



لیست اسامی اعضای شرکت تعاونی کارخانجات خوراک دام، طیور و آذینان خراسان رضوی

ردیف	نام کارخانه	محل استقرار	مدیرعامل	تلفن	فکس
۱	مشهد	مشهد	آل ابراهیم	۰۵۱-۳۷۶۸۰۳۲۳	۰۵۱-۳۷۶۱۵۲۰۷
۲	خراسان	تربت حیدریه	کافی	۰۵۱-۳۶۰۹۰۸۰۱-۲	۰۵۱-۳۶۰۸۷۶۹۳
۳	زردانه دیزباد	دیزباد(نیشابور)	رضایی	۰۵۱-۳۲۵۲۳۳۴۴-۵	۰۵۱-۳۲۵۲۳۳۴۴
۴	جودانه خراسان	نیشابور	زرعی	۰۵۱-۴۳۵۲۳۳۳۷	۰۵۱-۴۳۵۲۳۳۹۰
۵	منطقه آفرین جام	تربت جام	مریداحمدی	۰۵۱-۵۲۵۱۰۵۱۱	۰۵۱-۵۲۵۱۰۵۳۵
۶	گلچین سبزوار	سبزوار	کوشکی	۰۵۱-۴۴۳۳۳۲۳۶	۰۵۱-۴۴۳۳۳۲۳۸
۷	سبزوار	سبزوار	شریعتمدار	۰۵۱-۴۴۶۶۸۴۰۰	۰۵۱-۴۴۶۶۸۴۰۰
۸	صالح کاشمر	کاشمر	صالحی	۰۵۱-۵۵۳۳۳۸۲۰	۰۵۱-۵۵۳۳۳۵۴۴
۹	زرین دانه سبزوار	سبزوار	خوشنویس	۰۵۱-۴۴۶۶۹۷۶۶	۰۵۱-۴۴۶۶۹۷۶۶
۱۰	طوس قوچان	قوچان	رضایی	۰۵۱-۴۷۳۴۳۸۰۲	۰۵۱-۴۷۳۴۳۸۰۱
۱۱	صنعتی بامزه	تربت جام	رضایی	۰۵۱-۵۲۵۴۵۶۳۶	۰۵۱-۵۲۵۳۶۷۹۷
۱۲	دشت جوین	جوین	پرکاله	۰۵۱-۴۵۲۴۳۵۸۵	۰۵۱-۴۵۲۴۴۰۷۷
۱۳	باخرز	باخرز	شامل	۰۵۱-۵۴۹۳۳۶۱۱	۰۵۱-۵۴۹۳۳۳۱۱
۱۴	تعاونی به سامان بازار گناباد	گناباد	حبیبی	۰۹۱۵۳۱۵۶۳۲۱	۰۵۱-۳۸۸۳۳۲۵۲
۱۵	تعاونی دامداران خواف	خواف	مطلوب رودی	۰۵۱-۵۴۲۲۵۶۲۲	۰۵۱-۵۴۲۲۵۶۳۰
۱۶	تعاونی گاوداران گناباد	گناباد	موفق	۰۵۱-۵۷۲۵۴۰۴۴	۰۵۱-۵۷۲۵۲۹۷۲
۱۷	نازدانه خراسان	نیشابور	حسینی	۰۵۱-۴۳۲۶۶۲۶۳	۰۵۱-۴۳۲۶۶۲۶۳
۱۸	رخ	تربت حیدریه	صالحان	۰۵۱-۵۲۲۲۲۲۶۶	۰۵۱-۵۲۲۲۲۲۶۶
۱۹	نگین گناباد	گناباد	قلی زاده	۰۵۱-۵۷۲۳۱۲۶۰	۰۵۱-۵۷۲۳۱۲۶۰
۲۰	تعاونی دامداران نیشابور	نیشابور	بهشتی پور	۰۵۱-۴۲۶۱۶۰۱۱	۰۵۱-۴۲۶۱۷۷۵۸
۲۱	زرین دانه ساحل (جلگه)	نیشابور	طاهری فر	۰۵۱-۴۳۲۶۷۱۵۳	۰۵۱-۴۳۲۶۷۱۵۳
۲۲	تعاونی دامداران فریمان	فریمان	نیرومند	۰۹۱۵۵۱۶۳۴۹۷	۰۵۱-۳۴۶۲۹۹۷۵
۲۳	هرم طلایی شرق	نیشابور	فخری	۰۵۱-۴۳۴۳۳۳۵۷-۶۰	۰۵۱-۴۳۴۳۳۳۵۸
۲۴	کیمیا دان تربت	تربت حیدریه	محمدزاده	۰۵۱-۵۲۴۴۳۶۲۱-۴	۰۵۱-۵۲۴۴۳۳۰۰
۲۵	طوس نیشابور	نیشابور	بلوچی	۰۵۱-۴۲۴۱۴۴۴۶	۰۵۱-۴۲۴۱۴۴۴۷
۲۶	دانه داران توس	مشهد	حسن زاده	۰۵۱-۳۳۵۳۴۳۵۱	۰۵۱-۳۳۵۳۴۳۵۱
۲۷	افروز جام	تربت جام	سلجوقی	۰۵۱-۵۲۵۳۱۳۹۴	۰۵۱-۵۲۵۳۱۳۹۴
۲۸	میعاد کویر گناباد	گناباد	جواهرفر	۰۵۱-۵۷۲۵۸۶۴۴	۰۵۱-۵۷۲۵۸۶۴۴
۲۹	سالاردشت جوین	جوین	مختاری نسب	۰۵۱-۴۴۶۶۲۹۸۶	۰۵۱-۴۴۶۶۲۹۸۶
۳۰	ممتاز دانه	قوچان	رضایی	۰۵۱-۴۷۲۱۵۵۵۷	۰۵۱-۴۷۲۱۵۵۶۰
۳۱	فاضل کاخک گناباد	گناباد	قلی زاده	۰۵۱-۵۷۲۲۱۳۶۰	۰۵۱-۵۷۲۲۱۳۶۰
۳۲	گهر دانه شرق	مشهد	سلحشور	۰۵۱-۳۷۰۷۵	۰۵۱-۳۷۶۶۴۸۰۵

شرکت رادین فیدار فردا

تنها نماینده انحصاری فیتاز ۱۰۰۰۰ TPT بیوشم در ایران

مقاوم ترین فیتاز با منشا میکروبی در برابر شرایط فراوری خوراک تا ۹۵ درجه سانتی گراد

تنها فیتاز دارای نرم افزار اختصاصی (PhyCheck) جهت تعیین Matrix Value به منظور کاهش قیمت جیره

۲۰٪ عملکرد بالاتر در مقایسه با سایر فیتازها در دز مصرف مشابه

قابلیت اختلاط کامل با اجزای خوراک به دلیل گرانوله بودن

رادین فیدار
Feedarco

Biochem
Feed Safety for Food Safety®

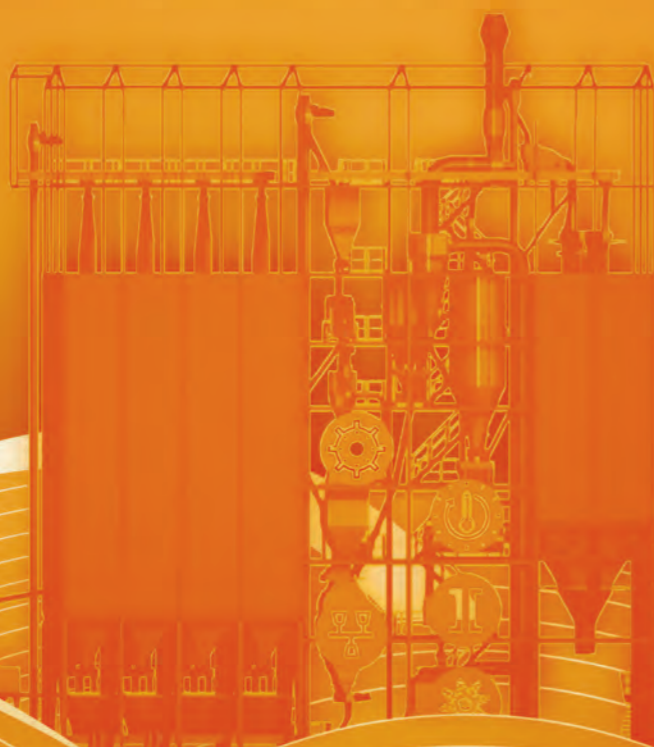
با فیدار به فردایی بهتر بیاورید

تلفن: ۶۶۹۳۱۲۵۳ - ۶۶۹۳۱۵۹۲ - ۶۶۹۳۱۳۸۲ - ۶۶۹۳۱۲۷۰

فکس: ۶۶۹۳۱۵۷۳
info@feedarco.com



شرکت تعاونی کشاورزی کارخانجات خوراک دام، طیور و آبزیان خراسان رضوی
فصلنامه (داخلی) علمی - آموزشی - خبری
گروه تحقیق و توسعه وابسته به
شرکت تعاونی کشاورزی کارخانجات خوراک دام و طیور و آبزیان خراسان رضوی
سال دوم - شماره ۶ - پاییز ۱۳۹۴ (رایگان)



Journal
R&D Research Development
& Feed
Factories Cooperative
Of Khorasan Razavi



گروه کارخانجات خوراک دام، طیور و آبزیان طوس قوچان - زردانه دیزباد



ISO 22000
ISO 9001



GROUP FACTORIES OF CATTLE FEED PLANTS, POULTRY AND FISH
TOOS QUCHAN - ZARDANE DIZBAD

WWW.TOOS-QUCHAN.COM
WWW.DIZBAD-CO.COM

دفتر مرکزی : مشهد، بلوار آزادی، آزادی ۹۱، خیابان سعادت ۴، پلاک ۴، واحد ۶ تلفن : ۵۰ - ۶۶۷۳۱۴۹ - ۵۱۱
کارخانه قوچان : کیلومتر ۵ جاده قوچان - مشهد تلفکس : ۲ - ۲۳۴۳۸۰۰ - ۵۸۱
کارخانه دیزباد : کیلومتر ۷۵ جاده مشهد - نیشابور، روستای دیزباد پایین تلفکس : ۵ - ۲۵۲۳۳۴۴ - ۵۱۲



- ۳ مناسبت ها
۴ گزارش های ویژه

مقالات

- ۶ • سیستم مدیریت کیفیت ایزو 9001:2008
۷ • تولید خوراک دام با کمترین مقدار برق و حرارت
۹ • اندازه گیری خاکستر Mineral Content or Ash
۱۰ • بررسی کاندیشن و میزان رطوبت در کیفیت پلت
۱۴ • مقایسه استانداردهای تغذیه نژادهای مختلف طیور
۱۵ • دستگاه کرامبلر
۱۶ • زیان بدن
۱۸ • گندم غنی شده
۲۰ • مدیریت کنترل کیفی و بهداشت خوراک دام و طیور جهت پیشگیری از بیماریها
۲۱ • The life of a Pellet Die •

