲۱										۱۵ ۲۲									
۹ ۱۶										۱۰ ۱۷										۱۱ ۱۸										۱۲ ۱۹										۱۳ ۲۰										۱۴ ۲۱										۱۵ ۲۲										۱۶ ۲۳									
۱۰ ۱۷										۱۱ ۱۸										۱۲ ۱۹										۱۳ ۲۰										۱۴ ۲۱										۱۵ ۲۲										۱۶ ۲۳										۱۷ ۲۴									
۱۱ ۱۸										۱۲ ۱۹										۱۳ ۲۰										۱۴ ۲۱										۱۵ ۲۲										۱۶ ۲۳										۱۷ ۲۴										۱۸ ۲۵									
۱۲ ۱۹										۱۳ ۲۰										۱۴ ۲۱										۱۵ ۲۲										۱۶ ۲۳										۱۷ ۲۴										۱۸ ۲۵										۱۹ ۲۶									
۱۳ ۲۰										۱۴ ۲۱										۱۵ ۲۲										۱۶ ۲۳										۱۷ ۲۴										۱۸ ۲۵										۱۹ ۲۶										۲۰ ۲۷									
۱۴ ۲۱										۱۵ ۲۲										۱۶ ۲۳										۱۷ ۲۴										۱۸ ۲۵										۱۹ ۲۶										۲۰ ۲۷										۲۱ ۲۸									
۱۵ ۲۲										۱۶ ۲۳										۱۷ ۲۴										۱۸ ۲۵										۱۹ ۲۶										۲۰ ۲۷										۲۱ ۲۸										۲۲ ۲۹									
۱۶ ۲۳										۱۷ ۲۴										۱۸ ۲۵										۱۹ ۲۶										۲۰ ۲۷										۲۱ ۲۸										۲۲ ۲۹										۲۳ ۳۰									
۱۷ ۲۴										۱۸ ۲۵										۱۹ ۲۶										۲۰ ۲۷										۲۱ ۲۸										۲۲ ۲۹										۲۳ ۳۰										۲۴ ۳۱									
۱۸ ۲۵										۱۹ ۲۶										۲۰ ۲۷										۲۱ ۲۸										۲۲ ۲۹										۲۳ ۳۰										۲۴ ۳۱										۲۵ ۱									
۱۹ ۲۶										۲۰ ۲۷										۲۱ ۲۸										۲۲ ۲۹										۲۳ ۳۰										۲۴ ۳۱										۲۵ ۱										۲۶ ۲									
۲۰ ۲۷										۲۱ ۲۸										۲۲ ۲۹										۲۳ ۳۰										۲۴ ۳۱										۲۵ ۱										۲۶ ۲										۲۷ ۳									
۲۱ ۲۸										۲۲ ۲۹										۲۳ ۳۰										۲۴ ۳۱										۲۵ ۱										۲۶ ۲										۲۷ ۳										۲۸ ۴									
۲۲ ۲۹										۲۳ ۳۰										۲۴ ۳۱										۲۵ ۱										۲۶ ۲										۲۷ ۳										۲۸ ۴										۲۹ ۵									
۲۳ ۳۰										۲۴ ۳۱										۲۵ ۱										۲۶ ۲										۲۷ ۳										۲۸ ۴										۲۹ ۵										۳۰ ۶									
۲۴ ۳۱										۲۵ ۱										۲۶ ۲										۲۷ ۳										۲۸ ۴										۲۹ ۵										۳۰ ۶										۳۱ ۷									
۲۵ ۱										۲۶ ۲										۲۷ ۳										۲۸ ۴										۲۹ ۵										۳۰ ۶										۳۱ ۷										۱ ۸									
۲۶ ۲										۲۷ ۳										۲۸ ۴										۲۹ ۵										۳۰ ۶										۳۱ ۷										۱ ۸										۲ ۹									
۲۷ ۳										۲۸ ۴										۲۹ ۵										۳۰ ۶										۳۱ ۷										۱ ۸										۲ ۹										۳ ۱۰									
۲۸ ۴										۲۹ ۵										۳۰ ۶										۳۱ ۷										۱ ۸										۲ ۹										۳ ۱۰										۴ ۱۱									
۲۹ ۵										۳۰ ۶										۳۱ ۷										۱ ۸										۲ ۹										۳ ۱۰										۴ ۱۱										۵ ۱۲									
۳۰ ۶										۳۱ ۷										۱ ۸										۲ ۹										۳ ۱۰										۴ ۱۱										۵ ۱۲										۶ ۱۳									
۳۱ ۷										۱ ۸										۲ ۹										۳ ۱۰										۴ ۱۱										۵ ۱۲										۶ ۱۳										۷ ۱۴									
۱ ۸										۲ ۹										۳ ۱۰										۴ ۱۱										۵ ۱۲										۶ ۱۳										۷ ۱۴										۸ ۱۵									
۲ ۹										۳ ۱۰										۴ ۱۱										۵ ۱۲										۶ ۱۳										۷ ۱۴										۸ ۱۵										۹ ۱۶									
۳ ۱۰										۴ ۱۱																																																																					

۳ ولادت حضرت امام علی علیه‌السلام-آغاز ایام اعتکاف (تعطیل) ۴ وفات حضرت زینب سلام‌الله‌علیها ۱۲ شهادت آئینه شهید دکتر مرتضی مطهری- روز معلم ۱۴ شهادت حضرت امام موسی کاظم علیه‌السلام ۱۶ میث حضرت رسول اکرم صلی‌الله‌علیه‌و‌آله (تعطیل) ۲۱ ولادت حضرت امام حسین علیه‌السلام و روز پاسدار ۲۲ ولادت حضرت ابوالفضل العباس علیه‌السلام و روز جانباز ۲۳ ولادت حضرت امام زین‌العابدین علیه‌السلام ۲۹ ولادت حضرت علی‌اکبر علیه‌السلام و روز جوان

خرداد ۱۳۹۵							شعبان- رمضان ۱۴۲۷							May - June 2016						
شنبه	۱	۱۴	۸	۲۱	۲۸	۱۵	۲۲	۵	۲۲	۵	۲۲	۲۹	۱۲	۱	۱۴	۸	۲۱	۲۸	۱۵	
یکشنبه	۲	۱۵	۹	۲۲	۲۹	۱۶	۲۳	۶	۲۳	۶	۲۳	۳۰	۱۳	۲	۱۵	۹	۲۲	۲۹	۱۶	
دوشنبه	۳	۱۶	۱۰	۲۳	۳۰	۱۷	۲۴	۷	۲۴	۷	۲۴	۳۱	۱۴	۳	۱۶	۱۰	۲۳	۳۰	۱۷	
سه‌شنبه	۴	۱۷	۱۱	۲۴	۳۱	۱۸	۲۵	۸	۲۵	۸	۲۵									
چهارشنبه	۵	۱۸	۱۲	۲۵	۱	۱۹	۲۶	۹	۲۶	۹	۲۶									
پنجشنبه	۶	۱۹	۱۳	۲۶	۲	۲۰	۲۷	۱۰	۲۷	۱۰	۲۷									
جمعه	۷	۲۰	۱۴	۲۷	۳	۲۱	۲۸	۱۱	۲۸	۱۱	۲۸									

۲- ولادت حضرت قائم علیه الله تعالی فرجه (تعطیل) ۱۴- رحلت پنهانگذار انقلاب اسلامی امام خمینی (ره) (تعطیل) ۱۵- فایام خونین یازده خرداد (تعطیل) ۲۷- وفات حضرت خدیجه سلام الله علیها

۲ ولادت حضرت قائم عجل‌الله‌تعالی‌فرجه (تعطیل) ۱۴ رحلت بنیانگذار انقلاب اسلامی امام خمینی (ره) (تعطیل) ۱۵ قیام خونین یازده خرداد (تعطیل) ۲۷ وفات حضرت خدیجه سلام‌الله‌علیها

تیر ۱۳۹۵										رمضان - شوال ۱۴۲۷										June - July 2016									
شنبه										یکشنبه										دوشنبه									
سه‌شنبه										چهارشنبه										پنجشنبه									
جمعه																													

۱ ولادت حضرت امام حسن مجتبی علیه‌السلام و روز اکرام ۴ شب قدر ۵ ضربت خوردن حضرت علی علیه‌السلام ۶ شب قدر ۷ شهادت حضرت علی علیه‌السلام (تعطیل) ۸ شب قدر ۱۶ عید سعید فطر (تعطیل) ۱۷ تعطیل به مناسبت عید سعید فطر



مرداد ۱۳۹۵										شوال- ذی القعدة ۱۴۲۷										July - Aug 2016									
شنبه		۳۰		۱۷		۲		۱۸		۲۵		۹		۱۶		۳		۱۰		۱۷		۲۴		۳۱					
یکشنبه		۳۱		۱۸		۳		۲۴		۳۱		۱۰		۲۶		۷		۱۷		۲۴		۳۱		۱۴					
دوشنبه						۴		۲۵		۱۱		۲۷		۵		۱۸		۸		۲۵		۱۲		۲۹					
سه‌شنبه						۵		۲۶		۱۲		۲۸		۲		۱۹		۹		۲۶		۱۳		۲۰					
چهارشنبه						۶		۲۷		۱۳		۲۹		۳		۲۰		۱۰		۲۷		۱۴		۲۱					
پنجشنبه						۷		۲۸		۱۴		۱		۴		۲۱		۱۱		۲۸		۱۵		۲۲					
جمعه		۱		۱۷		۸		۲۹		۱۵		۲		۵		۲۲		۱۲		۲۹		۱۶		۲۳					

۹- شهادت حضرت امام جعفر صادق علیه السلام (تعطیل) - ۱۴- ولادت حضرت معصومه سلام الله علیها - روز دختران - ۱۹- روز بزرگداشت حضرت احمد بن موسی شاهرعاج علیه السلام - ۲۴- ولادت حضرت امام رضا علیه السلام

۹ شهادت حضرت امام جعفر صادق علیه‌السلام (تعطیل) ۱۴ ولادت حضرت معصومه سلام‌الله‌علیها - روز دختران ۱۹ روز بزرگداشت حضرت احمد بن موسی شاهچراغ علیه‌السلام ۲۴ ولادت حضرت امام رضا علیه‌السلام

شهریور ۱۳۹۵							ذی القعدة- ذی الحجه ۱۴۲۷							Aug- Sep 2016						
شنبه																				
یکشنبه																				
دوشنبه																				
سه‌شنبه																				
چهارشنبه																				
پنجشنبه																				
جمعه																				

۱۵	۲۷	۸	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳	۲۰	۱۰	۱۳	۲۴	۶	۲۷	۲۴	۱۳
----	----	---	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----

۱۲ شهادت حضرت امام محمد تقی جواد الائمه علیه‌السلام ۱۳ سالروز ازدواج حضرت علی (ع) و حضرت فاطمه (س) ۱۹ شهادت حضرت امام محمد باقر علیه‌السلام ۲۱ روز عرفه ۲۲ عید سعید قربان (تعطیل) ۲۷ ولادت حضرت امام علی‌الثقی الهادی (ع) ۳۰ عید سعید غدیر خم (تعطیل) ۳۱ آغاز جنگ تحمیلی علیه‌ایران و آغاز هفته دفاع مقدس

مهر ۱۳۹۵										ذی‌الحجه ۱۴۲۷ - محرم ۱۴۲۸										Sep - Oct 2016									
شنبه		۳		۲۲		۱۰		۲۹		۱۷		۶		۲۴		۱۳		۲		۲۱		۱۰							
یکشنبه		۴		۲۳		۳۰		۱۱		۱۸		۷		۲۵		۱۴		۳		۲۲		۱۱							
دوشنبه		۵		۲۴		۲۶		۱۲		۱۹		۸		۲۶		۱۵		۴		۲۳		۱۲							
سه‌شنبه		۶		۲۵		۲۷		۱۳		۲۰		۹		۲۷		۱۶		۵		۲۴		۱۳							
چهارشنبه		۷		۲۶		۲۸		۱۴		۲۱		۱۰		۲۸		۱۷		۶		۲۵		۱۴							
پنجشنبه		۱		۲۷		۲۹		۱۵		۲۲		۱۱		۲۹		۱۸		۷		۲۶		۱۵							
جمعه		۲		۲۸		۳۰		۱۶		۲۳		۱۲		۳۰		۱۹		۸		۲۷		۱۶							

۱- ولادت حضرت امام موسی الکاظم علیه السلام - ۱۲- آغاز سال ۱۳۳۸ هجری قمری - ۲۰- تابوعای حسینی (تعطیل) - ۲۱- عاشورای حسینی (تعطیل) - ۲۳- شهادت حضرت امام زین العابدین علیه السلام

۱ ولادت حضرت امام موسی کاظم علیه‌السلام ۱۲ آغاز سال ۱۴۲۸ هجری قمری ۲۰ تسوعای حسینی (تعطیل) ۲۱ عاشورای حسینی (تعطیل) ۲۳ شهادت حضرت امام زین‌العابدین علیه‌السلام

آبان ۱۳۹۵							محرم- صفر ۱۴۲۸							Oct - Nov 2016						
شنبه	۱	۲۰	۸	۲۷	۱۵	۵	۲۲	۱۲	۲۲	۱۰	۲۹	۱۹	۲۹	۱۹	۲۹	۱۲	۲۲	۱۰	۲۹	
یکشنبه	۲	۲۱	۹	۲۸	۱۶	۶	۲۳	۱۳	۲۳	۱۱	۳۰	۲۰	۳۰	۲۰	۳۰	۱۳	۲۳	۱۱	۳۰	
دوشنبه	۳	۲۲	۱۰	۲۹	۱۷	۷	۲۴	۱۴	۲۴	۱۲	۳۱	۲۱	۳۱	۲۱	۳۱	۱۴	۲۴	۱۲	۳۱	
سه‌شنبه	۴	۲۳	۱۱	۳۰	۱۸	۸	۲۵	۱۵	۲۵	۱۳	۱	۲۲	۱	۲۲	۱	۱۵	۲۵	۱۳	۱	
چهارشنبه	۵	۲۴	۱۲	۳۱	۱۹	۹	۲۶	۱۶	۲۶	۱۴	۲	۲۳	۲	۲۳	۲	۱۶	۲۶	۱۴	۲	
پنجشنبه	۶	۲۵	۱۳	۳۲	۲۰	۱۰	۲۷	۱۷	۲۷	۱۵	۳	۲۴	۳	۲۴	۳	۱۷	۲۷	۱۵	۳	
جمعه	۷	۲۶	۱۴	۳۳	۲۱	۱۱	۲۸	۱۸	۲۸	۱۶	۴	۲۵	۴	۲۵	۴	۱۸	۲۸	۱۶	۴	

۱۳-روز داشت آموز ۳۰-اربعین حسینی (تعطیل)

دای :

یکی از حساس‌ترین و مهم‌ترین قطعات دستگاه پلت می باشد و نقش بسزایی بر کیفیت کنسانتره تولیدی دارد ، با توجه به این حساسیت شرایط نگهداری و استفاده از آن بسیار مهم می باشد .

