



با سلام حضور همکار گرامی:

### سیستم توزیع بخار

به تجربه ثابت شده کیفیت ضعیف پلت و نرخ پایین تولید ارتباط مستقیم با سیستم بخار و تنظیمات مربوط به آن دارد. در زیر برخی نکات مهم در رابطه با سیستم توزیع بخار بیان شده است:

- تمامی لوله های بخار باید به سمت بخش جمع آوری مایعات شیب داشته باشند ( به ازای هر ۱۲ متر، ۲/۵۴ سانتیمتر ).
- در انتهای لوله های اصلی و هر بخشی که امکان تجمع مایع وجود دارد، سیفون بخار نصب شود.
- نباید دریچه بخار را در خطوط عمودی که امکان تجمع مایعات در بالای آن وجود دارد نصب نمود.
- جهت یکنواختی بخار، یک تنظیم کننده در مقابل سیستم کنترل دریچه های دستگاه پلت نصب گردد.
- استفاده از فیلتر در جلوی تنظیم کننده بخار، تفکیک کننده ها و سیفون های بخار می تواند از ورود ناخالصی ها به داخل لوله جلوگیری نماید.
- برای کنترل بهتر کاندیشنینگ نصب دریچه های کنترل بخار لازم است. بدین ترتیب برای مثال جهت افزایش ۲۰ درصد بخار، می توان دریچه ها را به میزان ۲۰ درصد باز نمود.

با استفاده از روش های زیر دریچه های بخار را بررسی نمایید:

- در یک بخش از لوله های بخار بطور آزمایشی، دریچه ای نصب نمایید. در صورتیکه در این قسمت با باز بودن دریچه، بخار خارج شود، سیفون نشستی دارد.

- ۱- به صداهای ایجاد شده توسط جریان بخارات متراکم ( میعانات ) توجه نمایید ( با استفاده از گوشی های مکانیکی یا وسایل تشخیص نوسانات و غیره). اگر سیفون بطور صحیح بچرخد، جریان و صدای مایعات باید ابتدا زیاد و سپس به صفر برسد. با توجه به صدای جریان می توان نتایج بسیار خوبی بدست آورد.
- ۲- با استفاده از تفنگ های مادون قرمز یا حرارت سنج ها، دمای بخار در قبل و بعد از سیفون را تعیین نمایید.
- ۳- تعیین دمای معمول مایعات در لوله های بخار به دلیل برگشت مایع و فشار برگشتی، اغلب کار راحتی نیست. بدین ترتیب اگر سیفون نشستی داشته باشد نمی توان با استفاده از دما مشکل احتمالی را تعیین نمود.

- ۴- فشار بخار بر کیفیت پلت تاثیرگذار نمی باشد.

- ۵- بخار در کاندیشنینگ تنها ۶ درصد رطوبت خوراک را تامین می نماید. به ازای یک درصد رطوبت اضافه شده از طریق بخار، دمای مش حدود ۱۳ درجه سانتیگراد افزایش می یابد.

- ۶- در فاز تبخیر درصد بخار برای استحکام پلت و نرخ تولید از اهمیت ویژه ای برخوردار است. نتایج تحقیقات نشان داده خوراک کاندیشن شده توسط بخار با کیفیت ۷۰ تا ۸۰ درصد استحکام پلت را بهبود می دهد. بخا با کیفیت بالا نسبت به کیفیت پایین (حاوی قطرات آب) انرژی بالاتری برای افزایش دمای مش دارد. همچنین به دلیل محدودیت ایجاد رطوبت، کیفیت بخار حداکثر دمای مش را تعیین خواهد نمود.

- ۷- بهتر است برای میکس بهتر بخار با مواد، بخار از ورودی های زیرین وارد کاندیشنر شود، اما افزودن مایعات مثل ملاس و غیره از بالای کاندیشنر انجام شود.