تحلیل خبر

- ۲۶ • چالش های صنعت مرغداری و راه های مقابله با آن
بازار
۲۸ • معرفی شرکت صحرا و دام
۳۲ • آیا می دانید که؟
۳۴ • هشدار ها
۳۵ • کمی بخندیم
۳۹ • کلید واژگان
۴۰ • پنل مدیریت



فصلنامه تخصصی آموزشی گروه تحقیق و توسعه شرکت تعاونی کارخانجات خوراک دام، طیور و آبزیان خراسان رضوی
سال دوم - شماره ۶ - پاییز ۱۳۹۴
صاحب امتیاز: شرکت تعاونی کشاورزی کارخانجات دام، طیور و آبزیان خراسان رضوی

مدیر مسئول: مهندس محمد حسین سالار پیشه

سردبیر: مهندس لیل زرتاش

ویراستار: مهندس مهدی کوچه لقمانی

هیئت تحریریه: کارگروه تحقیق و توسعه شرکت تعاونی کشاورزی

کارخانجات خوراک دام، طیور و آبزیان خراسان رضوی

طراح گرافیک: امید همتی ۰۹۱۲۸۵۸۸۸۹۷

چاپ: شهر چاپ خراسان

شمارگان: ۱۰۰۰ جلد

فصلنامه کارگروه تحقیق و توسعه شرکت تعاونی کارخانجات دام و طیور پذیرای مقالات متخصصان، اساتید و صاحب نظران صنعت خوراک دام و طیور می باشد

صحت و سقم مقالات بر عهده نویسنده می باشد

هیئت تحریریه در صلاح، تخلص و ویرایش مطالب آزاد است

استفاده از مندرجات فصلنامه با ذکر مآخذ بلامانع است

آدرس دفتر فصلنامه: مشهد، بلوار آزادی، آزادی ۹۲، سعادت ۲۰،

شماره ۱۲ تلفن: ۳۶۶۴۹۸۷ فکس: ۳۶۵۷۷۴۳۰

با سپاس فراوان از همکاری آقایان: مهندس سالار پیشه، لقمانی،

کلدانی، ضمیری، سرکار خانم مهندس لیل زرتاش، شیردل، شقاهی

فلاح

www.feedfactories.com

feedfactories@yahoo.com

جناب آقای مهندس حسن زاده

مدیر عامل محترم کارخانه خوراک دام و طیور دانه داران توس مشیت الهی بر این تعلق گرفته که بهار فرحناک زندگی را خزانگی ماتمزده به انتظار بنشیند و این، بارزترین تفسیر فلسفه آفرینش درفراخنای بی کران هستی و یگانه راز جاودانگی اوست درگذشت پدر گرامیتان را به شما و خانواده محترمتان تسلیت عرض نموده، برای ایشان از درگاه خداوند متعال مغفرت و برای جنابعالی و سایر بازماندگان صبر جمیل و اجر جزیل خواهانیم.

جناب آقای قدیر صالحی

مدیریت محترم کشت و صنعت پیشرو صالح کاشمر

ایجاد جامعه سالم، پویا و با نشاط نیازمند همکاری های بین بخشی، همبستگی اجتماعی، تلاش و مشارکت آحاد جامعه مخصوصا سیاستگذاران، برنامه ریزان، کارآفرینان و تولیدکنندگان می باشد. تحقق شعار ایمنی غذا از مزرعه تا سفره بدون شک با مشارکت و همراهی تمامی صاحبان فرآیند امکان پذیر خواهد شد. یادمان روز جهانی غذا فرصت مغتنمی است تا از همت بلند و تلاش خداپسندانه و مسئولانه جنابعالی و همه همکاران پرتلاش آن مجموعه که منجر به انتخاب واحد تولیدی برتر سال ۱۳۹۴ گردید را به شما و تمامی همکارانتان در مجموعه صالح کاشمر تبریک گفته و آرزوی موفقیت های روز افزون داریم.

جناب آقای سلحشور

مدیریت محترم کارخانه گهردانه شرق

اخذ لوح سپاس ایمنی غذا از مزرعه تا سفره را از طرف سازمان غذا و دارو که نشان از همت بلند و تلاش خداپسندانه جنابعالی و همه کارکنان پرتلاش آن مجموعه است را تبریک عرض نموده و موفقیت های روز افزون را برایشان از یزد منان خواستاریم.

اولین نشست استانی صنایع خوراک دام، طیور و آبزیان با هماهنگی انجمن صنایع خوراک دام، طیور و آبزیان ایران و شرکت تعاونی کشاورزی کارخانجات خوراک دام، طیور و آبزیان خراسان رضوی



اولین نشست استانی صنایع خوراک دام، طیور و آبزیان با هماهنگی انجمن صنایع خوراک دام، طیور و آبزیان ایران و شرکت تعاونی کشاورزی کارخانجات خوراک دام، طیور و آبزیان خراسان رضوی ساعت ۹ صبح روز دوشنبه مورخه ۱۹/۰۵/۹۴ با حضور جمعی از مسئولین (رئیس سازمان جهاد کشاورزی- مدیرکل دفتر هماهنگی امور اقتصادی و بین الملل استانداری خراسان رضوی- رئیس سازمان تعاون روستایی- مدیرکل عشایر- مدیرکل پشتیبانی امور دام- معاون بهبود تولیدات دامی- نمایندگانی از اتاق بازرگانی- سازمان صنعت، معدن و تجارت و...) همچنین اعضاء انجمن خوراک دام، طیور و آبزیان ایران آقایان دکتر مجید موافق قدیری- حاج آقای سواری- حاج آقای پیرمرادی و با مشارکت هیئت مدیره تعاونی و مدیران عامل کارخانجات خوراک دام و طیور و مکمل سازی استان و تعدادی از پیشکسوتان این صنعت در محل هتل پردیسان مشهد برگزار شد.

در شروع جلسه و پس از قرائت آیاتی چند از کلام الهی، مجید و پخش سرود جمهوری اسلامی ایران، آقای مهندس سالارپیشه مدیرعامل تعاونی کارخانجات خوراک دام، طیور و آبزیان استان خراسان رضوی ضمن عرض خیر مقدم به حاضرین و تشکر از پیشنهاد انجمن صنایع خوراک دام و طیور ایران مبنی بر برگزاری اولین نشست صنایع خوراک دام و طیور و آبزیان در مشهد و در جوار بارگاه حضرت رضا (ع) اعلام داشت استان خراسان رضوی با دارا بودن ۶۸ واحد تولیدی خوراک دام و طیور مقام اول را در کشور از نظر تعداد واحدهای تولیدی- میزان تولید و کیفیت در تولید دارا می باشد و اغلب کارخانجات استان از تکنولوژی بالایی برخوردار بوده و ضمن مجهز بودن به سیستم پخت و پلت، تعداد قابل توجهی از این واحدها موفق به اخذ استاندارد و دریافت تأییدیه های بین المللی از قبیل ایزوها- HACCP- GMP و ... گردیده اند و علاوه براینکه پشتوانه ای برای سرمایه دامی استان می باشند آمادگی دارند بخشی از تولیدات مازاد خود را به استانهای همجوار صادر نمایند ایشان در ادامه دستور کار جلسه را به شرح زیر قرائت نمود:

- ۱- بررسی ظرفیت ها و نقطه نظرات مرتبط با بافعالتهای جاری و آتی صنایع خوراک دام، طیور و آبزیان در استان
- ۲- بررسی طرح تشکیل صندوق حمایت از کارخانجات خوراک دام، طیور و آبزیان
- ۳- بررسی ضوابط و مسائل مرتبط با نظارت فنی و بهداشتی صنایع خوراک دام، طیور و آبزیان
- ۴- نقطه نظرات استانی در خصوص طرح ورود موقت مواد اولیه و صادرات خوراک دام، طیور و آبزیان
- ۵- پیشنهادات کاربردی جهت پیگیری مسایل مربوط به مالیات و تأمین اجتماعی
- ۶- سایر موارد برحسب پیشنهادات حاضرین در جلسه

سیس تعدادی از مسئولین و مدیران استان در رابطه با پتانسیل مطلوب و مناسب صنعت خوراک دام و طیور استان خراسان رضوی سخنانی ایراد نمودند و برگزاری اولین نشست صنایع خوراک دام و طیور را در مشهد مقدس به فال نیک گرفته و ضمن آرزوی توفیق برای شاغلین این صنعت، اظهار امیدواری نمودند ادامه اینگونه جلسات در سایر استانها موجبات ارتقاء کیفیت و تکنولوژی را در این صنعت بدنبال داشته باشد.

در ادامه جلسه بحث و تبادل نظر پیرامون دستور کار مطرح شد و تعدادی از شاغلین این صنعت مشکلات مربوط به مالیات- کارگاههای غیرمجاز- ناظرین فنی بهداشتی دامپزشکی- نبود متولی واحد در این صنعت- کمبود نقدینگی و سرمایه در گردش و همچنین طولانی شدن برگشت سرمایه (از ۳۰-۴۰ روز به ۳-۴ ماه) توسط دامداران و اینکه در حال حاضر بیش از یکصد میلیارد تومان از سرمایه در گردش کارخانجات خوراک دام و طیور استان به صورت کنسانتره دامی و دان آماده طیور در دست دامداران و مرغداران می باشد- مشکلات گمرکی برای صادرات خوراک دام و طیور- تأمین اجتماعی و... را عنوان نمودند که قرار شد در جهت رفع برخی از مشکلات مطروحه انجمن صنایع خوراک دام و طیور و آبزیان ایران از طریق مرکز پیگیری و اقدام لازم معمول فرمایند.

آقای دکتر قدیری رئیس هیئت مدیره انجمن موضوع تشکیل صندوق حمایت از کارخانجات خوراک دام و طیور کشور را اعلام نمود و اظهار داشت جناب آقای مهندس حجتی وزیر محترم جهاد کشاورزی ضمن موافقت با تشکیل صندوق مذکور، پیگیر تأسیس آن نیز می باشند و امید است هر چه زودتر با حمایتهای آقای مهندس رضوی مدیرعامل محترم شرکت مادر تخصصی این مهم تحقق یابد.

ایشان همچنین تشکیل شورای پروتئین کشور را از امور در دست اقدام انجمن یاد کرد و اظهار داشت موضوع تعدیل دستور العمل ناظرین بهداشتی دامپزشکی توسط انجمن در دست اقدام میباشد که پس از حصول نتیجه مطلوب، مراتب به استانها ابلاغ خواهد گردید. این نشست در ساعت ۱۵ پس از صرف نهار پایان یافت.



برگزاری جلسه با انجمن و نظام مهندسی

به منظور معرفی گروه تحقیق و توسعه کارخانجات خوراک دام و طیور و آبزیان استان خراسان رضوی، اعضای این گروه جلسات مجزایی با معاون محترم ریاست سازمان نظام مهندسی کشاورزی منابع طبیعی جناب آقای مهندس قلی نژاد و و مدیر عامل محترم انجمن متخصصین علوم دامی استان آقای مهندس شهرام شید بهرامی برگزار شد.