مواردی که در مورد خصوصیات یک دای باید بدانیم:

الف) عرض مفید دای : که از اندازه بین دو لبه داخلی دای بدست می آید ، زمان ماندگاری یا مدت زمانی که نیاز است مواد داخل منافذ دای قرار بگیرند با اندازه این بخش از دای در ارتباط است . دای با عرض مفید بیشتر ، سبب به جود آمدن ماندگاری زیادتر برای پلت شده که باعث افزایش راندمان تولید می شود .

ب) عرض خارجی دای : که در اکثر مواقع بیشتر از یک عرض برای هر دای وجود دارد .

ج) قطر داخلی دای : از قسمت های تعیین کننده و مهم در دای می باشد .

انواع دای:

۱ – دای های استاندارد : منافذ دای دارای ضخامت یکسان هستند .

۲ – دای های برجسته استاندارد : مانند دای استاندارد منافذ ضخامت یکسان داشته ولی منافذ در سمت تخلیه دای بزرگتر هستند .

۳ – دای های برجسته شطرنجی : مانند دای های برجسته استاندارد هستند ولی برجستگی در ردیف های دای متفاوت است .

۴ – دای های استاندارد با برجستگی های متفاوت : تمام منافذ دای یکسان بوده بجز ردیف های خارجی دای

عمر دای:

بستگی به شرایط استفاده از آن و میزان سایش ایجاد شده در دای دارد . عمر دای به عوامل متعددی بستگی دارد که از مهمترین آن می توان به موارد زیر اشاره کرد :

۱ – ترکیب مواد خام بکار رفته در کنسانتره : هرچه مواد خام بکار رفته در کنسانتره فیبر بیشتری داشته باشد عمر دای کوتاه تر می شود و هر چه مواد بکار رفته نرمتر باشد عمر بیشتری خواهد داشت . بنابراین عمر دای بکار رفته برای تولید کنسانتره طیور بیشتر از کنسانتره دامی می باشد .

۲ – مقدار رطوبت خوراک : اگر مواد میکس شده قبل از ورود به کاندیشنر رطوبت لازم را نداشته باشد و اصطلاحاً خشک باشد سخت تر و دیرتر پلت شده و سایش بیشتری بر روی دای ایجاد می نماید ، در نتیجه عمر مفید دای کاهش می یابد .

۳ – اندازه ذرات : هرچه اندازه ذرات بکار رفته در خوراک کوچکتر باشد سایش کمتری ایجاد می نماید .

۴ – تنظیم دستگاه پلت : هرچه کنترل قطعات دستگاه پلت بیشتر و تنظیم غلطکها و کاردکها دقیق تر باشد ، سایش کمتری بر روی دای ایجاد می شود .

۵ – کنترل و ایمنی : یکی از ضروری ترین کارها برای جلوگیری از سایش و از بین رفتن دای کنترل ورود مواد و اجسام خارجی قبل از ورود به پلت می باشد . بنابراین می توان با استفاده از مگنت ها از ورود مواد خارجی به مسیر تولید جلوگیری کرد .

۶ – اثر شیمیایی : بعضی از مواد خوراکی به واسطه داشتن اسید موجود در خود باعث کاهش عمر دای می شوند مانند پودر ماهی ، گلوتن ، ذرت و ... که باید بعد از اتمام کار شستشوی دای صورت پذیرد .

مشکلات دای:

۱ – خوردگی و ساییدگی : نرم شدن سطح خارجی دای که بیشتر در دای های آلایزی اتفاق می افتد باعث کاهش تولید و کیفیت پایین می شود .

می توان برای رفع این مشکل از دای های استیل استفاده کرد .

۲ – خارج شدن رولیک ها از محل اصلی خود : که در این صورت خوراک پشت غلطکها جمع شده و باعث بروز مشکل می شود .

۳ – شکستگی دای : که بیشتر به عوامل متعددی بستگی دارد از جمله : ساییدگی حلقه دای ، شل شدن تیغه ها ، فشار بیش از حد بروی دای ، وجود فلزات خارجی ، بسته نبودن کامل پیچها یا گیره های دای .

۴ – انسداد منافذ دای : اگر منافذ دای به هر دلیلی مسدود شده باشند باعث بروز نقطه هایی بر روی دای شده که منجر به کاهش راندمان تولید می شود ، برای رفع مشکل باید منافذ دای سریعاً باز شده تا مواد براحتی خارج شوند .

۵ – انسداد مدخل ورودی : اگر غلطکها بیش از حد سفت شده باشند سبب کاهش ورود مواد به داخل دای شده و در نهایت افت تولید را در پی خواهد داشت .

نگهداری دای:

۱ – در زمان نصب دای فاصله سطح دای و دیواره باید بین ۲-۴ میلی متر باشد در صورتیکه این فاصله وجود نداشته باشد در حرکت دیوار محرک اختلال بوجود می آید .

۲ – در صورت مسدود شدن دای مواد قادر به خروج از آن نمی باشند ، برای رفع این مشکل دای را باید در روغن جوشاند یا با ایجاد فشار توسط دریل های الکتریکی مواد را خارج نمود .

۳ – در صورت استفاده نکردن از دای و قطعات جهت جلوگیری از زنگ زدگی ، می توان آن ها را در محل خشک نگهداری کرد .

۴ – کنترل فاصله بین بلبرینگ ها در طول عمر و نگهداری دای موثر است . فاصله بین بلبرینگ ها سبب لغزش و ایجاد فاصله بین غلطک ها با دای شده و باعث ضربه خوردن بلبرینگ ها و شافت اصلی می شود .



چربی خام معمولاً به صورت عصاره اتیری بیان می شود . از آنجائیکه چربی خام دراکثرخوراک ها عمدتاً چربی های حقیقی هستند ممکن است مقادیرمختلفی از سایر ترکیبات محلول درحلال های اتری نظیر ویتامین های محلول درچربی ، کاروتن ، کلروفیل، استرول ها ، فسفولیپیدها ، موم ها نیزدرنمونه وجودداشته باشند. ازاین رو به آن چربی خام گویند . اما معمولاً مقادیراندکی ازاین مواد که چربی واقعی نیستند درنمونه های خوراکی وجوددارد .بنابراین فرض براین است که بخش قابل حل یک غذادرحلال های اتری عمدتاً چربی حقیقی است .

درروش سوکسله، حلال چربی موجود درنمونه را، درخود حل می کند. درانترگرمای حلال تبخیر

می شود ، و بخارحلال که حاوی چربی است ، با

مبردآبی درتماس است . از آنجائیکه بدنه میرد سرد است ،

حلال دوباره مایع شده وبرائرعواملی مانند نیروی جاذبه

، خلا و قانون مایع های هم سطح اصطلاحاً سیفون

شده وهمراه با چربی دربالن می ریزد . این عمل چندین

بارانجام می شود ، تا تقریباً تمام چربی ، استخراج شود .

مواد و وسایل لازم برای اندازه گیری چربی به روش سوکسله :

بالن ته گرد – لوله مخصوص استخراج چربی- کارتوش –

هیتز- ترازو- دی اتیل اتریاهگزان یا اتانول به عنوان حلال

روش کار

به منظور استخراج چربی در این آزمایش از دستگاه

سوکسله استفاده می‌شود که از دو قسمت

تشکیل شده است:

– Extractor یا استخراج کننده: نمونه

غذایی با قرار گرفتن در اجزای کاغذی

خاصی به نام کارتوش و یا کاغذ صافی

در این قسمت قرار داده شده و آنرا

در معرض حلال قرار می‌دهند.

– Condenser یا میرد: به منظور

خنک کردن استفاده می‌شود. جهت

حرکت آب در آن از پایین به بالا

است تا سطح تماس افزایش یافته و

بهتر خنک شود.

۱)حدود سه تا پنج گرم نمونه آسیاب شده

و خشک شده را وزن نموده ودر کارتوش می

ریزیم وبا پنبه روی آن رامی پوشانیم و و داخل

extractor می‌گذاریم.

۲) یک بالن ته گرد را وزن کرده و حدود دوسوم از حجم آن را با

حلال چربی پر می‌کنیم.

۳) بالن را روی هیتز گذاشته و حرارت داده (-۶۰ ۵۰ درجه سانتیگراد) و

آب کندانسور را هم وصل می‌کنیم.

دو لوله به Extractor متصل است؛ یکی حلال را به میرد می‌فرستد و

دیگری حلال را به داخل بالن تخلیه می‌کند.

حلال پس از جوش آمدن تبخیر شده و به سمت کندانسور می‌رود و پس

از خنک شدن به داخل اکستراکتور ریخته و چربی نمونه را در خود حل می‌کند و بعد از پر شدن اکستراکتور وارد بالن حلال می‌شود.

این مرحله ۸ الی ۱۶ ساعت ادامه دارد تا تمام چربی نمونه کاملاً در حلال حل شود.

۴) در نهایت حلال تبخیر شده تا فقط چربی باقی بماند و وزن آنرا محاسبه می‌کنیم. چون وزن نمونه مرطوب را داریم می‌توان پس از استخراج چربی، میزان آن را اندازه‌گیری نمود.

مقدارچربی خام ازرابطه زیر بدست می آید .

$$۱۰۰ \times \frac{\text{وزن ظرف} - \text{وزن ظرف با چربی}}{\text{وزن نمونه (گرم)}}$$

درصد چربی خام =

(بخش اول تعریف واژگان)

تعاریف کلی :

Germicide Microbioeidal میکروب کش:

ماده میکرب کش عوامل بیماری زا و بسیاری عوامل غیر بیماری زا را کشته ولی آندوسپورها را از بین نمی برد.

Microbioestatic متوقف کننده رشد میکروب ها

عواملی که برای ارگانیزم ها کشنده نبوده ولی شدیداً از رشد آنها جلوگیری می کنند . این عوامل فقط از افزایش تعداد میکروارگانیسم ها جلوگیری می کنند و قادر به کشتن و یا حذف میکروارگانیسم ها نبوده و با زدودن و حذف ماده میکروبیواستاتیک، مجدداً میکروارگانیسم ها رشد و تکثیر می یابند .

مواد پاک کننده Detergents با مواد موثر سطحی

ماده یا ترکیبی که پس از انحلال در آب ، مولکولهای آبی و یا حلال ، کشش سطحی مایع یا کشش سطحی بین دو مایع را تغییر دهد (معمولاً کم کند) ماده موثر سطحی یا Surfactant نامیده می شود.

گندزدا Disinfectant و گندزدایی Disinfection

گندزدایی : ازبین بردن اشکال رویشی بالقوه خطر ناک ارگانیسم های بیماری زا بر روی اشیاء بی جان است و نمی تواند با اطمینان کافی کلیه میکروب ها را نابود سازد.گندزدایی هنگامی به کار می رود که عمل استریلیزاسیون غیرممکن و یا غیر ضروری باشد. هدف از گندزدایی به حداقل رساندن خطر عفونت و یا فساد محصولات است که اغلب با کاربرد مواد شیمیایی و از طریق کاهش تعداد میکروبها بویژه میکروبهای بیماری زا در محیط بی جان صورت می گیرد.

ضدعفونی کردن و ضدعفونی کننده

ضدعفونی کننده ها یا مواد آنتی سپتیک (به انگلیسی: antiseptic) دستهای از مواد هستند که در سطح پوست، بدن و در بافت های زنده استفاده می شوند و با اثر بر باکتری ها، ویروس ها، قارچ ها، اسپور باکتریها و سایر ارگانیسم ها آن ها را از بین می برند و یا از رشد آنها جلوگیری می کنند. گندزداها (به انگلیسی: Disinfectant) مواد پاک کننده ابزار ، وسایل ، لباس ها ، کاشی ها ، وان حمام ، دستشویی و حمام هستند. مواد گندزدا برای پاکیزگی سطوح غیر زنده و مواد ضد عفونی کننده برای بافتها و موجودات زنده به کار میروند.

ضدعفونی به معنی سترن کردن نیست و در ضدعفونی ارگانیسمهای بسیار مقاوم مانند هاگ باکتریها و پریون ها از بین نمیروند. ضدعفونی کننده به عواملی اطلاق می گردد که از رشد و تکثیر میکروب ها در نسوج زنده جلوگیری کرده و یا موجب نابودی آنها می گردند و به طور اختصاصی در مورد سطوح زنده کاربرد دارد. در غلظت های پایین یک آنتی سپتیک ممکن است از رشد و نمو جلوگیری نماید ، ولی در غلظت های بالا ممکن است همان ماده میکروارگانیسم را بکشد . زمان برای این مواد دارای اهمیت خاصی است. غلظت ضدعفونی کننده بایستی نسبت به گندزداها کمتر باشد تا از آسیب به بافت های بدن اجتناب گردد .

ضدعفونی کننده ها از عفونت ، پوسیدگی و گندخونی جلوگیری می کنند. استفاده از ضدعفونی کننده ها برای تامین سلامتی بسیار ضروری است و از عوامل مهم پیشگیری از بیماری ها بخصوص ، بیماری های مسری می باشد. تفاوت اصلی میان ضدعفونی کننده و پادزیست یا آنتی بیوتیک در این است که مواد ضدعفونی کننده فقط استعمال خارجی دارند و باکتری ها را نابود سازند در حالی که پادزیست ها پس از مصرف خوراکی یا تزریقی وارد خون می شوند و عوارض کمی برای بدن دارند.همچنین از مواد



ضدعفونی کننده برای ساخت مواد گندزدا استفاده می شوند.

مواد ضدعفونی کننده شامل دو دسته هستند، مواد ضدعفونی کننده ی باکتری کش (به انگلیسی: Bactericide) که قابلیت نابود سازی مستقیم سلول باکتری از طریق نابودسازی دیواره آن که منجر به جذب آب، تورم و ترکیدن آن می شود را دارند و مواد ضدعفونی کننده ی مهارگر باکتری (به انگلیسی: Bacteriostatic) که از رشد و تقسیم سلولی باکتری جلوگیری می کنند.