برپایی یازدهمین نمایشگاه بین المللی صنعت دام، طیور و شیلات مشهد مقدس

یازدهمین نمایشگاه بین المللی صنعت دام، طیور و شیلات مشهد در تاریخ ۸ الی ۱۱ مرداد ماه در محل نمایشگاه بین المللی مشهد مقدس برگزار گردید. در این نمایشگاه که با برگزاری سمینارها و کارگاه های آموزشی، تور بازدید از کارخانجات مرتبط، بازدید هیئت های از کشورهای تجاری عراق، افغانستان، ترکمنستان و تاجکستان و بازدید مقامات کشوری و استانی از غرفه داران نمایشگاه همراه بود، معاونین امور دام سازمانهای جهاد کشاورزی استانهای کشور و روسای ادارات بهبود تولیدات دامی شهرستانها به همراه مدیر کل محترم دفتر بهبود تغذیه و جایگاه دام وزارت جهاد کشاورزی و سایر مسئولین و مدیران استانی برگزار گردید.

اهداف یازدهمین نمایشگاه دام و طیور مشهدیاد بازار رقابتی سالم برای تمامی تولیدکنندگان، معرفی محصولات جدید، ارتقاء سطح کمی و کیفی محصولات، آشنایی با آخرین دستاوردهای صنعت دامپروری و دامپزشکی کشور، معرفی ظرفیتهای دامپروری خراسان رضوی و دسترسی به بازار بزرگ آسیای میانه و افغانستان بود.

در مراسم افتتاحیه این نمایشگاه، آقای مهندس مجتبی مزروعی، رئیس سازمان جهاد کشاورزی خراسان رضوی گفت: ۳۵ درصد شرکت کنندگان از خراسان رضوی و بقیه از استانهای تهران، آذربایجان غربی، اصفهان، قم، فارس، مازندران، گیلان، قزوین، مرکزی، کرج و یزد در این نمایشگاه حضور دارند. مجتبی مزروعی عمده ترین موضوعات نمایشگاه را مربوط به خوراک دام، تجهیزات واحدهای دامی و مرغداری، دارو و دامپزشکی، واکسن طیور و دام، تجهیزات کشتارگاهی، پرورش دام و طیور، مرغهای مادر، تعاونیه و محصولات لبنی و خدمات فنی و مهندسی برشمرد. وی تاکید کرد: نوسازی و بهسازی فناوری در حوزه کشاورزی از اهمیت بالایی برخوردار است و موجب افزایش تولیدات می شود.



هدف از این جلسات معرفی اهداف و رویکردها و اقدامات گروه تحقیق و توسعه کارخانجات خوراک دام و انتقال مسائل و مشکلات صنفی مدیران فنی کارخانجات خوراک دام و بررسی راه کارها و برنامه ریزی برای نشستهای آتی با این مسئولین بود.

در این جلسات که با استقبال خوب هر یک از مسئولین مزبور برگزار گردید، لزوم تدوین دستورالعمل بکارگیری مدیران فنی، نحوه رتبه بندی و بررسی سوابق علمی و تجربی مدیران فنی و چگونگی ارتقاء جایگاه قانونی این کارشناسان و همچنین هماهنگی های لازم جهت برگزاری جلسه انتخاب نماینده مدیران فنی کارخانجات خوراک دام، بعمل آمد.

گزارش برگزاری جلسه انتخاب نماینده مدیران فنی کارخانجات خوراک دام، طیور و آبیان خراسان رضوی ۵ مهر ۱۳۹۴

تولید خوراک دام و طیور در استان خراسان رضوی نقش مهم و بسزایی در صنعت دامپروری استان داشته و کارخانجات خوراک دام، طیور و آبیان استان که از نظر کمی و کیفی در سطح کشور از توسعه و رشد چشمگیری برخوردار هستند در این زمینه نقش مهم و حساسی را ایفا می نمایند.

حضور نیروی های فنی و متخصص در روند تولید محصول با کیفیت در کارخانجات خوراک دام از اهمیت بسزایی برخوردار بوده است ولی علی الرقم سابقه طولانی مدت حضور کارشناسان علوم دامی به عنوان مدیر فنی کارخانجات خوراک دام، سازماندهی مناسبی برای هویت دار کردن و رتبه بندی و صدور مجوز اشتغال آنها صورت نگرفته و با وجود تصریح در ماده ۱۶ قانون نظام جامع دامپروری کشور مبنی بر بکارگیری مدیران فنی، آیین نامه های مربوطه هنوز تدوین نشده است.

در همین راستا و به منظور تعامل بیشتر سازمانها و نهادهای ذیربط استان جلسه ای در تاریخ ۵/۷/۹۴ در محل معاونت بهبود تولیدات دامی سازمان جهاد کشاورزی خراسان رضوی با حضور معاون بهبود تولیدات دامی آقای مهندس حاجی مجتهد، مهندس هدایتی مدیر امور دام، رئیس سازمان نظام مهندسی کشاورزی و منابع طبیعی استان آقای دکتر حاجیان شهری، مهندس شهرام شید بهرامی مدیر عامل انجمن متخصصین علوم دامی استان، مهندس سالار پیشه مدیرعامل شرکت تعاونی کارخانجات خوراک دام طیور و آبیان استان و ۲۲ نفر از مدیران فنی شاغل در کارخانجات خوراک دام برگزار گردید.

در این جلسه ضمن استماع نقطه نظرات اعضای جلسه درخصوص لزوم بکارگیری مدیران فنی در راستای توسعه کمی و کیفی خوراک دام استان، مسائل و چالش های مربوط به اشتغال مدیران فنی مورد بررسی قرار گرفت. در ادامه آقای مهندس شجاعی و خانم مهندس لیلا زرتاش، دبیر و رئیس کمیته تحقیق و توسعه کارخانجات خوراک دام و طیور و آبیان با ارائه گزارش عملکرد، آیین نامه تعیین صلاحیت و انتخاب نماینده مدیران فنی در کارخانجات خوراک دام را قرائت و به تصویب اعضای جلسه رساندند.

یکی دیگر از اهداف برگزاری این جلسه انتخاب نماینده مدیران فنی به منظور پیگیری امور صنفی کارشناسان و حضور در جلسات مربوطه و پیگیری تدوین آیین نامه بکارگیری مدیران فنی در کارخانجات خوراک دام و طیور بود که بعد از اتمام سخنرانی ها و با رای گیری، دو نفر از کارشناسان با آرای یکسان، به عنوان نماینده انتخاب شدند.



استاندارد ایزو ۹۰۰۱ برای هر سازمانی فارغ از نوع

فعالیت و اندازه آن‌ها قابل اجراست. گواهی

نامه ISO ۹۰۰۱ نشان می‌دهد که سازمان

سیستم مدیریت کیفیتی منطبق بر خواست

و نیاز مشتری مستقر کرده است. هدفمندی

سیستم مدیریت کیفیت در سال ۱۹۸۷ کمیته

فنی ۱۷۶ سازمان بین‌المللی استاندارد (ISO/TC)

(۱۷۶) سری استاندارد ایزو ۹۰۰۱ را به جهانیان ارائه نمود.

هدف از تدوین این سری از استاندارد ایزو ۹۰۰۱، به وجود آوردن الگویی

بین‌المللی برای پیاده‌سازی و استقرار سیستم‌های مدیریت و تضمین کیفیت

بوده که مورد استقبال فراوان در سطح دنیا قرار گرفت. سیستم مدیریت

کیفیت ایزو ۹۰۰۱ به منظور ثبات سطح کیفیت تعریف شده و بهبود کیفیت

از طریق اصلاح فرایندها، در سازمان پیاده‌سازی می‌شود. الگوی اجرایی این

سری استاندارد ایزو ۹۰۰۱ برای بار چهارم در سال ۲۰۰۸ مورد بازبینی و

ویرایش قرار گرفت. در ویرایش سال ۲۰۰۸ استاندارد ایزو ۹۰۰۱ دیدگاه

فرایند‌گرا همچنان مورد تأکید می‌باشد.

در میان سیستم‌های مدیریتی مدرن ایزو ۹۰۰۱، سیستم‌های مدیریت

کیفیت در دنیا در جایگاه برترین‌ها ایستاده است. این سیستم به شرکت‌ها

اجازه می‌دهد تا روند ویژه‌ای را بمنظور برآورده کردن نیازهای مشتریان در

سطح جهانی و با توجه به کیفیت استانداردها بکار گیرند.

مشتریان بطور فزاینده‌ای به خریداران کیفیت طلب تبدیل می‌شوند. آنها

می‌خواهند بدانند که شرکت شما نیازهای آنها را برآورده می‌کند. سیستم

استاندارد مدیریت کیفی باید شده تلاش شما را در زمینه کیفی و رضایتمندی

مشتری نشان می‌دهد.

بکارگیری سیستم مدیریت کیفی به شما کمک می‌کند تارضایت

مشتری را افزایش داده، انسجام داشته وپروژه‌های داخلی را تقویت کنید.

همچنین می‌تواند خطر عدم رضایت مشتری را نیز به حداقل رساند.

هشت اصل مدیریت کیفی

• مشتری محوری

• رهبری

• مشارکت کارکنان

• فرایند گرایی در ایزو ۹۰۰۱

• سیستم گرایی در ایزو ۹۰۰۱

• بهبود مستمر

• تصمیم‌گیری بر پایه واقعیات

• ارتباط متقابل سود مند با تأمین کنندگان در ایزو ۹۰۰۱

مزایای مدیریت کیفیت ایزو ۹۰۰۱ چیست؟

• به شما امکان می‌دهد تا به یک رقیب سازگار در بازار تبدیل شوید

• به شما کمک می‌کند تا با نیازهای مشتری مطابق شوید

• راه‌های کارآمدتر انجام کار باعث صرفه‌جویی در زمان، پول، و منابع می‌شود

• بهبود کیفیت کار باعث از بین رفتن خطا و افزایش سود می‌شود

• کارکنان را پراکنده کرده و فرایندهای داخلی را کارآمدتر می‌کند

• مشتریان با ارزش‌تر و خدمات مشتری بهتر فراهم می‌کند

• فرصت‌های تجاری را وسیع‌تر می‌کند.

مراحل دریافت گواهینامه ایزو

۱- برگزاری جلسه توجیهی مدیر یا مدیران ارشد سازمان و آگاه‌سازی

مسئولیت وی از شروع مشاوره تا اخذ گواهینامه

۲- طرح کلی الزامات مورد نیاز برای استانداردسازی سیستم مدیریت کیفیت

۳- اجرای جلسات آموزشی عمومی و تخصصی (آموزش ایزو)

۴- تشخیص فرآیندها، اهداف، مأموریت‌ها و تدوین مستندات مرتبط با

سازمان

۵- پیاده‌سازی مستندات، تنظیم مأموریت و راهکار رسیدن به اهداف

۶- پیش‌ممیزی یا ممیزی داخلی و بررسی فرآیندها

۷- برگزاری جلسه ممیزی اصلی سازمان



پرورش دهندگان دامهای شیری و طیور بدون توجه به تغییرات موجود در خصوصیات مواد اولیه طبیعی درصدها یافتن مواد خوراکی با کیفیت مطلوب برای دامهای خود هستند. آنها برای دست یابی به این هدف به کارخانجات تولید خوراک دام مدرن نیاز دارند. کارایی انرژی به دلیل فشار ناشی از مخارج و اخطارهای محیطی خود به عنوان یک مسئله مهم مورد ارزیابی قرار می گیرد. محققان در دانشگاه بریمن در حال تولید یک روش کارآمد و مناسب برای کنترل فرآیندها هستند. با استفاده از این سیستم علاوه بر کاهش مقدار مصرف انرژی می توان کیفیت محصولات را در حد بالایی ثابت نگه داشت. تولید کنندگان خوراک دام برای تولید خوراکی هایی با ثبات مناسب و کیفیت کنترل شده به عواملی از قبیل دسترسی به مراکز خرید و فروش و مواد اولیه مختلف نیاز دارند. با وجود نوسان در نسبت اجزای موجود در خوراک دامها مقادیر مناسبی از پروتئین و چربی و مواد معدنی و ویتامین ها را دریافت می کنند. تنها مقدار مواد موجود در خوراک بلکه ثبات و دوام آن نیز بر قابلیت استفاده از خوراک و سلامتی دام تاثیر می گذارد. پس از هر بار توزیع مواد خام اولیه بایستی رکوردهای مربوط به آن را از لحاظ پارامترهای خاص تولید مورد بررسی و ارزیابی قرار داد. بسیاری از کارخانجات خوراک دام پس از درک معنای عبارت دست یابی به هدف آموزنده تر از حقایق است به نتایج مطلوبی دست یافتند. کارگران با توجه به خصوصیات مواد اولیه و با استفاده از دانسته ها و تجربیات خود فرآیندهای موجود در کارخانه را تنظیم می کنند. برای مثال آنها می توانند صدای ماشین آلات و تجهیزات موجود در کارخانه را برای خود ترجمه کنند و یا کارگران از این مطلب آگاهی دارند که برای بهبود عملکرد ماشین آلات و مناسب



شدن صدای آنها بایستی خوراک های پلت را با دست خود به قطعات کوچکتری تبدیل نمایند. کیفیت پلت با مقدار مصرف انرژی هبستگی دارد به همین دلیل بسیاری از کارخانجات خوراک دام برای تولید پلت به مقادیر زیادی از

انرژی نیاز دارند و آنها به مقدار بیش از حد نیاز از انرژی استفاده می کنند.

تصویر ۱- نمای یک کارخانه تولید مواد خوراکی

افزایش قیمت منابع تولید انرژی باعث شد که تولید کنندگان خوراک دام از انرژی بصورت کارآمدتری استفاده نمایند. عدم امکان رکورد گیری از مقدار مصرف انرژی در بسیاری از مراحل تولید در کارخانه یکی از عوامل موثر در مصرف نامناسب انرژی به شمار می رود. براساس بخش ۴۱ مربوط به فعالیت منابع انرژی قابل تجدید در آلمان کارخانجات خوراک دام در صورت استفاده از انرژی به مقدار بیش از ۱۰ گیگاوات در هر ساعت و در هر سال بایستی از یک سیستم کارآمد برای اعمال مدیریت بر مصرف انرژی استفاده نمایند.

استفاده کارآمد از انرژی و تولید محصولات با کیفیت در یک مجموعه

در پروژه فنی FU۲ محققان دانشگاه بریمن با همکاری کارخانجات خوراک دام موجود در ناحیه ساکسونی پایین افزایش کارایی انرژی را در طی فرآیندهای تولید مورد بررسی قرار دادند. اخیرا آنها در حال ایجاد یک سیستم کارآمد رایانه ای هستند که در این روش با استناد به تجربیات نیروی کار موجود در کارخانه برای تنظیم فرآیندها می توان میزان مصرف انرژی را با

استفاده از دامنه وسیعی از تجهیزات اندازه گیری بهبود بخشید. با استفاده از این روش روابط بین مواد اولیه و کنترل فرآیندها و کیفیت محصولات تولید شده مورد توجه و ارزیابی قرار می گیرند. در این روش در هر زمان راهکارهایی برای اعمال کنترل بر روی فرآیندها ارائه می شود.

از مواد اولیه تا محصولات نهایی

محققان در کارخانجات خوراک دام مقدار انرژی مورد نیاز برای انجام فرآیندهایی از قبیل خرد کردن مواد خوراکی و مخلوط کردن و اعمال فشار بر روی آنها را مورد بررسی و ارزیابی قرار دادند. تصویر ۲- میزان مصرف انرژی در مراحل مختلف تولید (بر حسب درصد اثر تن از ترکیبات خوراکی) تولید



کنندگان خوراک دام مواد اولیه را برای تولید ۱۲ تا ۱۸ گروه از مواد خوراکی همانند آرد ذرت، کنجاله سویا و کنجاله منداب مورد استفاده قرار می دهند. الک های لرزان در ابتدا قطعات مناسب و درشت موجود در مواد اولیه را از یکدیگر جدا می کنند. سپس این مواد بطور یکسانی بوسیله آسیاب چکشی و یا غلطک خرد می شوند. در دستگاه مخلوط کن مواد خوراکی با مایعاتی از قبیل اسیدها و چربی مخلوط می شوند. در اثر استفاده از ملاس خوراکی نرم تولید می شود و این خوراک ها بیشتر برای تغذیه مرغ های تخمگذار مورد استفاده قرار می گیرند. برای تولید پلت از انرژی به مقدار زیادی استفاده می شود. در طی این فرآیند در اثر استفاده از بخار آب اشباع قطعات مواد خوراکی در معرض دمایی معادل با ۸۰ درجه سانتیگراد قرار می گیرند. برای تولید این دما از انرژی الکتریسته استفاده می شود.

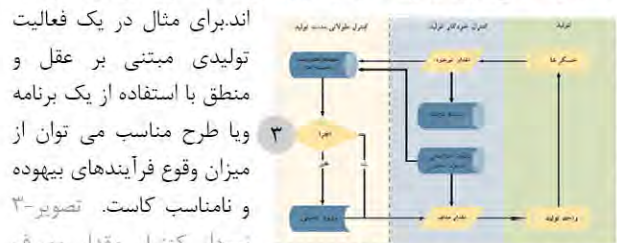
روش های اندازه گیری و ارزیابی اینترنتی کنترل کننده های تولید

دستگاه اندازه گیری اینترنتی برای کسب اطلاعات مربوط به روند مصرف انرژی و ایجاد پارامترهای تولید را می توان به منظور بهبود کارایی انرژی مورد استفاده قرار داد. محققان در ابتدا یک دستگاه کنترل کننده انرژی را بر روی نواحی خاصی از دستگاه های تولید قرار دادند. سپس آنها با استفاده از این دستگاه مقدار انرژی الکتریکی و گرمایی موجود در دستگاه را ثبت کردند. در تصویر ۲ مقدار مصرف انرژی در هریک از بخش های دستگاه نشان داده شده است. پس از ایجاد ارتباط بین دستگاه های کنترل کننده مقدار انرژی و اطلاعات مربوط به تولید می توان مقدار انرژی مورد نیاز برای تولید هریک از انواع ترکیبات خوراکی را تعیین نمود. کنترل مقدار انرژی را می توان از طریق اعمال نظارت و ارزیابی بر پارامترهای کلیدی تولید تکمیل نمود. به دنبال استفاده از دستگاه اندازه گیری مبتنی بر اشعه مادون قرمز در قسمت های دریافت کننده مواد اولیه می توان بطور مستقیم اطلاعاتی را در مورد ویژگیهای این مواد بدست آورد. با استفاده از این دستگاه ها می توان مقدار رطوبت، پروتئین، نشاسته، فیبر و چربی موجود در مواد اولیه را تعیین نمود. علاوه بر این برخی از این دستگاه ها را می توان بطور مستقیم در روند تولید مورد استفاده قرار داد. در بخش پرس نمودن پلت ها روند استفاده از بخار آب اشباع را می توان با توجه به مقدار رطوبت موجود در محصولات آسیاب شده بهبود بخشید. میزان توزیع اندازه قطعات دانه های موجود در مواد اولیه آسیاب شده را می توان با استفاده از تصاویر بدست آمده از دستگاه های نوری مربوط به بررسی اندازه قطعات (CPA) مورد ارزیابی قرار داد. با استفاده از این اطلاعات می توان فشار مناسبی را برای پلت کردن مواد خوراکی اعمال نمود. محققان پس از استقرار مستقیم نمونه گیرهای اتوماتیک در روند تولید و با

استفاده از وسایل نوری موجود در فاصله بین دستگاه مخلوط کننده مواد خوراکی و مخلوط کن های ملاس و استقرار این دستگاه ها در قسمت زیر دستگاه آسیاب اندازه قطعات مواد اولیه را مورد ارزیابی قرار دادند. تشخیص فوری تنظیمات غیر ضروری در دستگاهها (همانند سرعت حرکت چرخشی در آسیاب چکشی و فاصله غلطک ها) از جمله مزایای ارزیابی اندازه قطعات غلات در زمان مناسب به شمار می روند. علاوه بر این از طریق بررسی اندازه قطعات می توان به سایدگی و مشکلات دستگاه نیز پی برد.

موارد مهم در صرفه جویی های بالقوه کدامند ؟

محققان تمامی موارد بهبود بالقوه را در زنجیره تولید مورد ارزیابی قرار داده



از مقدار کل انرژی را مورد استفاده قرار می دهند.

تصویر ۶- استفاده از روش های بهینه منجر به صرفه جویی در مقدار مصرف انرژی می شود.

این دو فرآیند را می توان بصورت دستی نیز کنترل نمود. این پارامترها اختصاصی هستند اما آنها هنوز بطور مناسبی تنظیم نشده اند. کارگران دما و فشار بخار آب را با توجه به خصوصیت محصول و کیفیت مواد خام اولیه و تجربیات قبلی خود تنظیم می کنند.

اما در این روش دو اشکال مهم وجود دارد

۱) دانسته ها و اطلاعات کارکنان در جایی ثبت نمی شود. بنابراین این اطلاعات با ترک محل کار و یا عدم حضور آنها در کارخانه از بین می روند.

۲) در این روش برای اطمینان از مطابقت محصولات تولید شده با احتیاجات

مصرف کنندگان از انرژی به مقدار زیادی استفاده می شود.

با استفاده از نتایج بدست آمده از مطالعات می توان میزان مصرف انرژی را برای تولید خوراک های مختلف کاهش داد. با توجه به فرمول خوراک، تعداد کمی از پارامترهای موجود در تجهیزات و ماشین آلات را بایستی با مقدار رطوبت و اندازه قطعات موجود در ماده خام منطبق نمود. برای مثال در طی فرآیند تولید پلت اندازه منافذ موجود در الک ها، سرعت حرکت چرخشی در هنگام آسیاب کردن و طول کانال فشرده کردن مواد و در نهایت دمای بخار آب نقش مهمی را بر عهده دارند.