ضد عفونی کننده Disinfectant:

هر عامل یا ترکیب شیمیایی را که باعث جلوگیری از عفونت و یا نابودی میکربهای بیماری زا و سایر میکروارگانیسم های مضر می گردد ضدعفونی کننده می نامند (نه الزاماً اسپور باکتریها) . طبق تعریف انجمن بهداشت عمومی آمریکا به کشتن عوامل پاتوژن با روشهای شیمیایی و یا فیزیکی که بطور مستقیم اعمال می گردد ضدعفونی گفته می شود.

گندزدا :

ماده ای است که باید ضدعفونی شود نیز متفاوت خواهد بود. بنابراین لازم است چگونگی عمل این مواد را شناخت تا بهتر بتوان از آنها استفاده کرد. هیچ ماده ضدعفونی کننده ای یافت نمی شود که بتوان آن را در تمام موارد به کار برد.

اصولاً یک ماده ضدعفونی کننده شرایط زیر را باید داشته باشد :

- خاصیت میکروب کشی در غلظت پائین .
- قابلیت حل شدن در آب یا حلال های دیگر .
- پایداری و حفظ قدرت ضد میکروبی در طول زمان .
- برای انسان وسایر حیوانات سمی نباشد .
- هموژن باشد .
- با مواد ارگانیک ترکیب نشود . چرا که در این صورت مقداری ازنیروی خود را از دست می دهد .
- دارای خاصیت ضد میکروبی در حرارت بدن یا حرارت اطاق باشد .
- قدرت نفوذ داشته باشد .
- فلزات و اجناس را خراب نکرده و رنگ نکند .
- خاصیت بوبری (از بین بردن بو) داشته باشد.
- قدرت پاک کنندگی داشته باشد.
- در دسترس باشد و گران نباشد .

در مصرف عوامل شیمیایی به منظور ضد عفونی۳ نکته را باید در نظر داشت :

- عامل شیمیایی که برای ضد عفونی وسایل آلوده به کار می رود ممکن است برای پوست مضر باشد بنابراین ماده انتخابی باید نسبت به ماده هایی که قرار است ضد عفونی کند سازگار باشد.
- همه میکروارگانیسم ها به طور مساوی نسبت به همه مواد ضد عفونی کننده حساس نیستند . میکروبهای گرم منفی و مثبت حساسیت متفاوتی دارند . اشرشیاکلی خیلی بیشتر ازاستافیلوکوک طلایی نسبت به ضد عفونی کننده های کاتیونیک مقاوم است .
- شرایط محیطی باید در نظر گرفته شوند مثل حرارت – PH – زمان – غلظت – و حضور مواد ارگانیک خارجی که همگی در نحوه عمل ماده ضدعفونی کننده موثر هستند

آیا می دانید از چه غلظت مواد گندزدا برای کاربردهای مختلف استفاده نمایید ؟

همانطور که می دانیم استفاده از غلظت های استاندارد مواد گندزدا برای سطوح ، وسایل و ابزار در مراکز بهداشتی و درمانی از مسائل بسیار مهم می باشد. اگر از غلظت های کم استفاده گردد تنها صرف وقت و هزینه گردیده و عملاً بر روی پاتوژن های بیماریزا بی اثر می باشد و اگر از غلظت های بالا استفاده گردد به جز صرف هزینه و ایجاد آلودگی های زیست محیطی باعث بالا رفتن مقاومت میکروارگانیسم ها می گردد .

بنابراین دانستن غلظت های مناسب و اثر گذار بر روی میکروارگانیسم ها بسیار ضروری می باشد .

مهمترین گروه ها ، عوامل و مواد ضد میکروبی – شیمیایی عبارتند از :

- فنل و ترکیبات فنلی
- الکل
- هالوژن ها
- فلزات سنگین و ترکیبات آنها
- پاک کننده ها .(دترجنتها)
- آلدئیدها
- مواد گازی

• ضد باکتریها (به انگلیسی: Antibacterials) موادی هستند که تنها قابلیت نابود سازی باکتریها را دارند.

میکروب کش (به انگلیسی: Microbicides) هرگونه زیست کش (به انگلیسی: Biocide) است که عفونت های میکروبی شامل عفونت های ویروسی و باکتریایی را از بین می برد.

گندزدا به موادی اطلاق می شود که مانع رشد و یا فعالیت میکروارگانیسم ها شود و یا آنها را نابود سازد . در غلظت های پائین گندزداها ممکن است باعث جلوگیری از رشد و از بین رفتن فعالیت های حیاتی میکروارگانیسم شود اما در غلظت های زیاد باعث از بین رفتن میکروب می شود. ضدعفونی کردن و گندزدایی در کلمه مترادف هستند که در مورد اشیاء و جامدات بیشتر می توان کلمه گندزدا و در مورد انسان و جانداران کلمه ضدعفونی به کار می رود. تفاوت شان از نظر علمی دراین است که یک ترکیب شیمیایی که خاصیت ضدعفونی کننده دارد در غلظت های کم این اثر را دارد ولی یک ترکیب گندزدایی کننده در غلظت های بالا اثر مشابه را دارد.

کنترل میکروارگانیسم ها به کمک عوامل شیمیائی:

بسیاری از مواد شیمیائی قادرند از رشد و نمو میکروارگانیسم ها جلوگیری کنند یا آنها را از بین ببرند. مواد مختلف اثر ضد میکروبی خودشان را از راه های متفاوت اعمال می کنند و اثری که بر سطح مواد دارند بسته به نوع

استاندارد ISO 14001 (مدیریت محیط زیست)

استاندارد های مدیریت زیست محیطی روشهای عمومی را برای مدیریت یک سازمان با توجه به مسئولیت اجتماعی و قانونی آن در قبال محیط زیست بیان می کند که طی آن سازمان کمترین آسیب را به محیط زیست وارد نماید بطوریکه اصول توسعه پایدار در فعالیت های سازمان لحاظ شود. معروف ترین استاندارد

زیست محیطی استاندارد ISO 14001 می باشد

که بوسیله کمیته

۲۰۷ سازمان

جهانی استاندارد

ISO تدوین

شده است .

این استاندارد

پس از استاندارد

ایزو ۹۰۰۱)

سیستم مدیریت

کیفیت) از شناخته

شده ترین و کاربردی

ترین استانداردهای

مدیریتی بین المللی

در ایران هستند و بسیاری

از سازمان ها جهت ارتقاء سطح

عملکردی خود ترجیح می دهند پس

از پیاده سازی الزامات ایزو ۱۴۰۰۱ نیز پیردازند

. استاندارد مذکور تضمین کنترل کیفیت محصول

وارائه خدمات را به لحاظ هماهنگی با الزامات زیست

محیطی و حفظ آن بیان می نمایند .

بسیاری از سازمان ها فعالیت هایی انجام می دهند که می توانند

اثرات زیست محیطی داشته باشد مانند بسیاری از کارخانه ها و محیط

های صنعتی. این استاندارد سعی در شناسایی فعالیت های سازمانی دارد

که می تواند بر روی محیط زیست تاثیر گذار باشد (جنبه های زیست

محیطی) و سپس راهنمایی را جهت کاهش تاثیرات آنها بر محیط

زیست و یا از بین بردن آنها ارائه میدهد. به عبارتی سازمان جهت کنترل

جنبه ها زیست محیطی خود نیازمند استقرار این سیستم مدیریتی می

باشد تا تمام فعالیت ها تحت کنترل سازمان باشد. جهت پیاده سازی

سیستم ایزو ۱۴۰۰۱ الزامی وجود ندارد که عمده فعالیت سازمان مربوط

به محیط زیست باشد بلکه می تواند حتی یک سازمان یا شرکت خدماتی

که بخشی از فعالیت های کوچک آن هم می تواند به محیط زیست اثراتی

را وارد کند، جهت ارتقاء حفظ محیط زیست و تقویت سیستم مدیریتی

خود این سیستم را در سازمان پیاده سازی کند.

مزایای استاندارد ISO 14001:

۱- ساماندهی محیط کار و جلوگیری از آلودگی آن

۲- ایجاد ارتباط بهتر با نهاد های قانونی و رعایت مقررات و قوانین زیست

محیطی

۳- کاهش هزینه ها به علت مدیریت منابع

۴- پیشگیری از آلودگی محیط زیست در سراسر چرخه حیات محصول



ISO 14001 is the International Standard for Environmental Management Systems



۵- حفظ منابع

طبیعی

۶- ایمنی و

بهداشت

۷- مدیریت

پسماندها

۸- کاهش

مصرف منابع

۹- بازیافت

۱۰- توسعه پایدار

کمیته ۲۰۷ TC

اقدام به تدوین

استانداردهای زیست

محیطی سری ISO 14000

نموده که بخشی از آن به شرح

ذیل می باشد:

۱- استاندارد ISO 14001 سیستم مدیریت

زیست محیطی

۲- استاندارد ISO 14004 راهنمایی و الزامات برای

بهبود عملکرد سیستم مدیریت محیط زیست

۳- استاندارد ISO 14010 ممیزی زیست محیطی شامل اصول

کلی ISO/CD 14010 روشهای اجرایی ۱ - ISO 14011 ضوابط

ISO 14012

۴- استاندارد ISO 14044 راهنمای ارزیابی چرخه حیات محصول

۵- ارزیابی چرخه حیات استاندارد ISO 14040

۶- استاندارد ISO 14048 فرمت مستند سازی ارزیابی چرخه حیات

محصول

۷- استاندارد نشانه گذاری محیط زیست ISO 14020

۸- استاندارد نشانه گذاری زیست محیطی ادعای زیست محیطی اعلام

شده توسط سازمان ISO 14021

۹- استاندارد علائم نشانه گذاری زیست محیطی ISO 14022

۱۰- استاندارد علائم نشانه گذاری زیست محیطی آزمایش و روشهای

تایید ISO 14023

۱۱- استاندارد ارزیابی عملکرد محیط زیستی ISO 14031

۱۲- ISO 14050 اصطلاحات و تعاریف محیط زیست

۱۳- استاندارد ISO 14060 راهنما در مورد جنبه های زیست محیطی

در استانداردهای محصول

۱۴- استاندارد ISO 14062 جنبه های زیست محیطی در طراحی و

توسعه محصول

گیاه کتان با نام علمی (linum usitatissimum) از دسته گیاهان گلدار ،رده دو لپه ای ها،راسته مالپیگی سنانان،تیره کتانیان،سرده کتان میباشد.کتان اصالتا متعلق به سرزمین های ساحل مدیترانه شرقی تا کشور هندوستان میباشدو احتمالا برای نخستین بار در منطقه هلال حاصلخیز توسط کشاورزان پرورش یافته است ،گیاه کتان به شکل گسترده ای در اتیوپی و مصر باستان کشف گردیده است.در کشور گرجستان در غارهایی که متعلق به دوران ماقبل تاریخ است ،کتان های خشک شده ای کشف شده است که مربوط به سی هزار سال قبل از میلاد است.

کانادا،چین،روسیه،هند،انگلستان، آمریکا؛اتیوپی،قزاقستان،اوکراین و آرژانتین به ترتیب ده کشور تولید کننده کتان در جهان هستند.

مغز گردو و تخم کتان دارای بیشترین میزان اسید چرب امگا تری در میان مواد غذایی هستند لذا از کتان به عنوان فول فت کتان میتوان در تغذیه گاوهای شیری جهت :

۱- افزایش میزان امگا تری طبیعی در شیر

۲- افزایش ابقا جنین در اوایل دوران آبستنی

۳- افزایش درصد آبستنی گله

۴- بهبود عملکرد سیستم ایمنی و تامین سلامت گله استفاده نمود .

آنالیز دانه کتان

کلسیم ۰/۲

فسفر ۰/۳

خاکستر ۲/۹۸

فیبر ۱۱/۲۴

چربی ۴۲

پروتیین ۲۲/۴

مقدمه

یکی از مهمترین دغدغه های متولیان سلامت جامعه و مصرف کنندگان محصولات کشاورزی و غذایی اطمینان از سلامت آنهاست . آثار نامطلوب استفاده از سموم و کودهای کشاورزی روز به روز زندگی انسان را با خطر بیشتری مواجه کرده و سلامتش را تحت تاثیر قرار داده است . از سوی دیگر مخاطرات زیست محیطی نظیر آلودگی خاک و آلودگی منابع آب به ویژه آب های زیر زمینی را نباید از یاد برد هرچند استفاده از سموم و کودهای شیمیایی عملکرد محصولات کشاورزی را افزایش داده و رویکردی مطمئن در راستای امنیت غذایی جهان به شمار می آید ولکن باقیمانده سموم و کودهای شیمیایی در محصولات کشاورزی مضرلی است که بر اساس اعلام مجامع علمی در چند ساله اخیر بیماریهای لاعلاجی نظیر سرطان را افزایش داده است. رشد آمار مرگ و میر در بین کشورهای مختلف بالاخص کشورهای در حال توسعه موید این امر است که سلامت غذایی مردم با چالش های جدی مواجه شده است . از این رو مجامع علمی کشاورزی با توجه به مشکلات به وجود آمده و جهت نیل به کشاورزی پایدار شیوه های نوینی را معرفی کرده اند تا ضمن حفظ عملکرد مطلوب ،کیفیت نیز در سطح قابل قبولی باشد. از روش هایی که در چند ساله اخیر کشاورزان را به خود جذب و درصد بالایی از سطح زیر کشت مزارع جهان را اشغال کرده ، استفاده از کشاورزی ارگانیک است .

کشاورزی ارگانیک شیوه ای است که در آن کود و سموم شیمیایی به کار نمی رود . این شیوه پراکنش زیستی ، چرخه های بیولوژیکی و فعالیت های بیو لوژیکی خاکی را بهبود می بخشد . در کشاورزی ارگانیک مدیریت مزرعه بر اساس اصل حفظ و بهبود کلی سیستم (و رابطه خاک ، میکرو ارگانیسم ها ، گیاه و تنوع گونه های جانوری) به منظور تقویت عملکرد محصول اقدام به کشت محصول می کند . در این شیوه اکثرکودها و سموم شیمیایی به عنوان نهاده های مخل و مضر به شمار رفته و استفاده از آنها ممنوع است .

فرصت های اقتصادی در بازارهای محصولات ارگانیک موجب شده بسیاری از کشورها از جمله کشورهای در حال توسعه در بازارهای ارگانیک حضور یابند . ایران نیز به عنوان یکی از ظرفیت های موجود تولید محصولات ارگانیک در چندساله اخیر پا به این عرصه گذاشته و تولید محصول سالم و در مرحله بعد ارگانیک را پیگیری می کند . هر چند به دلیل عدم مدیریت صحیح روند توسعه کشاورزی ارگانیک به کندی پیش می رود ولی با توجه به ظرفیت های موجود میتوان به آینده امیدوار بود . این گزارش تحلیلی بر آن است تا با بررسی معضلات و مشکلات موجود راهکارهای کارشناسی جهت توسعه سطح زیر کشت و افزایش تولید محصولات ارگانیک را ارائه دهد .