استفاده از اطلاعات و دانسته های ساختگی برای ایجاد راهکارها

در یک سیستم جدید و کارآموده پس از تطابق پارامترهای مربوط به تجهیزات با خصوصیات مواد خام و بروز تغییر و تحولات اختصاصی در ماشین آلات فرمولاسیون آغاز می شود. در این روش روند استفاده از بخار آب و ترجیحاً انرژی در طی فرآوری خوراک و متراکم نمودن آن بهبود می یابد. برای دست یابی به این هدف در این سیستم تجربیات کارکنان و نتایج ناشی از ارزیابی مطالعات در قالب یک سیستم کنترل کننده واحد به فعالیت می پردازند. روش هاو استدلال های نامعلوم پایه و اساس این روش را تشکیل می دهند و با استفاده از این روش می توان اطلاعات نامعلوم را به مقدار خیلی کم و یا به میزان اندک مورد بررسی و ارزیابی قرار داد و سپس این اطلاعات را با فرآیند یادگیری ترکیب نمود. در حال حاضر در کارخانجات خوراک دام این روش در حال اجرا می باشد. این روش از لحاظ ساختاری مورد ارزیابی قرار گرفته شده است و با احتیاجات مصرف کنندگان نیز مطابقت دارد.

ایجاد فرمولاسیون و انگیزه های جدید

شرکای پروژه توانستند با استفاده از نتایج ناشی از مطالعات میزان کارایی انرژی را در مراحل از قبیل آسیاب کردن و فرآیندهای مربوط به اعمال فشار بهبود بخشند و در این حالت مقام و رتبه محصولات افزایش یافت. کارکنان از طریق ارائه دانسته های خود در تبادلات اطلاعاتی در ایجاد یک درک عمیق از روابط مربوط به انرژی شرکت کردند در این حالت کارکنان به شدت برای مشارکت در روند بهبود در کارخانه تحریک شده بودند. آنها با استفاده از این تلفیق و ایجاد یک سیستم واحد برای کنترل تولید توانستند جزئیات روند استفاده از انرژی را دنبال کنند. تاثیر تغییرات بر جریانات و روندهای تولید بسیار واضح و قابل اثبات بود.

مزایای استفاده از این روش در صنایع غذایی

هدف تمامی محققان این بود که بتوانند از طریق خلاصه کردن تمامی نیازمندیها بصورت سیستمیک به این طرح جنبه عمومی بخشند. با استفاده از این روش احتیاجات جدید را می توان بطور سریعتر و موثرتری مورد ارزیابی و رسیدگی قرار داد. از این طرح تنها در یک مورد استفاده نمی شود. دانسته های ساده مربوط به این طرح را می توان با استفاده از نتایج ناشی از روش های تعیین کننده دیگر تکمیل نمود. نتایج ناشی از این طرح را می توان در کارخانجات موجود در بخش های دیگر تولید و مخصوصاً در صنایع غذایی مورد استفاده قرار داد. در این کارخانجات فرآیندهایی بسیاری بوقوع می پیوندد که بایستی در طی این فرآیندها روند اعمال حرارت و خنک کردن مواد اولیه حساس را کنترل نمود. برای مثال در کارخانجات تولید قهوه برای خشک کردن دانه های قهوه از حرارتی معادل با ۲۰۰ تا ۲۲۰ درجه سانتیگراد استفاده می شود. سپس بایستی دمای آنها را تا حد امکان پایین آورد. در اینجا بین کیفیت هدف و کاهش میزان مصرف انرژی مغایرت ایجاد می شود.

منبع :

BINE group. (2014). Producing animal feed with less electricity and heat

University of Bremen

سپری شدن این مدت مواد باقی مانده سفید رنگ نشد بوته را در دسیکاتور سرد نموده و چند قطره آب مقطر به آن می افزاییم و در آن قرار می دهیم تا خشک شود و مجدداً به کوره منتقل می نماییم . تا خاکستر به رنگ سفید یا شیری در آید .

مقدار درصد وزنی خاکستر کل نمونه دریافتی را می توان با فرمول زیر محاسبه کرد:

$$100 \times \frac{(m_2 - m)}{(m_1 - m)}$$

m - وزن ظرف خالی برحسب گرم

m₁ - مجموع وزن ظرف و نمونه مورد آزمایش برحسب گرم

m₂ - مجموع وزن ظرف و خاکستر برحسب گرم

برای به دست آوردن نتیجه میانگین دو آزمایش را حساب کنید و نتایج را تا یک دهم اعشاری به حساب بیاورید.

در ادامه آزمایشات انجام گرفته در کارخانجات خوراک دام ، در این شماره اندازه گیری خاکستر مورد بررسی قرار می گیرد.

محتوای خاکستر تعیین کننده مقدار کل موادمعدنی موجود در ماده غذایی می باشد درحالی که محتوای موادمعدنی تعیین کننده مقدار خاص هرنوع ماده معدنی مانند کلسیم ، سدیم ، پتاسیم و کلاست . آزمایش تعیین خاکستر و موادمعدنی از این نظر مهم است که غلظت و نوع موادمعدنی بایستی بر روی لیبل ذکر گردد کیفیت بسیاری از مواد غذایی از جمله طعم و مزه ، ظاهر ، بافت و ثبات ماده ، بستگی به غلظت و نوع موادمعدنی موجود در آنها دارد . با تعیین مقدار خاکستر یک ماده و یا مقدار کل موادمعدنی آن ، می توان مقدار ماده آلی موجود در آن را نیز بدست آورد .

خاکستر مقدار موادمعدنی باقی مانده پس از حذف آب و مواد آلی موجود در ماده غذایی است که در اثر حرارت از بین می روند و مقدار کل موادمعدنی آن باقی می ماند . جهت تعیین خاکستر دو روش وجود دارد:

روش اول: خاکستر خشک روش دوم: خاکستر مرطوب

روش مرسوم خاکستر خشک ساده است و نیاز به مواد شیمیایی گران قیمت ندارد و می تواند جهت تجزیه و تحلیل نمونه های بسیاری به طور همزمان استفاده شود.

با این وجود ، این روش وقت گیر است و مواد معدنی فرار ممکن است در دماهای بالا مورد استفاده از بین برود . روش

خاکستر مرطوب سریع تر بوده و

منجر به از دست دادن کمتر

مواد معدنی فرار می شود . با

این وجود ، روش خاکستر

مرطوب نیاز به استفاده از

مواد شیمیایی خطرناک

و کار فشرده دارد .

وسایل مورد نیاز :

- بوته چینی یا کرومه

- کوره الکتریکی با

قابلیت تنظیم دما تا

۵۵۰ درجه سانتیگراد

- ترازو

- دسیکاتور

روش آزمایش :

بوته چینی را تمیز شسته و ۴

تا ۵ ساعت در آن ۱۰۰ درجه

قرار می دهیم تا کاملاً خشک شود

و سپس آن را به دسیکاتور منتقل می

نماییم تا سرد شود . بعد از سرد شدن آن را

با ترازو وزن می نماییم و یادداشت می کنیم .

نمونه مورد نظر را به مقدار ۵-۲ گرم داخل بوته ریخته

و وزن نمونه را هم ثبت می کنیم . سپس بوته را به داخل

کوره منتقل می نماییم و کوره را روشن می کنیم تا دمای آن به تدریج

به ۶۰۰-۵۵۰ درجه برسد در زمان ۵-۶ ساعت مواد آلی نمونه سوخته و

از بین می رود و مواد معدنی آن به صورت خاکستر باقی می ماند . اگر پس از



مهندس هادی کلشانی کارشناس دامپروری
دکتر سعید ضمیری اخلاقی نماینده علمی شرکت "سپاربان"

کیفیت مناسب در پلت بعنوان فاکتور مهم و ارزنده سالیان سال مورد بحث و بررسی قرار میگیرد، در پروسه تهیه پلت پیش از پرس نمودن خوراک توسط دای، مراحتی وجود دارد که بسیار حائز اهمیت است. بر همین اساس در این مقاله به فرآیند کاندیشن کردن خصوصاً نقش بخار و تاثیر میزان رطوبت در کیفیت پلت پرداخته می شود.

مقدمه:

تبدیل غذاهای پودری (مش یا آردی) به قطعاتی با اندازه مشخص (عمدتاً ۴ تا ۸ میلی متر) که توسط ماشین های پلت زن انجام می گیرد منجر به تولید پلت می شود. مواد غذایی بوسیله بخار آب و فشار و در دمایی حدود ۸۰ درجه سانتی گراد به پلت تبدیل می شود. بهترین میزان رطوبت خوراک جهت تولید پلت با کیفیت، بر حسب ترکیب خوراک متغیر است ولی معمولاً حدود ۱۶.۵ تا ۱۷ درصد رطوبت مناسب می باشد.

حرارت و بخار آبی که در حین تهیه پلت به غذا داده می شود، سبب می گردد که عوامل ضد تغذیه ای که در برخی از مواد غذایی وجود دارد (مانند بازدارنده تریپسین در سویا، گوسپیول در کنجاله پنبه دانه، بازدارنده پیریدوکسین در کتان و ساپونین موجود در یونجه) از بین رفته و در نتیجه با تغذیه پلت، رشد بهتری حاصل شود. قابلیت هضم پلت به طور کلی بیشتر از شکل های دیگر غذا است که موجب بهبود در رشد و میزان ضریب تبدیل می گردد.

پلت ها یی که در قطره های مشخص و طولهای منظم ساخته می شوند در مقایسه با خوراکهای آردی خوش خوراک تر بوده و درصد بالایی از خوراک های گاو شیری، پرواری و طیور را به خود اختصاص داده اند. پلت کردن جیره های با ذرات بسیار ریز غالباً مطلوب می باشد چرا که از طرفی موادی که در فرموله کردن خوراک استفاده می شوند در مجاورت هوا به آسانی اکسید شده و کیفیت خوراک را کاهش می دهند که پلت کردن مانع از قرار گرفتن آزاد این ذرات ریز و ریزمغذی ها (Additive) در مجاورت مستقیم هوای آزاد می گردد و از طرف دیگر بسیاری از این ذرات ریز و ریز مغزی هایی که ملزم به استفاده از آنها در جیره می باشیم در اثر باد و در معرض هوای آزاد به هدر رفته و به عبارتی بخشی از فرمول غذایی و در واقع قسمت گرانتر آن به راحتی از دسترس خارج می گردد.

در تغذیه سنتی دام های بزرگ غالباً اقدام به جداسازی قسمتهای مختلف کنسانتره در آخور می کنند و عملاً در پایان تغذیه گاو شیری با مخلوطی ناهمگن از علوفه و خوراک آردی تغذیه می گردد این در حالیست که دام و طیور به تغذیه مخلوطی همگن و فرموله شده که تمام نیازهای غذایی حیوان را برآورده کند نیازمند است. همچنین افزایش ترشح بزاق حاصل از مصرف پلت بخصوص در دام های بزرگ به دلیل افزایش بیکرینات حاصل از بزاق در جلوگیری از بیماری هایی چون اسیدوز موثر می باشد و باعث افزایش چربی بیشتر خواهد شد.

در طیور به علت پراکندگی و انتشار ذرات خوراک استفاده از پلت نه تنها باعث بهبود عملکرد گله و جلوگیری از پرت خوراک می گردد بلکه به کاهش گرد و غبار و بالطبع جلوگیری از مشکلات و بیماریهای تنفسی ناشی از آن نیز کمک می نماید. مسئله دیگر این نکته است که مصرف غذای پلت شده به دلیل زمان کمتر، به ذخیره انرژی حیوان کمک کرده و احتیاجات انرژی را کاهش می دهد.

مصرف غذا به شکل پلت از سال ۱۹۳۰ متداول شده است و امروزه حدود ۶۰ تا ۸۰ درصد از خوراکهای مصرفی در دامداری ها به شکل پلت می باشد.

کاندیشن کردن را بطور خلاصه می توان اینگونه شرح داد که حرارت و رطوبت به خوراک خشک افزوده می شود، سپس خوراک کاندیشن شده در طول فرآیند پلت سازی برای نرم شدن آماده می شود.

سیستم معمول جهت پلت سازی در صنعت طیور کاندیشنهای اتمسفری (تحت فشار جو) می باشد که در پروسه این کاندیشنها خردشدن و ترکیب ذرات خوراک در اثر واردشدن فشار را نداشته زیرا در آنها خوراک خشک با بخار مخلوط می شود. در نتیجه رطوبت و انرژی حرارتی به خوراک افزوده می شود. رطوبت جهت تسهیل عبور خوراک از دای و برای تراکم مناسب، حیاتی می باشد. انرژی حرارتی برای انتقال یکنواخت رطوبت به هسته ذرات خوراک حائز اهمیت است. درکل، رطوبت به میزان ۵/۱۶ تا ۱۷ درصد در خوراک کاندیشن شده، ایده آل می باشد.

رطوبت در پلت های خوراکی یک متغیر تصادفی است و باید به دقت در اجزای خوراکی اندازه گیری شود. رطوبت از دو منبع تامین می شود یکی رطوبت موجود در اجزای خوراکی و دیگری رطوبت اضافه شده در حین فرآوری (کنترل آن بسیار مشکل است). با کنترل مقدار رطوبت سرد مش در میکسر می توان میزان مقاومت در پلت های پایانی را بطور قابل توجهی بهبود داد.

کاندیشن کردن کیفیت پلت را بهبود می دهد اما میزان ژلاتینه شدن محصول پایانی را افزایش نمی دهد. داده های جدول ۱ نشان می دهد که اگرچه کاندیشن کردن میزان ژلاتینه شدن خوراک را افزایش نمی دهد اما بطور معنی داری بر دوام خوراک اثر می گذارد. رطوبت افزوده طی کاندیشن کردن می تواند از طریق جذب موئینی سبب ایجاد پیوندهای بین ذرات شود. این پیوند می تواند بصورت چسب عمل نموده و سبب تراکم مناسب خوراک در مرحله پلت سازی شود.

همچنین، کاندیشن کردن مناسب خوراک پیش از تراکم فیزیکی، فرآیند پلت سازی را تسهیل می کند.

معادل مالتوز (میلیگرم به ازای گرم)			
دوام (درصد)	پلت سرد شده	خوراک کاندیشن شده	دوام کاندیشن کمرین خوراک (C)
۶۹/۵	۴۶/۳	۳۱/۷	۲۹/۹
۹۰/۶	۵۵/۵	۳۰/۰	۳۰/۴
۹۳/۸	۴۶/۱	۲۷/۷	۳۱/۲

جدول ۱- اثر کاندیشن کردن روی آزاد شدن مالتوز و دوام خوراک، مرغان تخمگذار

کاربرد مناسب

مزایای حاصل از کاندیشن کردن، عبارتست از: کیفیت پلت بهبود یافته و نیز مقدار انرژی موردنیاز برای پلت سازی کاهش می یابد. موضوع، اثر کاندیشن کردن نیست بلکه کاربرد مناسب آن است.

طرح کاندیشنهای اتمسفری ساده است، مخزن های مخلوط کننده با مجراهای ورود بخار و مایع. با این حال، ملاکهای مختلفی وجود دارد که برای عملکرد و نگهداری مناسب کاندیشنها ضروری هستند و عبارتند از:

- کنترل مؤثر بخاردر طی مسیریگ بخارتا کاندیشنر که اختصاراً SH نامگذاری می شود.
- فشارمناسب بخار
- موقعیت مناسب پاروها
- زمان ماندگاری

بطور کلی، دو مورد اول شامل کنترل بخار است در حالیکه دو مورد دیگر شامل عملکرد کاندیشنر می باشد. مهمترین جنبه کاندیشن کردن عبارت

Reference:

- 1.Greenwood, M.W., Cramer, K.R., Clark, P.M., Behnke, K.C., and Beyer, R.S. 2004. Influence of feed form on dietary lysine and energy intake and utilization of broiler from 14 to 30 days of age. *Journal International Poultry Science*, 3: 189-194.
- 2.Jahan, M.S., Asaduzzaman, M., and Sarkar, A.K. 2006. Performance of broiler fed on mash, pellet and crumble. *Journal International Poultry Science*, 5: 265-270.
- 3.Keith, C., Behnke, K.C., and Beyer, R.S. 2000. Effect of feed processing on broiler performance. Department of Poultry Science, College of Agriculture, Kansas State University.
- 4.Lemme, A.P., Witjten, G.A., Van Wichen, J., Petri, A., and Langhout, D.J. 2006. Response of male growing broiler to increasing levels of balanced protein offered as course mash or pellets of varying quality. *Journal International Poultry Science*, 85: 721-730.
- 5.Noll, S.L. 2002. Feeding for live performance and breast meat yield. *J. E-Digest*, 2:10.
- 6.Salari, S., Kermanshahi, H., and NasiriMoghaddam, H. 2006. Effect of sodium bentonite and comparison of pellet vs. mash on performance of broiler chickens. *Journal International Poultry Science*, 5: 31-34.
- 7.Shafiee, T., Sarvestani, N., Dabiri, M., Agah, J., and Norollahi, H. 2006. Effect of pellet and mash diets associated with Biozyme enzyme on broilers performance. *Journal International Poultry Science*, 5: 485-490

کلید بالا بودن کیفیت خوراک، وجود رطوبت ۱۶/۵-۱۷ درصد خوراک کاندیشن شده و حفظ آن در تمام زمانها می باشد. از طریق نظارت بر جریان رطوبت در سیستم کاندیشن کردن، مدیر تولید و کیفیت فرصت بهتری برای تولید پلت‌های باکیفیت خواهد داشت.

عملکرد خوب کاندیشنر به تحویل بخار تمیز و فاقد تراکم بیش از حد، به کاندیشنر بستگی دارد. منظور از تراکم، تغلیظ شدن رطوبت موجود در بخار و خروج آن از فاز بخار، می باشد. به دلیل مقدار کمتر انرژی در رطوبت متراکم، رطوبت متراکم به اندازه رطوبت موجود در فـاز بخار توسط خوراک جذب نمی شود. بنابراین، حذف رطوبت متراکم از بخار بسیار مهم می باشد. این عمل با نصب تله های مؤثر در SH میسر است.

زاویه پاروها و سرعت محور

وقتی بخار با کیفیت خوب از طریق SH مؤثر و فشار بخار بهینه، تحویل داده می شود؛ باید به وضعیت قرارگیری زاویه پاروها یا سرعت محور کاندیشنر نیز توجه کافی مبذول داشت.

از طریق تنظیم وضعیت پاروها بصورت موازی در کاندیشنر، دوام فست نسبت به موقعیت استاندارد پاروها می تواند تا ۵ درجه افزایش یابد. از طریق کاهش سرعت محور کاندیشنر و متعاقب آن، افزایش زمان ماندگاری از ۵-۱۰ ثانیه به ۲۰-۲۵ ثانیه می توان دوام فست را به میزان ۵ درصد افزایش داد. افزایش زمان ماندگاری کاندیشنر از طریق تغییر زاویه پاروها، استراتژی خوبی برای افزایش کیفیت پلت می باشد. با این حال علیرغم وضعیت بهینه، اختلاف نظرهایی وجود دارد. پیشنهاد زاویه پارو به میزان ۴۵° در دهانه و محل تخلیه کاندیشنر ۰° در مرکز کاندیشنر، ممکن است تا اندازه‌های بحث برانگیز باشد. با این وجود، این تصور باقی ست که: تغییر زاویه پارو می تواند زمان ماندگاری را افزایش دهد که در نتیجه سبب افزایش کیفیت پلت خواهد شد.

همچنین کیفیت پلت می تواند تحت تأثیر تغییر سرعت محور کاندیشنر قرار گیرد. این امر از طریق نصب یک درایو با فرکانس متغیر (VFD) که می تواند با سیستم های اتومات تر پیوند یابد، انجام می شود. مزیت این روش این است که کیفیت پلت می تواند تحت تأثیر "زمان واقعی" قرار گیرد، برخلاف باز نمودن کاندیشنر و تنظیم دستی پاروها. گرچه موتور VFD هزینه قابل توجهی می طلبد اما این گزینه باید بررسی شود.



گروه تولیدی شرکتهای صالح کاشمر



محصولات مجتمع کارخانجات صالح کاشمر:

- ✓ دان آماده طیور با نام تجاری پرتلاهی صالح
- دان آماده مرغ گوشتی (پیش دان ۴۸ ساعته، پیش دان سوپر، پیشدان، میاندان ۱، میان دان ۲، پسدان ۱، پسدان ۲)
- دان آماده مرغ تخم گذار (تمام سنبل)
- خوراک آماده کبک و بلدر چین، بوقلمون، شتر مرغ و پرندگان زینتی
- ✓ کنسانتره پلت دامی با نام تجاری پروار صالح
- کنسانتره گاو شیری (استارتر گوساله، قطع شیر، پرشیر، متوسط شیر، کم شیر و پرواری، انتظار زایش)
- کنسانتره گوسفندی
- کنسانتره اسب
- ✓ خوراک ماهیان گرمابی با نام تجاری پولک صالح
- ✓ فول فت سویا
- ✓ فول فت سویای غنی شده با امگا ۳
- ✓ فول فت کنان
- ✓ ذرت و جو پرک (فلیک شده)
- ✓ انواع مکمل های ویتامینی و معدنی دام، طیور و آبزیان با نام تجاری پاورمیکس
- ✓ انواع کیسه های پلی پروپیلن لمبت شده

محصولات زنجیره تولید مجتمع کشت و صنعت پیشرو صالح کاشمر:

- ✓ شیر و فرآورده های لبنی
- ✓ تخم مرغ بدون آنتی بیوتیک
- ✓ گوشت مرغ

Saleh Kashmar

دفتر مرکزی مشهد: ۰۵۱ - ۳۸۸۳۹۰۶۱ - ۳
آدرس کارخانه: خراسان رضوی - شهرستان کاشمر - کیلومتر ۳ جاده خلیل آباد
تلفن: ۰۵۱ - ۵۵۳۳۳۸۲۰ - ۳
آدرس مزرعه: خراسان رضوی، شهرستان کاشمر - کیلومتر ۱۸ جاده کاشمر - مشهد
تلفن: ۰۵۱ - ۵۵۳۸۳۵۲۱ - ۳
وبسایت: www.salehkashmar.com

جیره های غذایی بطور قابل ملاحظه ای در مقدار اسیدهای آمینه و انرژی قابل متابولیسم متفاوتند برخی از استانداردها مقدار اسیدهای آمینه و پروتئین خام را بالاتر و انرژی قابل متابولیسم کمتری را طراحی کرده اند و برعکس. در این مقاله استانداردهای تغذیه ای کشور برزیل را به عنوان بزرگترین صادر کننده گوشت مرغ در دنیا با نژادهای راس و کاب به عنوان سویه های رایج مرغ گوشتی و استانداردهای کارخانه ای خوراک طیور مورد بررسی قرار می دهیم.