وضعیت موجود تولیدات ارگانیک

بر اساس اطلاعات سازمان خوارو بار و کشاورزی ملل (فائو) از تعداد ۶۶ محصول شامل ۴۱ محصول زراعی و ۲۵ محصول باغی اصلی تولیدی بخش کشاورزی جهان ، ایران با ۷ محصول زراعی و ۱۵ محصول باغی در رتبه های اول تا دهم قرار دارد که بر همین اساس مقدار قابل توجهی از حجم تولیدات جهانی را به خود اختصاص می دهد . در حال حاضر تعدادی از این محصولات به صورت ارگانیک تولید می شوند که از مهمترین آنها میتوان به انجیر ، خرما ، بادام ، گیاهان داروئی و شیرین بیان اشاره کرد . برخی از این محصولات توسط شرکت های هلندی و کره ای با قیمت پایین خریداری و در سبد کالای کشورهای اروپایی و آمریکایی قرار می گیرند . همچنین نخلستانهای مرکز و جنوب کشور نیز تا حدودی بر اساس اصول کشاورزی ارگانیک اداره می شوند . تولیدات عشایری نیز از

دیگر مواردی است که توانمندی های استفاده نشده بسیاری برای گواهی ارگانیک آنها وجود دارد . از سوی دیگر بسیاری از عرصه های طبیعی در کشور وجود دارند که در حال حاضر مورد بهره برداری افراد محلی قرار می گیرند بهره برداری از این عرصه ها عمدتا شامل گیاهان داروئی و گیاهان غیرزراعی با مصرف خوراکی مانند زرشک ، زغال اخته و پسته وحشی است . در اکثر این عرصه ها هیچ گونه نهاده یا عملیاتی مغایر با اصول استانداردهای کشاورزی ارگانیک استفاده نمی شود .

با توجه به پتانسیل های ارزشمند موجود در کشور جهت توسعه کشت محصولات ارگانیک میتوان امید داشت که در آینده سهم قابل توجهی از محصولات صادراتی کشور از قبیل خشکبار ، میوه ، محصولات دریایی و محصولات حیوانی را به صورت ارگانیک به جهان عرضه کرد .

چالش های کشاورزی ارگانیک

به طور کلی چالش های چندی برای توسعه کشت ارگانیک وجود دارد که مهمترین آنها عدم استقرار نظام ملی گواهی محصولات کشاورزی است . از دیگر چالشهای موجود که روند توسعه کشت ارگانیک را به مخاطره انداخته است میتوان به ضعف ترویج ، عدم استفاده از کد رهگیری ، عدم وجود دانش کافی نسبت به وضعیت اکولوژیک مزارع تولیدی ، ناکارایی پژوهش های انجام شده ، تغییرات اقلیمی و خشکسالی ، کمبود آب و فرسایش خاک اشاره کرد . در کنار این چالشها محدودیت هایی نیز برای تولید محصولات ارگانیک در کشور وجود دارد. محدودیت هایی نظیر مشکلات فنی عملیات تولید ، بازاریابی و توزیع که موانعی در روند توسعه کشت محصولات ارگانیک به شمار می آیند . همچنین قیمت بالای این محصولات موجب بی رغبتی مصرف کنندگان برای خرید محصولات ارگانیک شده است . به هر حال نمی توان با وجود این چالش ها و محدودیت ها پیشرفت اندک در تولید محصولات ارگانیک کشور را توجیه کرد زیرا عدم مدیریت صحیح مانعی بزرگ در توسعه کشت این محصولات بوده است. از گزارش ۸۰۰ صفحه ای اتحادیه اروپا در خصوص کلیه محصولات ارگانیک وارداتی به این اتحادیه ، انواع محصولات ارگانیک با

مبدا ایران که توسط ۴ کشور آلمان ، انگستان ، فرانسه و هلند وارد اتحادیه اروپا شده فقط ۱ صفحه را به خود اختصاص داده است که متاسفانه اکثر این محصولات نیز توسط شرکتهای گواهی کننده خارجی و به نام شرکت های خارجی ثبت شده اند .

یکی از دلایل مهم بی توجهی به کشاورزی ارگانیک در کشور ، افزایش جمعیت و تصمیم سیاست گذاران بر تولید هر چه بیشتر برای دستیابی به امنیت غذایی و فدا کردن کیفیت برای رسیدن به کمیت است . از سوی دیگر عدم پذیرش کشاورزی ارگانیک توسط کشاورزان به دلیل کاهش احتمالی عملکرد محصول در هکتار و در نتیجه کاهش درآمد است . شواهد نشان می دهد این نگرانی در بسیاری موارد بی مورد است زیرا اعمال شیوه های صحیح در عملیات کاشت ، داشت و برداشت از هر گونه کاهش شدید عملکرد حتی در کوتاه مدت جلوگیری می کند . بررسی ها موید این مطلب است که در نقاط مختلف جهان گذار به کشاورزی ارگانیک به شکل صحیح و بر پایه اصول بوم شناختی موجب کاهش عملکرد محصولات نخواهد شد و یا این کاهش عملکرد را میتوان با توجه به مازاد قیمت محصولات ارگانیک جبران کرد

بررسی ۲۰۵ سامانه ارگانیک و رایج نشان می دهد که عملکرد گیاهان زراعی در کشت بوم های ارگانیک به طور متوسط ۱۰ درصد کمتر از کشت بوم های رایج است . همچنین کاهش نهاده هایی که در کشاورزی ارگانیک مصرف نمی شوند می تواند هر گونه کاهش احتمالی عملکرد را در سامانه های ارگانیک در شرایط ایران جبران کند . گزارش هایی وجود دارند که نشان می دهد هزینه نهاده ها در یک سامانه کشت غلات و بقولات ارگانیک ۵۰-۶۰ درصد کمتر از سامانه های رایج است . از سوی دیگر در بسیاری از مناطق جهان قیمت محصولات ارگانیک بیش از محصولات رایج است و دلیل آن برتری های کیفی ، بهداشتی و زیست محیطی این محصولات در مقایسه با تولیدات رایج است .

توسعه کشاورزی ارگانیک مستلزم تدوین وتصویب یک برنامه اجرایی ملی با مشارکت کلیه بخش های ذینفع دولتی و غیردولتسی با هدف تولید ،

توسعه ، استقرار نظام ملی گواهی محصول ، آموزش ، فرهنگ سازی ، اطلاع رسانی ، بازار ، حمایت و تشویق و پشتیبانی از بخش های فعال به ویژه در سطح بهره برداران و بخش غیردولتی خواهد بود .

وضعیت موجود کشور نشان می دهد ایران از فرصت مناسبی برای صادرات میوه و سبزیجات تازه به ویژه محصولات ارگانیک به اروپا برخوردار است و رویکرد ارگانیک ایران را قادر خواهد ساخت بخش مهمی از بازارهای جهانی پسته را در اختیار بگیرد . وجود بیش از ۶ میلیون هکتار دیمزار در ایران پتانسیل خوبی برای توسعه کشت ارگانیک به حساب می آید . چراکه در دیمکاری به دلایل مختلف فنی و اقتصادی معمولا از کود شیمیایی کمتری استفاده می شود و یا اصلا استفاده نمی شود . چنانچه کشاورزان در این شیوه از کودهای آلی و دامی استفاده کنند تبدیل این مزارع به سامانه ارگانیک تسهیل خواهد شد .

در هر صورت باید امیدوار بود که با برنامه ریزی و مدیریت صحیح توسعه کشت ارگانیک سهم قابل توجهی از محصولات صادراتی کشور از قبیل خشکبار (پسته ، کشمش ، خرما) ، میوه (سیب درختی ، هندوانه ، مرکبات) محصولات دریایی (خاویار ، میگو) و محصولات حیوانی را به صورت ارگانیک به جهان عرضه کرد .

لذا با توجه به جایگاه ویژه کشاورزی در کشور به ویژه تولید محصولات ارگانیک در کشور مدنظر قرار دادن نکات ذیل برای توسعه کشت محصولات ارگانیک ضروری است :

– توسعه آموزش و ترویج کشاورزان و مصرف کنندگان محصولات ارگانیک با هدف آگاهی از مزایای نسبی محصو لات مذکور

– مکان سنجی زمین ها و مناطقی که مستعد کشت ارگانیک در کشور هستند

– افزایش زمینه های پژوهشی در خصوص توسعه کشت محصولات ارگانیک

-افزایش میزان جوایز صادراتی به صادر کنندگان محصولات ارگانیک –حمایت از تولیدکنندگان و فروشندگان محصولات ارگانیک

Organic Agriculture

افروز جام دام و طیور



کارخانه خوراک

کد تعاون ۲۲۱

شماره ثبت ۴۴۰

Email: Afrozejam@yahoo.com

• ظرفیت سالانه ۸۰/۰۰۰ تن

• کنساتره دامی جهت استفاده گاوهای شیری و پرواری

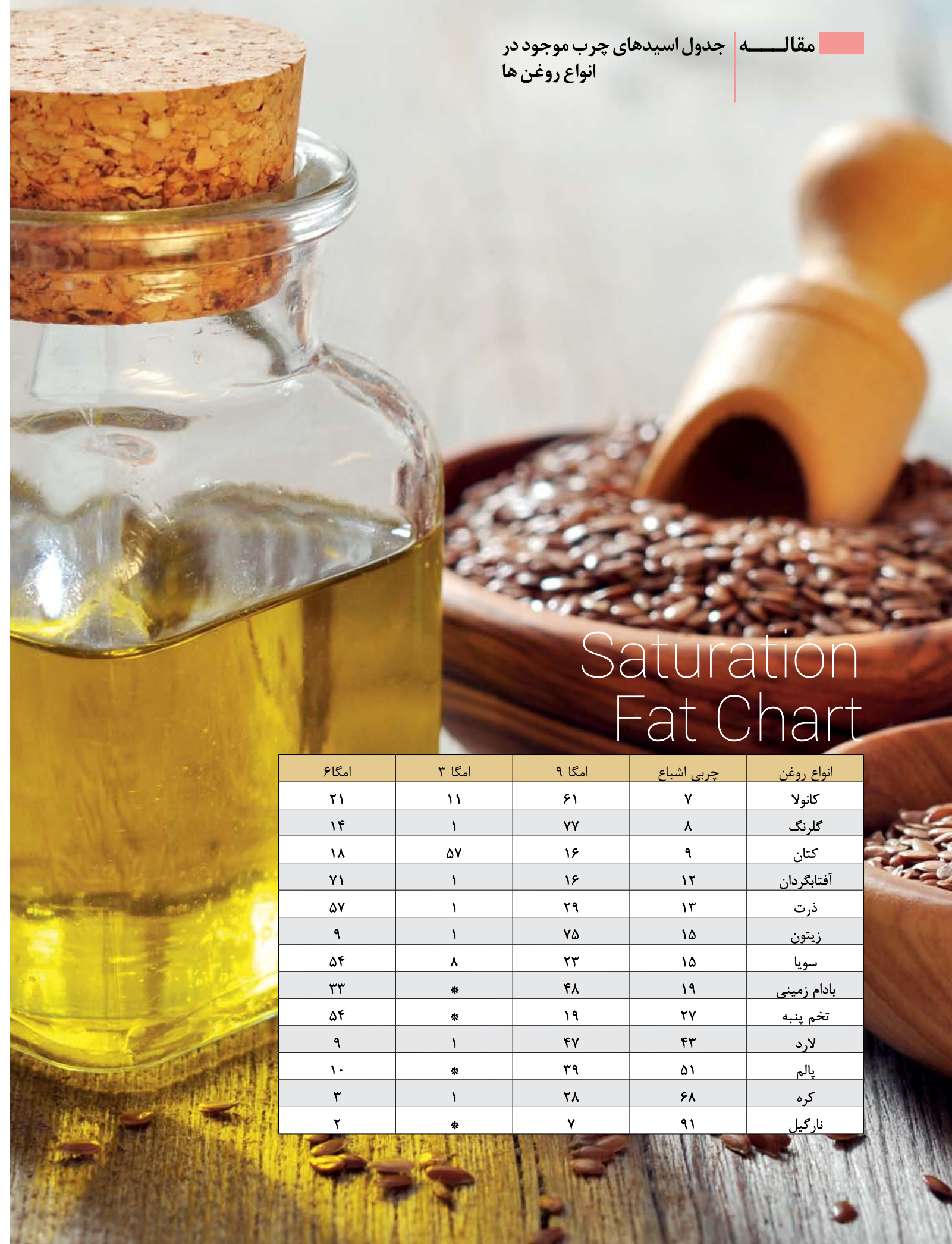
• دان آماده طیور (پلت)



تربت جام، کیلومتر ۱۰ جاده تایباد

تلفن و فکس: ۰۵۱ - ۵۲۵۳۱۳۹۴ - ۵۱ همراه: ۰۹۱۵ ۱۲۸ ۲۶۱۵ **سلجوقی**

مقاله | جدول اسیدهای چرب موجود در انواع روغن ها



Saturation Fat Chart

انواع روغن	چربی اشباع	امگا ۹	امگا ۳	امگا ۶
کانولا	۷	۶۱	۱۱	۲۱
گلرنگ	۸	۷۷	۱	۱۴
کتان	۹	۱۶	۵۷	۱۸
آفتابگردان	۱۲	۱۶	۱	۷۱
ذرت	۱۳	۲۹	۱	۵۷
زیتون	۱۵	۷۵	۱	۹
سویا	۱۵	۲۳	۸	۵۴
بادام زمینی	۱۹	۴۸	*	۳۳
تخم پنبه	۲۷	۱۹	*	۵۴
لارد	۴۳	۴۷	۱	۹
پالم	۵۱	۳۹	*	۱۰
کره	۶۸	۲۸	۱	۳
نارگیل	۹۱	۷	*	۲

آیا می دانید که؟

زندگی اجتماعی گاو :

گاوها بسیار اجتماعی هستند و ساختارهای اجتماعی پیچیده‌ای تشکیل می‌دهند. آنها می‌توانند بیش از ۱۰۰ نفر از گروه خود را به خاطر بسپارند. روابط اجتماعی برای گاوها بسیار مهم است. آنها به طور مداوم سرگروه‌هایی برای خود انتخاب می‌کنند. این انتخاب بر اساس معیارهایی مانند هوش، کنجکاوی، قابلیت اعتماد، تجربه و مهارت‌های اجتماعی صورت می‌گیرد نه بر اساس جثه، قلدری، زور و غرور. درجهٔ دوستی میان گاوهای گروه بسیار متفاوت است. هر گاو تعدادی دوست صمیمی دارد در حالی که با بقیهٔ اعضا گروه تنها رابطهٔ هم‌گروهی دارد. آنها برای نشان دادن محبت خود به یکدیگر، همدیگر را لیس می‌زنند و تیمار می‌کنند. هر چه مدت آشنایی و میزان صمیمیت میان دو گاو بیشتر باشد، مدتی که آنها همدیگر را تیمار می‌کنند طولانی‌تر است.