استانداردهای تغذیه ای در کشور برزیل

براساس اسیدهای آمینه قابل هضم

طراحی شده اند. و استانداردهای

تغذیه ای دو نژاد راس و کاب

براساس هر دو اسیدهای آمینه

کل و قابل هضم بیان شده اند.

بطور معمول فرمول های

مورد استفاده در کشور برزیل

دارای بیشترین مقدار لیزین

قابل هضم و اسیدهای آمینه

گوگرددار (TSSA) می باشد

و بعد به ترتیب نژاد راس

، استانداردهای کارخانه ای

و نژاد کاب می باشد. تقریباً در

سنین ۳۷-۴۹ روزگی مقدار لیزین

قابل هضم و اسیدهای آمینه گوگرددار

برای نژاد کاب، راس و خوراک آماده مشابه

با استانداردهای تغذیه ای مورد استفاده در کشور

برزیل است.

به دلیل بالاتر بودن مقدار اسیدهای آمینه در جیره های برزیلی و پایین تر بودن مقدار انرژی قابل متابولیسم در مقایسه با سویه راس و استانداردهای کارخانه ای در مقدار انرژی قابل متابولیسم مشابه اند و سویه کاب که بیشترین مقدار انرژی قابل متابولیسم را دارد، تفاوت های معنی داری در وزن بدن برای تمام سنین قابل ملاحظه و مربوط به نوع خوراک های طراحی شده می باشند و وزن بدن با استانداردهای تغذیه ای برزیل و راس در همه سنین دیده می شود و تفاوت در افزایش وزن روزانه تاثیر معنی داری بر وزن پایان دوره دارد.

با استفاده از استانداردهای تغذیه برزیل و راس می توان بهترین ضریب تبدیل را در سنین اولیه بدست آورد که قطعاً مربوط به مقدار بیشتر اسیدهای آمینه در جیره می باشد. در صورتیکه نژاد کاب و استانداردهای کارخانه ای ضریب تبدیل بهتری در پایان دوره دارند که احتمالاً مربوط به مقدار انرژی در جیره های مورد استفاده می باشد. در سنین اولیه تفاوت معنی داری در مقدار خوراک مصرفی بین استانداردها مشاهده نمی شود اما از سن ۴۲-۴۹ روزگی مقدار خوراک مصرفی در سویه راس و جیره های برزیلی در مقایسه با سویه کاب و خوراک آماده بیشتر می باشد که به مقدار انرژی جیره مربوط می شود. اختلاف معنی داری بین استانداردها در تعداد تلفات ناشی از خوراک مشاهده نشده است.

در پایان چنین می توان نتیجه گرفت که عملکرد پرندگان تغذیه شده با استانداردهای تغذیه ای متفاوت وابسته به مقدار پروتئین خام جیره ،

اسیدهای آمینه و انرژی قابل متابولیسم است جیره هایی که دارای مقدار بالاتری پروتئین خام و اسیدهای آمینه باشند منجر به رشد سریع به ویژه در سنین اولیه می شود. اما بازده تبدیل پروتئین به وزن مفید کمتر خواهد بود. جیره هایی که مقدار انرژی متابولیسمی بالاتری دارند ضریب تبدیل بهتری خواهند داشت اما نمی توان نتیجه گیری دقیقی از ضریب تبدیل انرژی داشت. به لحاظ اجزای لاشه، پرندگان تغذیه شده با جیره های برزیلی و راس بطور معنی داری وزن سینه بالاتری دارند و وزن ران در جیره های راس بین تمامی استانداردهای تغذیه ای بالاتر می باشد. و تفاوت اندکی در وزن بال بین تمامی گروه ها مشاهده می شود.

تجزیه و تحلیل اقتصادی نشان می دهد

هزینه های تامین انرژی و پروتئین خام

جیره در هر زمانی متفاوت است. و

واضح است که هر زمان قیمت

پروتئین بیشتر از انرژی باشد

سیستم تغذیه ای باید اقتصادی

ترعمل کرده و جیره های

متعادلی با مقدار اسید آمینه و

پروتئین خام کمتری تولید کند.

در حالیکه استانداردهایی که

مقدار پروتئین خام و اسید آمینه

های جیره را بیشتر توصیه می کنند

عملاً اقتصادی تر می باشند.

**معادلات مربوط به تخمین مقدار
لیزین قابل هضم جیره در استاندارد
تغذیه ای برزیل:**

$$1- \text{Lys.Req (g/day)} = (\text{Dig. Lys for Gain}) + (\text{Lys for Maintenance})$$

الف) برای خروس

$$2- \text{Dig.Lys Req.(g/day)} = (0.07w^{0.75}) + (14.43 + 2.543w - 0.270w^2)G$$

ب) برای مرغ

$$3- \text{Dig.Lys Req.(g/day)} = (0.07w^{0.75}) + (14.42 + 2.859w - 0.292w^2)G$$

W: میانگین وزن (کیلو گرم)

G: افزایش وزن روزانه به کیلوگرم در روز



تکان دهنده (شیکر)

شیکر از تجهیزات تولید کرامبل است که محصول را به غرابال منتقل می کند. کار اصلی آن جداسازی بخش های نامطلوب از سایر قسمتهای خوراک می باشد که در این قسمت جهت اصلاح مجدد کنسانتره به دستگاه پخت برگشته و پلت می شود.

قسمت اصلی الکها دارای شبکه توری یا منافذی در اندازه های مختلف است که جنس آن فلزی و حرکت لرزشی دارد. جنس اصلی این قسمت عمدتاً از استیل میباشد و دارای غرابالهایی است که بصورت محفظه دار یا معلق می باشند. محصول در این قسمت با سایز مناسب از شیکر خارج شده و جهت بسته بندی وارد مخزن ذخیره کنسانتره میشود. بعد از پرس کردن و قبل از بسته بندی، جدا کردن خاکه و ذرات نرم از محصول ضروری است که برای این کار از توریهای متحرک استفاده می شود.

الک کردن کرامبل یا پلت ها روشی جهت تشخیص دامنه استاندارد محصول است.

کرامبلر دستگاهی است که معمولاً در زیر کولر نصب میشود که در آن طی فرایندی پلت ها شکسته میشوند. دستگاه کرامبلر تشکیل شده است از یک بدنه استیل و در محفظه مربوطه داخل آن غلطکهای دندانه داری قرار گرفته که پلت ها را می شکنند. قسمتی نیز برای کنترل تنظیم فاصله غلطکها بر روی آن تعبیه شده است، و در مقابل آن دریچه ای برای خروج پلت قرار دارد که به نحوی طراحی شده است که از برگشت مواد به داخل محفظه کرامبلر جلوگیری میکند.

غلطک های کرامبلر

کار غلطکها شکستن پلت های خارج شده از کولر می باشد. که اندازه آنها معمولاً بین ۴ تا ۴/۵ میلیمتر می باشد کرامبل های تولید شده معمولاً برای تغذیه جوجه ها در ۳ هفته اول بکار می روند. هرچه خاکه تولید شده در کرامبلر ها کمتر باشد نشانه کارکرد بهتر غلطکها می باشد و باعث افزایش راندمان تولید در جوجه ها خواهد شد. از مهمترین عواملی که به کیفیت کرامبلر تولید شده اثر خواهد گذاشت تناسب بین قطر پلت با قطر غلطک میباشد. این غلطک ها فلزی هستند و شیاردار که روبروی یکدیگر قرار گرفته اند غلطکی که سریعتر می چرخد برشهای طولی و غلطکی که آهسته می چرخد برش های جانبی ایجاد می نماید. برای اینکه خاکه تولید شده به حداقل برسد، هر دو غلطک باید شیاربندی و دندانه دار باشند. در طراحی های جدید از مکانیسم کنترل هوا استفاده میشود که غلطکها را بصورت پنوماتیک باز و بسته میکند که از مزایای این مکانیسم تمیز کردن غلطکها میباشد بعد از باز شدن غلطکها بصورت پنوماتیک، تمیز شده و به حالت اولیه خود باز میگردند.

راه اندازی غلطکها

دو نوع سیستم در غلطکها مورد توجه می باشد سیستم لانگو سیستم فشرده کردن که در کل نتایج مشابه دارند و تفاوت آنها در عملکردشان، به شرایط نصب غلطکها بستگی دارد. سیستم فشرده کننده شامل غلطکهایی است که در زیر کولر در محل تخلیه پلت قرار دارد. کنسانتره در طول غلطک بطور یکنواخت قرار گرفته و مازاد کنسانتره برداشته میشود، که این امر باعث کم شدن خاکه و کاهش افت تولید کنسانتره میشود.

برای حصول نتیجه بهتر در این روش همیشه باید ذرات بزرگ از الک عبور داده شده و همراه مواد نرم به مخزن اولیه برگردانده شود و مجدد در خط تولید قرار بگیرد. در این سیستم بطور متوسط بسته به ریزی و درشتی کنسانتره بین ۱۵ - ۱۰ درصد خاکه تولید میشود. در سیستم لانگ غلطکها بعد از کولر قرار دارند که پس از تخلیه کولر مواد را به مخزن کرامبلر منتقل میکنند.



موثرترین مطالعات درین زمینه توسط چارلز داروین بوده که در سال ۱۸۷۲ منتشر شده. یکی از پژوهشگران به نام آلبرت مهربان هم به این نتیجه رسیده که تاثیر کلی یک پیام، ۷ درصد کلامی (فقط به صورت کلام) و ۳۸ درصد صوتی (شامل تن صدا، نوسان صدا و دیگر عوامل صوتی) و ۵۵ درصد غیر کلامی است. پروفیسوری دیگر به نام بردیستل برآورد مشابهی از میزان ارتباطات غیر کلامی که ما بین انسان ها صورت می گیرد به عمل آورده است او هم معتقد است که به بخش کلامی، حداکثر ۳۵ درصد یک پیام را تشکیل می دهد و بیش از ۶۵ درصد آن غیر کلامی می باشد.

بخش عمده ای از پیام هایی که شما به دیگران منتقل می کنید برخاسته از سرخ های غیر کلامی است، یعنی جنبه هایی از حالات بدنی و ژست های شما، رفتار ظاهر و نگرش هایتان که حتی شاید از وجود آنها بی خبرید.