ساختار اجتماعی گروه، در بسیاری از کارهای روزمرهٔ گاوها تأثیر می‌گذارد. برای نمونه، هنگام چرت نیمروز، محل و جهت خوابیدن هر یک از گاوها، نشان دهندهٔ موقعیت اجتماعی آنها در گروه است.

نگهداری از سگ:

دانشمندان دریافتند که تماس بلندمدت با بزاق نژادهای مختلف سگ‌های خانگی اثرات به شدت منفی در تخریب سلامت جسمی و ذهنی انسان دارد. به گزارش سرویس پژوهشی ایسنا منطقه خراسان، سگ‌ها جزء اولین جانورانی هستند که از زمان یکجانشینی انسان‌های اولیه زندگی مشترکی با انسان‌ها آغاز کرده‌اند، هر چند که در چند قرن گذشته فاصله محل زندگی سگ‌ها بسیار بیشتر از امروز بوده است.

دانشمندان پس از شش سال مطالعه بر روی سگ‌ها و محتویات بزاق دهان آنها دریافتند که زندگی در کنار سگ‌ها نه تنها باعث بیماری‌های جسمی می‌شود بلکه در صورت تماس با بزاق سگ‌ها بسیاری از بیماری‌های عصبی و مغزی غیرقابل درمان به انسان منتقل می‌شود.

گروهی از محققان آمریکایی با جمع‌آوری اطلاعات رفتاری و نمونه بزاق بیش از ۵۰۰۰ سگ اهلی دریافتند که تغییرات ژنی در سگ‌ها باعث تغییر رفتار آنها در طول زمان می‌شود و این تغییرات ممکن است در شرایط زندگی در کنار انسان‌ها باعث تغییراتی در رفتار و حتی ژنتیک انسان‌ها شود.

محققان معتقدند که بیماری‌های عصبی همچون خشونت مفرط، اختلالات استرسی، وسواس فکری، اوتیسم، فوبیا یا هراس، حمله خواب، صرع، زوال عقل و آلزایمر از طریق تماس مشترک با سگ‌ها به انسان منتقل می‌شود.

پرفروش ترین غذای سال ۲۰۱۵

در یکی از رستوران های انگلیس همبرگر حشرات یکی از پرفروش ترین غذاها در سال گذشته بود.

به گزارش ایران خبر، صاحبان رستوران ولز در غرب انگلستان با شکار

حشرات و سرو آنها به عنوان شام توانستند عنوان پر فروش ترین غذای سال را به خود اختصاص دهند.

شام سنتی شب کریسمس یک نوع غذایی متفاوت در غرب ولز و انگلستان است و در آشپزخانه گراپ، ظرف‌ها از اشکال مختلف کرم‌ها و حشرات مثل ولینگتون میلروم و بانا است.

اندی مالکرافت صاحب رستوران در این باره می گوید، ما درحال ارائه منوی حشرات به عنوان غذای گوشتی به مشتریان مان هستیم و ما در تلاش هستیم تا اشکالات غذا خوردن مردم را بگیریم و دلیل اصلی معروفیت آشپزخانه گراپ به خاطر شکار حشرات است.

دکتر سارا بیون مسئول مرکز تحقیقات کشاورزی می‌گوید: در مرکز تحقیقات کشاورزی، مشتریان اطلاعات بیشتری در مورد خوردن بعضی از حشرات می‌توانند بدست آورند و میزان پروتئین موجود در همبرگر حشرات برابر با همبرگر تهیه شده با گوشت گاو است.

گفتنی است، یک همبرگر گوشت گاو در حدود ۳۲۹۰ لیتر آب مصرف می‌کند ولی برای تولید یک همبرگر حشرات کمتر از یک پونت آب مصرف می‌شود و به نظر می‌رسد که مشتریان از این منو غذا استقبال فراوانی می‌کنند.



ارتباط صنعت و دانشگاه



گزیده فعالیتهای پژوهشی گروه علوم دامی در سال ۲۰۱۵



طرح های پژوهشی

در حال حاضر بیش از ۶۰ طرح پژوهشی مصوب دانشگاه که در مجموع با اعتباری معادل ۹۷۰/۰۰۰/۰۰۰ ریال در حال اجرا می باشد. همچنین تعدادی دیگر از طرح های پژوهشی از طریق دفتر ارتباط جامعه با دانشگاه و با مشارکت و سرمایه گذاری بخش خصوصی در حال انجام است. دکتر ابوالقاسم گلیان به عنوان «پژوهشگر برتر» سال ۱۵۲۰ از دانشکده های کشاورزی و دامپزشکی انتخاب شدند. سایر نامزدها عبارت بودند از دکتر محمد رضا نصیری و دکتر رضا ولی زاده.

دکتر محسن دانش مسگران نیز به عنوان یکی از نامزدهای «فناور برتر» در سطح دانشگاه در سال ۱۵۲۰ معرفی شدند.

ثبت اختراع

✓ دستگاه اتوماتیک ۳۲ کاناله ثبت لحظه ای و همزمان فشار با قابلیت تخلیه گاز در فشار یا زمان معین و ارسال داده ها از طریق GSM/GPRS مجهز به سیستم اندازه گیری غلظت گاز متان

دکتر سید هادی ابراهیمی

✓ تولید پروبیوتیک نوترکیب با قابلیت اصلاح جمعیت میکروبی دستگاه گوارش طیور گوشتی

دکتر رضا مجید زاده هروی، دکتر حسن کرمانشاهی، دکتر محمد رضا نصیری و دکتر علیرضا هروی موسوی

کارگاه های آموزشی

کارگاه آموزشی آنالیز داده های DNA-Seq با استفاده از ابزار NGS مدرسین: دکتر اسماعیل ابراهیمی، دکتر محمد رضا نصیری، دکتر علی جوادمنش

انتشارات

کتاب ها:

۱- دستگاه گوارش دام و طیور، سیستمی پویا در چالش های تغذیه ای و فیزیولوژیکی. دکتر حسن کرمانشاهی. انتشارات دانشگاه فردوسی مشهد.

۲- عملکرد دستگاه گوارش طیور در سلامت و بیماری. دکتر احمد حسن آبادی. انتشارات دانشگاه فردوسی مشهد.

۳- رفاه اکولوژیکی طیور. دکتر ابوالقاسم گلیان و همکاران. انتشارات دانشگاه فردوسی مشهد.

۴- ژن های موثر در رشد حیوانات. دکتر مجتبی طهمورث پور و دکتر امیر طاهری. انتشارات دانشگاه فردوسی مشهد.

۵- راهنمای جامع تکنولوژی و فرآوری خوراک دام ، طیور و آبزیان. دکتر حسن کرمانشاهی. انتشارات ترجمان خرد – تهران.

مقالات:

در سال میلادی جاری ۸۴ مقاله ISI و علمی-پژوهشی در نشریات تخصصی معتبر چاپ شده که تعدادی از آنها (Q1 و دارای IF بالا) در لیست زیر قابل مشاهده می باشد:

تغذیه نشخوارکنندگان

Gemma Henderson, Faith Cox, Siva Ganesh, Arjan Jonker, Wayne Young, Seyed Hadi Ebrahimi, Reza Valizadeh, Vahideh Heidarian Miri, Peter H. Janssen. 2015. Rumen microbial community composition varies with diet and host, but a core microbiome is found across a wide geographical range. Sci Rep; 5(6): 1-13. IF: 4.69.

Seyed Alireza Vakili, Ehsan Parand, Mohsen Danesh Mesgaran, Gert van Duinkerken, Peiqiang Yu. 2015. Truly Absorbed Microbial Protein Synthesis, Rumen Bypass Protein, Endogenous Protein, and Total Metabolizable Protein from Starchy and Protein-Rich Raw Materials: Model Comparison and Predictions. J Agr Food Chem; 63(29): 6518-6524. IF: 3.00.

T. A. Burnet, A. M. L. Madureira, B. F. Silper, Abdol Mansour Tahmasbi, A. Nadalin, D.M. Veira, R. L. A. Cerri. 2015. Relationship of concentrations of cortisol in hair with health, biomarkers in blood, and reproductive status in dairy cows. J Dairy Sci; 98(7): 1–13. IF: 2.58.

Ali Razzaghi, Abbas Ali Naserian, Reza Valizadeh, Seyed Hadi Ebrahimi, Behzad Khorrami, Mohammad Malekkhahi, R. Khiaosa-ard. 2015. Pomegranate seed pulp, pistachio hulls, and tomato pomace as replacement of wheat bran increased milk conjugated linoleic acid concentrations without adverse effects on ruminal fermentation and performance of Saanen dairy goats. Anim Feed Sci Technol; 210(10): 46-55. IF: 2.11.

Behzad Khorrami, Seyed Alireza Vakili, Mohsen Danesh Mesgaran, F. Klevenhusen. 2015. Thyme and cinnamon essential oils: Potential alternatives for monensin as a rumen modifier in beef production systems. Anim Feed Sci Technol; 200(9): 8-16. IF: 2.11.

Mohammad Mahdi Sargolzehi, Abbas Ali Naserian, Ahmad Asodeh, Masomeh Rezaei Roknabadi, Jong Suh Shin, Jalil Ghassemi Nejad, Jing Lun Peng, Bae Hun Lee, Do Hyeon Ji, Alireza Haghighparast, Ali Mirshahi, Javad Arshami, Amir Afkhami Goli, Reza Valizadeh, Kyung Il Sung. 2015. Application of esterase inhibitors: A possible new approach to protect unsaturated fatty acids from ruminal biohydrogenation. Eur J Lipid Sci Tech; 117(10): 1667-1672. IF: 1.86.

Ali Razzaghi, Reza Valizadeh , Abbas Ali Naserian, Mohsen Danesh Mesgaran, L. Rashidi. 2015. Effects of sucrose and sunflower oil addition to diet of Saanen dairy goats on performance and milk fatty acid profile. Livestock Sci; 173(1): 14-23. IF: 1.23.

Vahideh Heidarian Miri, Seyed Hadi Ebrahimi, Amrsh Kumar Tyagi. 2015. The effect of cumin (*Cuminum cyminum*) seed extract on the inhibition of PUFA biohydrogenation in the rumen of lactating goats via changes in the activity of rumen bacteria and linoleate isomerase enzyme. Small Ruminant Res; 125(1): 56-63. IF: 1.14.

تغذیه طیور

Ali Hussein Piray, Hassan Kermanshahi, Hassan Nassiri Moghaddam, A. Zarban. 2015. Effects of chromium and chromium+vitamin C combination on metabolic, oxidative, and fear responses of broilers transported under summer conditions . Int J Biometeorol; 59 (4): 457-462. IF: 2.69.

Nahid Fazli, Ahmad Hassanabadi, Majid Mottaghtalab, Hosna Hajati. 2015. Manipulation of broiler chickens sex differentiation by in ovo injection of aromatase inhibitors, and garlic and tomato extracts. Poult Sci; 94(11): 2778-2783. IF: 1.72.

Fahimeh Alipour Khesht, Ahmad Hassanabadi, Abolghasem Golian, Hassan Nassiri Moghaddam. 2015. Effect of plant extracts derived from thyme on male broiler performance. Poult Sci; 94 (11): 2630-2634. IF: 1.72.

Hassan Kermanshahi, Ali Daneshmand, Nima Khoddambashi, Damoon Ghofrani, Mohammad Doosti, Ali Javadmanesh, Salam Ibrahim. 2015. Effect of *in ovo* injection of threonine on Mucin2 gene expression and digestive enzyme activity in Japanese quail (*Coturnix japonica*). Res Vet Sci; 100: 257-262. IF: 1.50.

Abdollah Akbarian, Abolghasem Golian, Hassan Kermanshahi, de smet, J. Michiels. 2015. Antioxidant enzymes activities, plasma hormone levels, and serum metabolites of finishing broiler chickens reared under high ambient temperature and fed lemon and orange peel extracts and *Curcuma xanthorrhiza* essential oil. J Anim Physiol Anim Nutri; 99(1): 150-162. IF: 1.34.

Khashayar Pournia, Hassan Kermanshahi, Mohammad Reza Bassami. 2015. Effect of Caffeine and trans-cinnamaldehyde on Growth Performance, Hematology, Stress Hormone, Immunity Response and Blood Parameters in Broiler Chickens. World Poult Sci J; 3 (1): 71-85. IF: 1.10.

Mozhgan Mazhari, Abolghasem Golian, Hassan Kermanshahi. 2015. Effect of corn replacement with graded levels of wheat screening and enzyme supplementation on performance, blood lipids, viscosity and jejunal histomorphology of finisher broilers. Span J Agr Res; 13 (1): 1-9. IF: 0.75.

ژنتیک و اصلاح دام

Mohammad Hadi Sekhavi, Reza Majidzadeh Heravi, Mojtaba Tahmoorespur, Soheil Yousefi, Tooba Abbassi Dalail, Rahebe Akbari. 2015. Cloning, molecular analysis and epitopes prediction of a new chaperon GroEL B.melitensis antigen. Iran J Basic Medical Sci; 18 (5): 499-505. IF: 1.46.

S. Akbarnejad, Saeed Zerehdaran, S. Hassani, F. Samadi, E. Lotfi. 2015. Genetic evaluation of carcass traits in Japanese quail using ultrasonic and morphological measurements. Brit Poult Sci; 56(3): 1-7. IF: 0.93.

M. M. Kooshyar, Mohammad Reza Nassiri, E. Ghayoor Karimiani, Mohammad Doosti, Khadijeh Nasiri, Zahra Roudbari. 2015. Chromosomal analysis and BRCA2*617delT/88delTG and BRIP1 (c.2392C>T) mutations of Fanconi anemia in Iranian family, and its correlation to breast cancer susceptibility. J Chem Pharm Res; 7 (10): 147-153. IF: 0.75.

Karim Hasanpur, Mohammad Reza Nassiri, Ghasem Hosseini Salekdeh, Rasul Vaez Torshizi, Abbas Pakdel, Hassan Kermanshahi. 2015. Influence of ascites syndrome on growth pattern of chickens reared at normal or cold ambient temperature. Ann Anim Sci; 15(2): 373-385. IF: 0.63.



خطر استفاده از سموم در محصولات کشاورزی

استفاده بیش از حد سموم و کودهای شیمیایی برای تولید محصول بیشتر در حالی در مزارع و باغ های کشاورزی کشور گسترش یافته که بقایای سموم و کودهای شیمیایی در محصولات کشاورزی باعث بروز بیماری های خطرناک و شیوع سرطان های مختلف در کشور شده است؛ این معضل در حالی رو به افزایش است که کارشناسان کشاورزی معتقدند بر نحوه میزان استفاده از این سموم در مزارع کشاورزی نظارتی صورت نمی گیرد. تحقیقات محققان علوم پزشکی نشان می دهد این آفت کش ها علاوه بر این که میکروارگانسیم های خاک را از بین می برند، مقداری از آن روی محصولات غذایی باقی می ماند. پیش از سه دهه گذشته استفاده از سموم شیمیایی چندان رواج نداشت و کشاورزان برای افزایش تولید محصولات کشاورزی خود بیشتر از کودهای طبیعی استفاده می کردند، ولی از سه دهه گذشته تاکنون استفاده از کودهای شیمیایی و آفت کش ها به شکل بی رویه ای رواج یافت و از آنجا که کودهای شیمیایی بیش از کودهای غیرشیمیایی سبب افزایش چند برابری تولید محصولات کشاورزی می شود و بارانه های خوبی نیز به این سموم تعلق می یافت کشاورزان در سال های اخیر به خرید این سموم غافل از عواقب آن رغبت خوبی نشان دادند.



مضرات فرآورده های گوشتی

پژوهشگران آمریکایی دانشگاه استنفورد در تحقیقات پزشکی جدید خود دریافتند که مصرف فرآورده های گوشتی مثل سوسیس و کالباس خطر ابتلا به بیماری های ریوی را تا حد زیادی بالا می برد. پژوهشگران ۴۲ هزار و ۹۱۵ مصرف کننده فرآورده های گوشتی را مورد بررسی قرار دادند و دریافتند خطر ابتلا به بیماری های مختلف ریوی در مصرف کنندگان روزانه این فرآورده ها ۵.۲ برابر بیشتر از کسانی است که بندرت آنها را مصرف می کنند. به گفته کارشناسان، ترکیبات موجود در برخی فرآورده های گوشتی مانند سوسیس و کالباس، همچنین موجب بروز بیماری هایی نظیر فشارخون و پوکی استخوان می شود. این کارشناسان گفتند: در اغلب فرآورده های گوشتی نظیر سوسیس و کالباس مواد مغذی همچون پروتئین خالص وجود نداشته ولی موادی مانند فسفات، نیترات، نمک و چربی که برای سلامت بدن مضر است به وفور یافت می شود. سوسیس و کالباس، یکی از نمونه های مواد غذایی است که به راحتی آماده مصرف می شود و در عین حال بسیار خوشمزه است و به همین دلیل طرفداران زیادی در میان مردم دارد. اما افزایش استقبال مصرف کنندگان از انواع سوسیس و کالباس، در شرایطی مشاهده می شود که بسیاری از متخصصان تغذیه، به مضرات مصرف این نوع مواد غذایی اشاره می کنند. این در حالی است که مصرف نوشابه ها، سوسیس و کالباس نیز همپای این مواد هر روز افزایش می یابد به همین علت اغلب کودکان و نوجوانان با مشکل کمبود آهن، روی و انواع ویتامین ها مواجه هستند و رشد آن ها به طور کامل انجام نمی شود.

کمی بخندیم

* داریم کم کم نزدیک میشیم به روزی که یه پسر از خودش عکس بزاره و زیرش بنویسه "اینم من بدون آرایش

*وقتی بچه ای: نمیدونم این بچه چه مرگشه نمیخوابه؟

وقتی مدرسه میری: بمیری بچه،بگیر بخواب صبح میخوای بری مدرسه!

زمان دانشگاه: شبها زود بخوابید که سر کلاس چُرت نزنید!

تو سربازی: خاموشیه!نیام ببینم کسی بیدار باشه!

سر کار: آقای محترم ،تو خونتون سرکار چرت نزنید!

بعد از ازدواج: عزیزم میشه

الان بگیری بخوابی؟!فردا در

موردش صحبت میکنیم!

وقتی پیر میشی: بابا تو رو خدا

بگیر بخواب بذار ماهم بکپیم!

آخر عمری تو بیمارستان: آخره

شب،بخوابید که صبح زود عمل

جراحی دارید!

*برادران رایت بهشون میومد تو کار پخش و

توزیع سی دی و فیلم باشن تا ساخت هواپیما

*به نفر پیام داده می خوام اددت کنم، چیکار کنم؟!بهش گفتم: یه کپی از شناسنامه یا دو قطعه عکس و رضایتنامه از پدر ومادر رو برام بفرست.دیگه پیام نداد فکر کنم رفته مدارکشو تکمیل کنه

*مورد هم داشتیم یارو بخاری ماشین رو کم کرده تا گاز به هموطنان برسه ..!

*به مامانم میگم عروسی پسر خاله کراوات بزنم یا پاپیون؟ برگشته میگه:زنگوله بنداز موقع برگشت دیگه گمت نکنیم دنبالتم نگردیم. |:|

*بابام اومده میگه قانون جدید راهنمایی و رانندگی رو شنیدی ؟گفتم: نه گفت: تصویب کردن از این به بعد اونایی که بنزین نمی زنن غلط میکنن ماشینو ببرن بیرون !

*هیچ چیز بدتر از "تبریک روز مهندس" به یک مهندس بیکار نیست !
*مادر است دیگر.....گاهی دلش میخواهد صبح زود ظرفها را بشوید و ما را سگ خواب کند :|:))))))

*زمان مکالمات تلفنی پسر به پسر = ۰۰:۰۰:۵۹ مادر به پسر = ۰۰:۱۰:۳۰
پدر به پسر = ۰۰:۰۲:۳۴ پسر به دختر = ۰۱:۱۵:۰۱ دختر به پسر = ۰۰:۰۰:۰۵ دختر به دختر = ۰۲:۵۶:۴۲

*اینایی که میگن ادم رو باید تو مسافرت شناخت زر اضافی میزنن آدم رو فقط سر جلسه امتحان میشه شناخت همین و بس

*طرف یه خفاش می بینه از خنده غش می کنه،

میگن چی شد؟!!

میگه تا حالا موش با چادر عربی ندیده بودم!



*خشکسالی بوده. معلم به شاگرداش میگه بچه ها بیاین امروز بریم بیرون شما برای اومدن بارون دعا کنین دعائون مستجاب. بچه ها میگن آقا اجازه اشتباه می کنین دعای ما مستجاب نیست. میگه چطور؟ از کجا میدونین؟ بچه ها میگن آقا اجازه واضح،ه، اگر دعای ما مستجاب بود شما باید تا حالا صد بار مرده بودین .

*- یه واقعیت مهم زندگی که کشفش کردم اینه که:

وقتی زبونت از دهنِت بیرونه نمی تونی بگی (وُزُزُزُ) !

*- پسرا هجده ماه می رن خدمت، اندازه ۱۸ سال خاطره تعریف می کنن! لامصبا همشونم قهرمان پادگان بودن !

*- بچه رو به مادرش : مامان چرا بابا کچله ؟

مادر : به خاطر اینکه بابات خیلی فکر می کنه!

بچه : پس چرا موهای تو اینقدر بلنده ؟

مادر : خفه شو

*- بچه ۷ساله آیفون فایو اس دستشه ؛ خدا شاهده من همسن این بودم تنها خواستم از خانوادم این بود که وقتی خیار پوست می کنن منو صدا کنن پوست خیارارو بخورم !

برای اولین بار
در ایران

مکمل غذایی بافتری بهدام

محصولی بومی و سازگار با شرایط تغذیه ای و آب و هوایی ایران
و راه حل مطمئن جهت مقابله با مشکلات موجود در دامداریها

تولید بالاتر / مشکلات کمتر / بهره وری بیشتر



- جایگزین مناسب برای جوش شیرین
- افزایش تولید و بهبود کیفیت شیر
- افزایش میزان چربی شیر
- کاهش بیماریهای سم و مقابله با استرس گرمایی
- کاهش عوارض متابولیکی مانند اسیدوز و نفخ
- کاهش اسهال و نفخ در گوساله ها و جوانه ها
- افزایش قوام مدفوع و کاهش دانه های شکسته در آن
- جذب انواع سموم قارچی و پیشگیری از سقط جنین تغذیه ای
- افزایش ماندگاری دام در گله و کاهش هزینه دارویی و دامپزشکی

مشاوره فنی و فروش شرکت

دکتر مهدی صدیقی ۰۹۱۵۱۱۲۵۸۶۳

آدرس دفتر و کارخانه : مشهد / کیلومتر ۵ جاده قوچان

تلفن: ۰۵۱-۳۶۵۱۴۳۱۵-۳۶۵۴۳۱۴

Email: info@behdamroshd.com



GOHAR DANEH SHARGH

WWW.GOHARDANEHCO.COM

گروه تولیدی و بازرگانی گهردانه شرق

واحد نمونه تولیدی کشور از طرف سازمان جهاد کشاورزی (سال ۱۳۹۳)

تولید کننده انواع خوراک آماده و پلت شده دام، طیور و آبزیان

- انواع مکمل های معدنی و ویتامینی
- انواع کنسانتره های دام و طیور
- فناوری روز دنیا (سیستم P.L.C، هاینایزر، میکرو دزینگ، تزریق ویتامین ها و محافظت آنها با تکنولوژی کوتینگ)
- متخصصین تغذیه، بخش R&D، آزمایشگاه کنترل کیفی با تکنولوژی Behr آلمان و Velp ایتالیا
- تولید بیش از ۸۳ نوع خوراک آماده دام و طیور
- دارنده گواهینامه HACCP, SGS (ISO 9001, ISO 22000, GMP) دامپزشکی و استاندارد ایران
- دارنده گرید A دامپزشکی
- واحد نمونه رعایت حقوق مصرف کننده از طرف سازمان صنایع و معادن
- واحد نمونه تولیدی استان در سال ۱۳۹۳
- دارای کد IR جهت صادرات

کلیه محصولات این شرکت با نام تجاری Gem Pro تولید و عرضه می گردد

دفتر مشهد: میدان راهنمایی، بلوار سازمان آب، صادقی ۱۲، توفیق ۹، شماره ۲۴، تلفن: ۰۵۱-۳۷۶۶۴۸۰۱-۵

دفتر تهران: خیابان ستارخان، خیابان باقرخان، شماره ۱۰۱، طبقه همکف تلفن: ۰۲۱-۶۶۵۹۳۲۵۰-۵۵

کارخانه: کیلومتر ۴۰ جاده مشهد- باغچه، منطقه صنعتی ملک آباد،

جنب مجتمع انبارهای پشتیبانی امور دام، شرکت گهردانه شرق

تلفن پنج رقمی: ۰۵۱-۳۷۰۷۵

وب سایت: www.gohardanehco.com

ایمیل: info@gohardanehco.com

کلید واژگان

توکسین بایندر چیست؟

ترکیباتی هستند که در پی مکانیسم هایی با هدف جلوگیری از انتقال سموم (عمدتا سموم قارچی یا مایکوتوکسین ها) از خوراک به بدن دام و سپس محصولات دام، طیور و آبزیان در فرمول جیره غذایی این حیوانات مورد استفاده قرار می گیرند. اغلب سموم موجود در مواد تشکیل دهنده خوراک دام، طیور و آبزیان، ناشی از فعالیت کپک ها و معلول مدیریت ضعیف در تولید (در مزرعه) و نگه داری (انبار کردن) این مواد خوراکی می باشند.

کپک ها قارچ ها در بسیاری از خوراک ها از جمله دانه های غلات و علوفه ها یافت می شوند. تاثیر منفی کپک ها در زمانی که حیوات تحت تنش بوده و سیستم ایمنی آن تضعیف شده است بیشتر به چشم می آید و همین امر منجر به بروز مایکوزیس در حیوان می شود. کپک ها سمومی به نام مایکوتوکسینها را تولید می کنند که میتواند منجر به بروز مایکوتوکسیکوزیس در حیوان میشود. در گزارشی که در سال ۱۹۸۹ منتشر شده است ، فائو یا سازمان خواربار جهانی پیش بینی میکند که سالانه ۲۵ درصد از محصولات جهان تحت تاثیر مایکوتوکسین ها قرار می گیرد. نظر سنجی ها نشان میدهد که مایکوتوکسین ها یکی از نگرانی های ثابت و مداوم در صنعت دام و طیور می باشد. کپک ها در سرتاسر دنیا حضور دارند و جالب اینکه مایکوتوکسین ها میتوانند در مزرعه زراعی ، به هنگام برداشت و یا حتی در هنگام انبار کردن خوراک و همچنین به هنگام فراوری خوراک ها ، آنها را

آلوده کنند. آسپوره‌های قارچ بر روی مـوادِ همچون خاک و باقی مانده خوراک ها حضور دارند و همیشه اماده هستند که گیاهان در حال رشد در مزرعه را آلوده کنند !

برخی دیگر از منابع مواد سمی عبارتند از بقایای فلزات سنگین، باقیمانده سموم دفع آفات نباتی مانند سموم ارگانوفسفر و قارچ کش های شیمیایی و آلودگی های صنعتی مانند دی اکسین که نباید نادیده گرفته شوند.

هرچند بهترین راه مبارزه با زیان های ناشی از سموم موجود در خوراک پیشگیری از تشکیل این سموم از طریق راه کارهای مدیریتی مناسب با هر موقعیت است، لذا کارشناسان مجرب تغذیه استفاده از توکسین بایندر را در یک مقدار حداقلی برای همه جیره ها و همه فصول سال و مقادیر بیشتر آن را در جیره های خاص توصیه می کنند. در تولید توکسین بایندر ها از موادی که قابلیت و یا پتانسیل جذب آفلاتوکسین ها را دارند شامل کرین های فعال شده ، آلومینوسیلیکات ها (شامل رس یا clay ، بنتونیت ، مونت موریلونیت ، زئولیت ، فیلوسیلیکات ها و...)، کمپلکس کربوهیدارت های غیر قابل هضم (سلولز، پلی سارکاریدهای موجود در دیواره سلولی مخمرها و باکتری ها همچون گلکومانان ها ، پپتیدوگلیکان ها و ...) و پلیمرهای سنتتیک (ساخته شده توسط دست انسان) همچون کولیستریامین و پلی ونیل پیرولیدون و مشتقات آن و حتی برخی آنزیم ها استفاده می گردد.

امروزه محصولات تجاری متعددی با این ادعا که جاذب سموم هستند ونفش توکسین بایندری ایفا می کنند به بازار معرفی شده اند افزون توکسین بایندر ها به خوراک های آلوده به مایکوتوکسین ، امیدهای تازه ای برای کاهش اثرات منفی مایکوتوکسین ها ایجاد کرده است. در واقع توکسین بایندر ها میتوانند اتصالات محکمی را با توکسین ها ایجاد کنند و در نتیجه مانع از جذب مایکوتوکسین ها از دستگاه گوارش حیوانات شوند. در خصوص انواع توکسین بایندرها و مکانیسم عمل آنها در آینده بیشتر توضیح داده می شود.

یکی از پیچیده ترین روش های مقایسه مایکوتوکسین بایندرها نحوه طبقه

بندی این محصولات می باشد . حتی در بسیاری از موارد ، محصولاتی که در یک گروه قرار می گیرند ، مواد تشکیل دهنده و اثرات یکسانی ندارند .

- در کل دو نوع مایکوتوکسین بایندر وجود دارد

الف – جاذب های غیر آلی : این توکسین بایندرها شامل محصولات رسی مثل سیلیکاتهای آلومینیوم ، زئولیتها ، بنتونیتها ، خاکهای رئاتوماسوس و ... می باشند که اینها در اصل ، موارد مناسبی برای تولید سرامیک ، فیلترهای آب می باشند .

• تمامی مقالات علمی چاپ شده توسط موسسات بی طرف نشان می دهند که دوز مصرف موثر این مواد بین ۱۰ تا ۵۰ کیلوگرم در تن خوراک می باشد که با ادعای شرکت های تولید کننده مبنی بر دوز مصرف ۵/۰ تا ۱ کیلوگرم در تن برای پیشگیری و دوز درمانی ۵/۲ تا ۵ کیلوگرم در تن خوراک ، اختلاف قابل توجهی دارد .

• مقادیر بالای توکسین بایندرها رسی در جیره باعث کاهش خاصیت پلت شدن و افزایش تراکم خوراک می گردند .

• جذب سموم قارچی در این نوع توکسین بایندرها تنها به بار مولکولی و وزن ذرات بستگی دارد .

• توکسین بایندرها رسی ، برخی از انواع آفلاتوکسین ها را به خود جذب می کنند .

• تاثیر بسیار کمی بر روی جذب سموم DON ، T، Zen، OTA، ۲- DAS از توکسین بایندرها رسی ها تا به امروز گزارش شده است .

• توکسین بایندرها رسی طبیعی (که ازمعادن استخراج شده اند) می توانند حاوی سم دی اکسین و فلزات سنگین باشند .

• توکسین بایندرها رسی تاثیرات زیست محیطی نا مطلوبی از خود به جای میگذارند؛ تاثیراتی مانند افزایش حجم مدفوع و

- یکی از راههای بررسی مقادیر رس موجود در محصولات جاذب ، بررسی میزان خاکستر حاصل از سوختن محصول می باشد .
- آیا توکسین بایندرها رسی غیر آلی ، مواد معدنی ، ویتامین ها و آنتی بیوتیک ها را نیز جذب خود میکنند ؟
- توکسین بایندرها رسی باعث کاهش جذب مواد معدنی نظیر Mn,Zn، Mg، Ca و همچنین Na می شوند . همینطور استفاده از آنها در مقادیر بالای ۵/۰ درصدباعث کاهش عملکرد آنتی بیوتیک های دارای گروه کاربردی قطبی می گردد .
- توکسین بایندرها رسی می توانند سایر مواد مغذی دارای بار مثبت را به خود جذب نمایند . از علائم استفاده از این گونه توکسین بایندرها میتوان به موارد زیر اشاره کرد : پوشش بدن و سم ضعیف در زوج سمان و نیز
- آنزیم ها :
 - آنزیم ها همگی از پروتئین تشکیل شده اند و فعالیت آنها به شدت تحت تاثیر pH ، درجه حرارت محیط ، عملیات فراوری خوراک مانند پلت کردن و همچنین میزان مصرف سایر اقلام خوراک ، مثل اسیدهای آلی می باشد .
 - آنزیم ها ، بسیار اختصاصی و فقط بر روی سوپسترهای مشخص عمل می کنند.
 - آنزیم و سوپسترا به ساختارهای مکملی برای به وجود آمدن پیوند ، احتیاج دارند و به تنهایی قادر به انجام عمل ترکیب نمی باشند . این ترکیبات مانند کلیدی خاص برای قفلی خاص عمل می کنند .
 - تا امروز در حدود ۳۰۰ نوع مایکوتوکسین شناسائی شده اند و احتمالاً هزاران نوع دیگر هم در آینده شناسائی خواهند شد . با این شرایط چه تعداد آنزیم های مختلف برای جلوگیری از مسمومیت با سموم ناشی از مخلوط سموم مختلف قارچی مورد نیاز می باشد ؟ حتی اگر تمام این آنزیم ها هم مهیا باشند ، قیمت نهائی چنین محصولی چقدر خواهد بود ؟
 - در برخی موارد ، محصول نهایی حاصل از سم زدایی آنزیم ها ممکن است هنوز سمی باشد .

۱-عصاره دیواره سلولی مخمر (گلوکومانان)

• تمامی عصاره های دیواره سلول های مخمر با هم مشابه نیستند و باید به این نکته توجه داشت که آیا تولیدکنندگان این محصولات ، مقالات معتبری را دال بر صحت ادعای خود در رابطه با عملکرد محصول ارائه می کنند.

• آیا محصول متشکل از مخمر است یا از مشتقات دیواره سلول مخمر تشکیل شده است ؟ موضوع مهم و قابل توجه این است که تولید مخمر خشک شده خیلی ساده تر و ارزان تر از تولید دیواره سلولی مخمر می باشد و همینطور خاصیت جذب توکسین های قارچی در مخمر خشک شده بسیار کمتر از دیواره سلولی مخمر می باشد ؛ بنابراین از محتویات محصولی که خریداری می کنید کاملاً مطلع باشید .

۲. یک توکسین بایندر چگونه اقدام به جذب سموم قارچی می کند (نحوه عمل) این مساله بسیار حائز اهمیت است که فروشنده یک مایکوتوکسین بایندر ، بتواند به روشنی نحوه عملکرد محصول را در جهت حفاظت حیوانات از آثار سوء سموم قارچی ، برای مصرف کننده توضیح دهد . ماهیت مواد مؤثره تشکیل دهنده توکسین بایندرها می توانند مکانیسم های مختلفی را برای جذب سموم ایجاد نموده و باعث به وجود آمدن اختلاف در دوز مصرف ایده آل در محصولات گوناگون باشد . هر محصول می بایست از نظر فنی در مورد توانایی در جذب و انجام واکنش های مرتبط با بی اثر کردن سموم قارچی مؤثر و کارآمد به نظر برسد تا در فهرست مصرف قرار گیرد . شرایط محیطی ایده آل برای جذب و انجام واکنش های مرتبط با بی اثر کردن سموم قارچی شامل:pH، درجه حرارت ، حساسیت به آنتی بیوتیک ها و زمان اثر کردن محصول و ... روی کارآیی محصول تاثیر گذار بوده و مصرف کنندگان باید از این اختلافات آگاه شوند .

۳. آیا محصول جاذب ، توانایی جذب انواع مختلف سموم قارچی را دارد (وسیع الطیف بوده) و آیا مدارک معتبری برای اثبات این موضوع در اختیار مصرف کننده قرار دارد ؟
اقلامی از خوراک که به طور طبیعی آلوده شده اند و خصوصا خوراک کامل ، معمولا حاوی چندین نوع مایکوتوکسین می باشند . یک توکسین بایندر ایده آل باید وسیع الطیف بوده و در حضور مقادیر مختلفی از سموم

(مقادیر بسیار کم و یا مقادیر بسیار زیاد) هم کارآیی خود را حفظ نماید . میزان تمایل بایندرها برای جذب سموم مختلف بسیار متفاوت است و این موضوع بر روی توانائی آنها برای جذب سموم قارچی در شرایطی که مقادیر این سموم کم است تاثیر گذار می باشد .

• میزان تمایل بایندرها برای جذب سموم مختلف ، بسیار متفاوت است و این موضوع بر روی توانائی آنها برای جذب سموم قارچی در شرایطی که مقادیر این سموم کم می باشد تاثیر گذار می باشد .
همینطور باید به این موضوع اشاره کرد که بایندرها دارای ظرفیت های اشباع مختلفی هستند و این موضوع تاثیر خود را بر روی حداکثر مقدار سم قابل جذب نشان می دهد .

توکسین بایندرها رسی قابلیت جذب بسیار پایینی دارند و بطور عمده به جذب آفلاتوکسین ها محدود شده اند . زرالنون ، اکراتوکسین و تریکوتسن ها (سم ۲ – DON ، T) بطور کلی از تاثیرات توکسین بایندرها رسی در امان هستند ، زیرا این دسته از سموم ، فاقد گروههای کاربردی قطبی در ساختمان خود هستند که برای جذب شدن شیمیایی توسط جاذب های رسی وجود آنها ضروری می باشد .

۴. آیا محصول توکسین بایندر توانایی جذب سموم مختلف را در مقادیر دوزهای پایین دارد ؟
در حیواناتی نظیر جوجه های گوشتی که حجم خوراک مصرفی در روز می تواند روی بهره وری اقتصادی آنها بسیار تاثیر گذار باشد ، مواد افزودنی غیر مغذی می بایست تا حد امکان حجم کمتری از فرمول جیره را اشغال کنند . استفاده از محصولاتی که دوز مصرف بالایی دارند می تواند باعث اشغال شدن فضای زیادی از جیره شود که در نهایت

منجر به کاهش فراهمی زیستی (در دسترس قرار گرفتن) عناصر مغذی مهم جیره خواهند گردید . دوز مصرف موثر توکسین بایندرها رسی بالا است (۵-۱٪) که سبب می شود تا تولید کنندگان با تغییر استراتژیهای خود برای به دست آوردن سهم بیشتر از بازار ، دوز مصرف پایین تری (۲۵/۰ – ۰۵/۰٪) را به مصرف کنندگان توصیه کنند . به همین دلیل است که برخی محصولات نمی توانند تاثیرات پایداری در جلوگیری از بروز مسمومیت با سموم قارچی داشته باشند و در نهایت این مصرف کننده است که با استفاده از محصولاتی که ارزش اقتصادی ندارند ، سرمایه خود را هدر داده است .

تمایل زیاد به جذب سموم قارچی و ظرفیت بالای اشباع دیواره سلولی مخمر باعث شده تا استفاده از این گونه محصولات در مقادیر بسیار پایین هم موثر باشد (کمتر از ۱/۰٪ جیره) .

۵. از آنجایی که با تغییرات شدید pH در طول دستگاه گوارش حیوانات روبرو هستیم ، آیا محصول توکسین بایندر پایداری خود را در pH های مختلف حفظ می نماید ؟
بسیاری از توکسین بایندرها رسی سنتی قابلیت جذب سموم را در تغییرات pH ، حفظ نمی کنند و باید در نظر داشت که اگر پیوند بین توکسین بایندر (جاذب) و مایکوتوکسین (سم) به اندازه کافی قوی نباشد ، این امکان وجود دارد که سموم در قسمتهای انتهائی دستگاه گوارش از جاذب جدا شوند و مجددا فعالیت خود را آغاز کنند .

۶. محصول با چه سرعتی ، با سم واکنش نشان می دهند یا آن را جذب می نماید ؟
نتایج تحقیقات نشان می دهند که اکثر مایکوتوکسینها طی مدت زمان ۳۰ دقیقه توسط دستگاه گوارش جذب می شوند و از آنجایی که بیشترین مقدار جذب سموم از طریق قسمت ابتدایی دستگاه گوارش صورت می گیرد ،عمل سریع یک جاذب سموم قارچی بسیار حائز اهمیت است . اگر توکسین بایندری برای مثال ، ظرف مدت ۳ ساعت قادر به جذب سموم قارچی باشند ، پس راه حل چندان مناسبی به نظر نمی رسد .

۷. آیا محصول تا به حال در شرایط عملی آزمایش شده و مدارکی برای تأیید آن وجود دارد ؟
چه تعداد مقاله معتبر در مورد این محصول در نشریات علمی به چاپ رسیده است ؟
زمانی که قصد استفاده از توکسین بایندری را دارید باید از عملکرد محصول در شرایط واقعی

و تجاری مطمئن باشید و این موضوع از اهمیت ویژه ای برخوردار است . عملکرد مایکوتوکسین بایندرها در شرایط مختلف آزمایشگاهی و شرایط عملی با هم متفاوت می باشد و عملاً قادر به ارائه نتایج قابل قبول برای محافظت از حیوانات به جز در شرایط خاص نمی باشد .
نمایش آزمایشات ساده طراحی شده در محیط آزمایشگاه که معمولا طی شرایط ایده ال برای یک محصول مثل pH ثابت ، دما و مدت زمان مناسب و ... اجرا می شوند ، قابل انطباق با نتایج به دست آمده از آزمایشات در محیط عملی (داخل بدن دام و طیور) نیستند . حتی پیچیده ترین مدل های آزمایشگاهی هم قادر به برابری با فاکتورهای محیطی که می توانند مستقیم و غیر مستقیم بر روی نتایج یک آزمایش در شرایط بالینی تاثیر بگذارند ، نیستند .

بسیاری از تولیدکنندگان اطلاعات چندانی برای دفاع از اثر بخشی محصولاتشان در شرایط فوق الذکر در اختیار ندارند . می بایست از هر تولیدکننده فهرستی از مقالاتی که در مورد محصولات آنها و توسط موسسات علمی مستقل به چاپ رسیده است درخواست شود فقط به این نکته باید دقت نمود که دوز مورد استفاده محصول در آزمایش با دوز توصیه شده در روی بسته بندی همخوانی داشته باشد .

۸. آیا محصول توسط موسسات علمی معتبر و مستقل تایید شده و مقالاتی در مورد آن در مجلات علمی به چاپ رسیده است ؟
یک محصول موفق به طور قطع تا امروز تعداد زیادی تأییدیه از موسسات تحقیقاتی به دست آورده است تکیه به مقالات علمی معتبر چاپ شده در مجلات مستقل می تواند شاخص های استانداردِی را برای مقایسه یک محصول فراهم سازد .



MASHHAD
FEED MILL COMPANY

تولید کننده نمونه و رتبه اول کشور



بزرگترین و مجهزترین تولید کننده کنسانتره دامی و دان طیور به صورت انواع پلت، کرامیل، پودر با بهترین کیفیت در استان خراسان تحت نظر کارشناسان مجرب و متخصص با استفاده از امکانات فنی و تجهیزات پیشرفته تولیدی و آزمایشگاهی



شرکت خوراک دام و طیور مشهد

کارخانه: مشهد، کیلومتر ۱۵ جاده سرخس

دفتر: مشهد، بلوار شهید صادقی، شهید صادقی ۱۸، شماره ۱۹، واحد ۳

تلفن: ۳ - ۳۷۶۸۰۳۲۲ (۰۵۱) فکس: ۳۷۶۱۵۲۰۷ (۰۵۱)

دفتر فروش: ۳ - ۳۸۸۰۱۹۸۱ (۰۵۱) فکس: ۳۸۸۰۱۹۸۰ (۰۵۱)

Web Site: www.mashhadfeedmill.com

Email: info@mashhadfeedmill.com



گروه کارخانجات خوراک دام، طیور و آبزیان
طوس قوچان - زردانه دیزباد



ISO 22000
ISO 9001



GROUP FACTORIES OF CATTLE FEED PLANTS, POULTRY AND FISH

TOOS QUCHAN - ZARDANE DIZBAD

WWW.TOOS-QUCHAN.COM

WWW.DIZBAD-CO.COM

دفتر مرکزی: مشهد، بلوار آزادی، آزادی ۹۱، خیابان سعادت ۴، پلاک ۴، واحد ۶ تلفن: ۵۰ - ۳۶۶۷۳۱۴۹ - ۵۱
کارخانه قوچان: کیلومتر ۵ جاده قوچان - مشهد تلفکس: ۲ - ۲۳۴۳۸۰۰ - ۵۸۱
کارخانه دیزباد: کیلومتر ۷۵ جاده مشهد - نیشابور، روستای دیزباد پایین تلفکس: ۵ - ۲۵۲۳۳۴۴ - ۵۱۲



A
N
E
H

شرکت تولیدی بازرگانی دردانه قطب تربت

ثبت ۲۶۹۱ - سهامی خاص

تولید کننده انواع خوراک آماده
دام و طیور
تعهد، تخصص، کیفیت سرلوحه کار ماست



آدرس: کیلومتر ۱۲ جاده تربت حیدریه به مشهد

تلفن: ۵۲۲۷۶۹۹۹ - ۵۲۲۷۶۸۸۸ - ۵۲۲۷۶۷۷۷ فکس: ۵۲۲۷۶۸۸۰



صالح کاشمر

تولید کننده انواع خوراک دام، طیور و آبزیان



معرفی محصولات:

- ✓ دان آماده طیور با نام تجاری پرتلاهی صالح
- دان آماده مرغ گوشتی (پیش دان ۴۸ ساعته، پیش دان سوپر، پیشدان، میاندان ۱، میان دان ۲، پسدان ۱، پسدان ۲)
- دان آماده مرغ تخم گذار (تمام سنین)
- خوراک آماده کبک و بلدر چین، بوقلمون، شتر مرغ و پرندگان زینتی
- ✓ کنسانتره پلت دامی با نام تجاری پروار صالح
- کنسانتره گاو شیری (استارتر گوساله، قطع شیر، پرشیر، متوسط شیر، کم شیر و پرواری، انتظار زایش)
- کنسانتره گوسفندی
- کنسانتره اسب
- ✓ خوراک ماهیان گرمابی با نام تجاری پولک صالح
- ✓ فول فت سویا
- ✓ فول فت سویای غنی شده با امگا ۳
- ✓ فول فت کن
- ✓ ذرت و جو پرک (فلیک شده)
- ✓ انواع مکمل های ویتامینی و معدنی دام، طیور و آبزیان با نام تجاری پاورمیکس
- ✓ انواع کیسه های پلی پروپیلن لمینت شده

محصولات زنجیره تولید مجتمع کشت و صنعت پیشرو صالح کاشمر:

- ✓ شیر و فراورده های لبنی
- ✓ تخم مرغ بدون آنتی بیوتیک
- ✓ گوشت مرغ

Saleh Kashmar

دفتر مرکزی مشهد: ۳-۵۱-۳۸۸۳۹۰۶۱

آدرس کارخانه: خراسان رضوی - شهرستان کاشمر - کیلومتر ۳ جاده خلیل آباد

تلفن: ۳-۵۱-۵۵۳۳۳۸۲۰

آدرس مزرعه: خراسان رضوی، شهرستان کاشمر - کیلومتر ۱۸ جاده کاشمر - مشهد

تلفن: ۳-۵۱-۵۵۳۸۳۵۲۱

وبسایت: www.salehkashmar.com



شرکت تولید خوراک دام و طیور
طوس نیشابور

شرکت خوراک دام
طوس نیشابور

دام
طیور

آدرس: نیشابور - کیلو متر دو جاده حصار بوژان

تلفن: ۰۵۵۱-۲۴۱۴۴۴۶

فکس: ۰۵۵۱-۲۴۱۴۴۴۷

۰۹۱۵۱۵۱۱۹۰۰

ارتباط مستقیم با مدیریت (بلوچی)

۰۹۱۵۹۵۱۷۳۵۵

ارتباط مستقیم با مدیر فنی (مهندس فضلی)

ارتباط مستقیم با مسئول آزمایشگاه (مهندس احمدیان) ۰۹۱۵۵۵۱۶۳۹۱

WWW.TOOS-NEISHABOUR.COM



کارخانه خوراک دام صنعتی

بامزه جام

تولید کننده کنسانتره دامی

✓ واحد نمونه شهرستان از سال ۱۳۸۳ تاکنون

✓ واحد نمونه استان در سال ۱۳۸۸

✓ تولید کنسانتره دامی با حجم تولید ۵۰۰۰۰ تن در سال

✓ مجهز به سیستم بچینگ تمام اتومات



گرافیک نقشینه
۰۹۱۵۸۲۸۳۵۵۱

✓ سیستم توزیع اتومات
✓ سیستم بچینگ اتومات

خراسان رضوی، تربت جام، کیلومتر ۱۰ جاده ی تایباد

تلفن: ۰۵۱-۵۲ ۵۳ ۶۷ ۹۷ فکس: ۰۵۱-۵۲ ۵۴ ۵۶ ۳۶



کارخانه خوراک دام خواف

واحد نمونه تولیدی سال ۱۳۸۸



آدرس کارخانه: کیلومتر ۵ جاده خواف، تربت حیدریه
 روبه روی پارک جنگلی تلفن: ۰۵۱-۵۴۲۲۱۰۹۶-۷
 دفتر مرکزی: خواف - خیابان فصیح - جنب فصیح ۲۰
 تلفن: ۰۵۱-۵۴۲۲۵۶۲۲ فکس: ۰۵۱-۵۴۲۲۵۶۳۰
 مدیریت: مطلوبی ۰۹۱۵ ۱۳۲ ۹۲ ۵۱

کارخانه خوراک دام خواف



کارخانه خوراک دام خراسان

اهم افتخارات کسب شده:

۱. اولین تولید کننده خوراک دام در شرق کشور
۲. دارنده نشان استاندارد ملی ایران برای تمامی محصولات تولیدی
۳. دارنده پروانه بهداشتی از اداره کل دامپزشکی خراسان رضوی
۴. دارنده گواهینامه ISO9001:2008 در سیستم مدیریت کیفیت از انگلستان
۵. دارنده گواهینامه امنیت مواد غذایی (HACCP)
۶. تولید کننده نمونه شهرستان تربت حیدریه در سال های ۹۳-۹۱-۱۳۸۹
۷. عضو افتخاری انجمن متخصصین علوم دامی استان خراسان
۸. تولید کننده نمونه اداره دامپزشکی شهرستان تربت حیدریه در سال ۱۳۹۳
۹. عضو بورس کالای کشاورزی ایران



پروانه HACCP



پروانه بهداشتی



گواهینامه ISO9001:2008



تولید کننده نمونه سال ۱۳۸۹



تولید کننده نمونه سال ۱۳۹۱



تولید کننده نمونه سال ۱۳۹۳

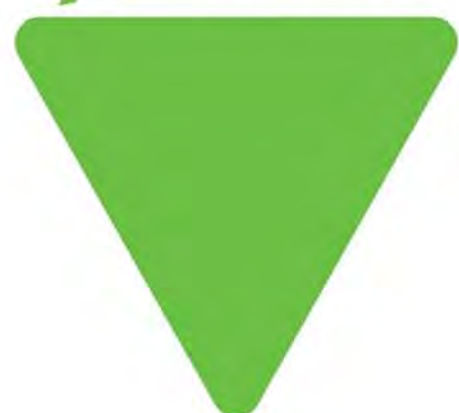
معرفی محصولات

استارتر گوساله
 کنسانتره سوپر شیر
 کنسانتره پر شیر
 کنسانتره متوسط شیر
 کنسانتره کم شیر (پروراری)
 کنسانتره گوسفندی
 کنسانتره شتر مرغ
 کنسانتره شتر



www.khorakdamkhorasan.com

کارخانه: تربت حیدریه، کیلومتر ۵ جاده گناباد، مقابل شهرک صنعتی
 ۴۵-۴۴-۴۳-۴۲-۴۱-۴۰-۳۹-۳۸-۳۷-۳۶-۳۵-۳۴-۳۳-۳۲-۳۱-۳۰-۲۹-۲۸-۲۷-۲۶-۲۵-۲۴-۲۳-۲۲-۲۱-۲۰-۱۹-۱۸-۱۷-۱۶-۱۵-۱۴-۱۳-۱۲-۱۱-۱۰-۹-۸-۷-۶-۵-۴-۳-۲-۱
 دفتر مرکزی: مشهد، بلوار وکیل آباد، بلوار امامت، امامت ۱۴، پلاک ۲
 تلفن: ۰۵۱-۳۶۰۹۰۸۰۱-۲ فکس: ۰۵۱-۳۶۰۸۷۶۹۳



غذایر بهتر برادر دنیایر بهتر



خدمات و محصولات تخصصی

اجرای پروژه های دام و طیور و راه اندازی کارخانه های خوراک دام و پشتیبانی فنی:

- تغذیه
- ژنتیک و اصلاح نژاد
- تولیدمثل
- بیماریها
- تولید ماشین آلات، نرم افزار و محصولات تخصصی آریا
- ماشین آلات شیردوشی، تغذیه و خوراک دام، سیستم های نگهداری و پرورش ...
- IT و نرم افزارهای مدیریت واحد (گاوداری، گوسفندداری و اتوماسیون تعاونی ها و کارخانه خوراک دام)
- شناسنامه و دفاتر تولید مثل الکترونیک
- پرمیکس های سه گانه آریا میکس (پروتئینی، انرژی و مینرال ویتامینی)

گروه فنی مهندسی آریا دام بینالود
www.aryadb.com

خراسان رضوی / نیشابور / نبش ۱۷ شهریور ۱۹
/ ساختمان آریادام
۰۵۱۴۳۳۵۱۸۵۳ / ۰۵۱۴۳۳۵۱۷۸۳
Info@aryadb.com



گروه صنعتی آریادان
اولین تولید کننده خوراک دام
آجیلی در شرق کشور

ARYADAN industrial group

کارخانه: خراسان رضوی، نیشابور، شهرک صنعتی خیام
بلوار پروفیسور صادقی، توسعه جنوبی دوم
تلفن: ۰۵۱-۴۳۲۶۶۴۷۲-۳ فکس: ۰۵۱-۴۳۲۶۷۹۷۶
بازرگانی: ۰۹۱۵۵۵۱۱۸۲۷ - ۰۹۱۵۳۵۱۲۷۲۵



WWW.Aryadan.com

پنل مدیریت | اصول بیست گانه مدیریت

فریدون کافی

مدیرعامل کارخانه خوراک دام خراسان

- ۱۲- برای حل مسائل هر جا که امکان آن وجود دارد از واگذاری اختیار به زیر دستان ابا نکنید.
- ۱۳- هیچ وقت به دنبال مقصر نگردید. هیچ گاه عجلانه قضاوت نکنید.
- ۱۴- مدیریت دیداری و انتقال اطلاعات بهترین ابزار برای حل مسئله به صورت گروهی است.
- ۱۵- ارتباط یکطرفه دستوری از بالا به پایین مشکلات سازمان را پیچیده تر می کند. مدیریت ارشد باید با لایه های پایین تر سازمان ارتباط دو جانبه داشته باشید.
- ۱۶- انسان ها توانایی های فراوانی دارند. از الگوهای چند مهارتی و غنی سازی شغلی برای شکوفا شدن آنها استفاده کنید.
- ۱۷- همواره فعالیت هایی را انجام دهید که برای سازمان شما ارزش افزوده ایجاد می کند.
- ۱۸- از برنامه ریزی ، سازماندهی ، به کار گماردن ، رهبری ، نظارت و بودجه بندی هیچگاه غافل نشوید .
- ۱۹- بر اساس الگوهای کار گروهی، مسائل محیط کارتان را حل کنید.
- ۲۰- هر فعالیتی که برای واحد ایجاد هزینه میکند ولی ارزش افزوده ای در پی ندارد در محیط کار فرآیندی پایان ناپذیر است ، لذا آن را حذف و هیچ وقت از این کار خسته نشوید.

- ۱- نگویید چرا این کار انجام نمی شود. فکر کنید چگونه می توانید آن را انجام دهید.
- ۲- در مورد مشکل به وجود آمده نگرانی به خود راه ندهید. همین الان برای رفع آن اقدام نمایید.
- ۳- از وضعیت موجود راضی نباشید. باور داشته باشید که همیشه راه بهتری هم وجود دارد.
- ۴- اگر مرتکب اشتباه شدید، بلافاصله در صدد رفع اشتباه برآیید.
- ۵- برای تحقق هدف به دنبال کمال مطلوب نگردید. اگر ۶۰٪ از تحقق هدف اطمینان دارید دست بکار شوید.
- ۶- برای پی بردن به ریشه مشکلات ۵ بار بپرسید چرا؟
- ۷- سعی نکنید از دفتر کار خود مشکلات محیط را حل کنید .
- ۸- همیشه برای حل مشکلات از داده و اطلاعات کمی و به روز استفاده کنید.
- ۹- برای حل مشکلات از خرد خود استفاده کنید و اگر عقلتان به جایی نمی رسد از خرد جمعی استفاده کنید.
- ۱۰- هیچ وقت جزئیات و نکات ریز مسئله را فراموش نکنید. ریشه بسیاری از مشکلات بزرگ همین نکات ریز است.
- ۱۱- حمایت مدیریت ارشد منحصر به قول و کلام نیست. مدیریت باید حضور مشهود و ملموس داشته باشد.