زبان بدن (Body Language) به بررسی این درصد حرکات بدن

می پردازد... این رابطه های غیر کلامی عبارتند از:

نحوه نشستن، ایستادن و راه رفتن، نحوه استفاده از دستانتان، ظاهر، نحوه پوشش، نحوه آرایش مو و صورت و غیره، نگرش، اطمینان به خود، احساسات پژوهشی در دانشگاه استنفورد نشان می دهد، به هنگام صحبت با شخص یا گروهی پیام ما نه از طریق آنچه می گوئیم، بلکه بیشتر از طریق چگونگی گفتن ما منتقل می شود. همین مطالعه حاکی است که ادراک شنونده از موارد زیر تاثیر می پذیرد:

۷٪ توسط واژه های شما

۳۸٪ توسط آهنگ صدای شما

۵۵٪ توسط زبان بدن شما

حال این بدین معنی نیست که واژه ها بی اهمیت اند بلکه تنها به این موضوع اشاره دارد که هر چه به ارتباطات غیر کلامی خود در حین صحبت بیشتر دقت کنید، در انتقال مطلب مورد نظران موفق تر هستید. امرار معاش شما مستلزم تعاملات انسانی است، در صورتی که از تاثیر خود بر مردم آگاه باشید؛ با موفقیت بیشتری به هدف هایتان دست می یابید.

زبان بدن در حال دست دادن

انسان های سلطه جو زمان دست دادن دست طرف مقابل را به زیر دست خود می آورند، طوری که دست شخص سلطه جو بالا قرار گرفته و کف دست اش رو به زمین است و کف دست شخص مقابل رو به بالاست (مثل دست گداها!)

بهترین حالت دست دادن حالتی است که دست هر دو طرف عمود باشد و کمی هم دستان هم را فشار دهند (اما نه خیلی زیاد).

بالا و پایین بردن دست ها زمانی که به هم دست می دهیم، از دو بار تا پنج بار عادی است.

دست به کمر ایستادن

دست به کمر زدن، نشانه احساس برتری و احساس محق بودن فرد است. دو مدل دست به کمر ایستادن داریم:

یکی حالتی که کف دست ها رو به زمین است، این حالت شدید دست به کمر ایستادن است.

دیگری حالتی که دست روی پهلوی قرار می گیرد و کف دست کمی به سمت بالاست! این حالت خفیف دست به کمر ایستادن است!

دست به سینه شدن

کسی که دست به سینه می شود وارد گارد دفاعی شده! در کودکی زمانی که از موقعیتی خوشمان نمی آمد، یا در شرایط نگران کننده ای قرار می گرفتیم، پشت پدر یا مادر خود مخفی می شدیم، اکنون در بزرگسالی همان حرکت را بصورت مخفیانه (با دست به سینه شدن) انجام می دهیم.

شخص با دست به سینه شدن و همچنین با پا روی پا انداختن بین خود و شرایط مقابل رویش حفاظتی می سازد تا در پشت سر آن احساس امنیت و آرامش بیشتری کند.

اگر در حین تبلیغ یک کالا شتونده دست به سینه شد، حتما دلیل مخالفت اش را بیابید و بعد به ادامه تبلیغ خود بپردازید، زیرا همانطور که افکار ما به طور ناخودآگاه حرکات بدن ما را ایجاد می کنند، اگر مدت زمان طولانی ای در یک حالت بدنی بمانیم، طرز فکر ما را تحت تاثیر قرار می گیرد.

در یک آزمایش تعداد شصت دانشجو با شرایط هوشی نزدیک به هم را به دو گروه سی نفری تقسیم کردند، به هر دو گروه یک استاد، یک درس یکسان را در شرایط آموزشی یکسان تدریس می کرد با این تفاوت که، به گروه اول گفته بودند که در تمام مدت کلاس دست به سینه بنشینند و از گروه دوم خواستند تا راحت و با گاردی باز سر کلاس حاضر شوند!

نتیجه آزمایش بسیار جالب توجه است!

گروهی که با گارد بسته و دست به سینه سر کلاس حاضر شده بودند ۳۸ درصد کمتر از گروه دیگر بحث را متوجه شده بودند!

در حالی که تنها تفاوت این دو گروه در دست به سینه نشستن شان بود!

بار دیگر تکرار می کنم، در زمان گفتگو اگر مشاهده کردید طرف مقابل تان وارد گارد دفاعی شده، با سوالی درباره موضوع نظر او را جویا شوید و پس از رفع کردن آن به ادامه بحث بپردازید!

برای این کار کافی است، مثلا به او بگویید: "می بینم که درباره اش فکر می کنید! نظرتان تا اینجا جای کار چیست؟" و سپس به عقب تکیه داده و دستان خود را از هم باز نگه دارید طوری که کف دست ها رو به بالا باشند و بیانگر اینکه شما گوش می کنید...

پا روی پا انداختن

پا روی پا انداختن نوع خفیف تر گارد دفاعی است! و هم در حالت نشسته صورت می گیرد و هم در حالت ایستاده!

لمس لب

در لب های انسان ها حس گر های عصبی بسیاری وجود دارد، و با لمس لب احساس آرامش بسیاری بالایی می کنیم.

زمانی که هیجان زده می شویم لب های خود را روی هم می فشاریم، با این کار به یاد مکیدن سینه مادر در دوران کودکی، آرام می شویم!

گاهی به جای لمس کوتاه لب ها، انگشت اشاره، انگشت های دیگر و یا دست خود را روی لب هایمان می گذاریم. در این حالت شخص یا در حال تفکر است و یا سعی می کند جلوی خود را بگیرد و حرفی را به زبان نیاورد. (مثلا مخالفتش را ابراز نکند!)

نکته ای که در تحلیل حرکات بدن باید حتما مدنظر قرار بگیرد، این است که هرگز نباید زود قضاوت کنیم! مبادا یک حرکت را به تنهایی و مجزا تحلیل کنیم! بلکه

باید به برابند حرکات بدن شخص مقابل توجه کرد و تا آنجا که می توانیم قضاوت خود را به تعویق بیندازیم! باید یک حرکت را در کنار حرکات دیگر شخص تحلیل کرد تا مبادا دچار اشتباه شویم!

مثلا ممکن است کسی که دست کمر ایستاده کلیه هایش درد می کند! یا کسی که دست به سینه ایستاده سردش است!! و یا ده ها احتمال دیگر...

لمس کردن چانه

لمس چانه هم نشان از تفکر است. در اینجا لازم می دانه نگاه از بالا و پایین را هم توضیح دهیم، زمانی که شونده لب یا چانه خود را لمس می کند، اگر سرش به سمت پایین متمایل باشد و از پایین به بالا نگاه کند در حال ارزیابی و تفکر است.

و اگر سر به سمت بالا متمایل باشد و چشم ها از بالا به پایین نگاه کنند، بیانگر تردید شونده است!



اشخاصی که در اتاق، امتداد پاهایشان رو به سمت درب خروجی است، به ادامه گفتگو تمایلی ندارند (خسته شده اند یا بیرون از اتاق کاری دارند) و می خواهند هرچه سریع تر از اتاق خارج شوند!

دست زیر چانه

یک شنونده در چند حالت دستش را زیر چانه اش قرار می دهد: یکی در زمانی که مشتاقانه به حرف سخنران گوش می دهد و مجذوب آن بحث شده است. در این حالت شنونده معمولاً کمی به سمت جلو متمایل می شود. انگشت شصت خود را زیر چانه قرار می دهد و یکی از انگشتان دیگرش (مثلاً انگشت اشاره) را روی لب قرار می دهد.

توجه داشته باشید اگر همین حالت شصت و انگشت اشاره (که روی لب قرار گرفته است) با تکیه دادن شنونده به صندلی و احیاناً با پا روی پا انداختن او همراه باشد، نشان از شتیدن منتقدانه و متفکرانه است! در این شرایط نباید زیاد تعجب کنید اگر شنونده منتقد، با دست دیگرش آرنج دستی که زیر سر قرار داده است را نگه دارد! چرا که این حرکت، یکی از حالات ظریف دست به سینه شدن (گارد دفاعی) است.

یکی دیگر از شرایطی که شنونده دستش را زیر چانه می زند، حالتی است که او از بحث خسته شده! این حالت را به راحتی می توان از حالت قبلی تمیز داد، چرا که شنونده ای که خسته شده باشد، از دست خود به عنوان یک تکیه گاه برای سر استفاده می کند و اگر دستش را از زیر سر بردارد، سرش خواهد افتاد! و یک سوال؟! اگر این شنونده انگشتانش را هم روی لبش قرار داده باشد چه معنایی را می دهد؟! آفرین! او هم خسته شده و هم مخالفتش را از شما پنهان می کند.

تکان دادن سر

تکان دادن سر در جهت بالا و پایین، معنای تایید و بله را می دهد! یک شنونده باهوش از همین حرکت سر برای نفوذ در دل سخنران استفاده می کند. یک بار این حرکت را سر یک کلاس امتحان کنید! وقتی استاد در حین توضیح دادن درس به دانشجو ها نگاه می کند، شما سرتان را آرام و پیاپی به سمت بالا و پایین (طوری که معنای بله بدهد!) تکان دهید، خواهید دید که در مدت بسیار کمی، توجه استاد در میان تمامی شاگردان به شما جلب خواهد شد! و احیاناً آخر ترم مورد لطف استاد هم قرار خواهید گرفت!!

این حرکت را در گفتگو های دو نفره هم انجام دهید! این حرکت کوچک سر، معجزه می کند! این حرکت پیام های ناخودآگاهی را به شنونده ارسال می کند مثل: من به تو توجه می کنم! هوش و حواسم به توست عزیزم! گوش می کنم گلم! درکت می کنم! و

حرکت دیگری که با سر انجام می دهیم، حرکت سر به سمت چپ و راست است. این حرکت معنای نفی می دهد.



لمس کردن چشم

یک کودک زمانی که نمی خواهد صحنه ای را ببیند، با دست جلوی چشمانش را می گیرد، در بزرگسالی همان حرکت را با زیرکی و بصورت مخفیانه انجام می دهیم. بدین صورت که با دست خود چشم هایمان را می مالیم.

مردها با پشت دست و خیلی محکم این کار را انجام می دهند اما خانم ها معمولاً بدلیل آرایشی که دارند خیلی ظریف تر این حرکت را انجام می دهند و گاهی به لمس کردن زیر چشم با نوک انگشت اشاره اکتفا می کنند.

لمس کردن گوش

خاراندن پشت گوش بوسیله شنونده، نشانه عدم تمایل به شنیدن بدگویی است! اگر با حرکت سر به یک سمت مثلاً چپ یا راست همراه باشد، طوری که شخص از گوشه چشم به حرف های گوینده گوش کند، نشان از تردید شنونده است.

اگر شخصی در زمان سخن گفتن پشت گوش خود را بخاراند، نشانه خوبی نیست و اثر منفی روی شنونده خواهد گذاشت! مانند اینکه خود گوینده نسبت به سخنان خود اطمینان کافی را ندارد!

اکثراً مردها زمانی که به کسی علاقه دارند سرشان را به یک سمت متمایل می کنند و با لاله گوششان بازی می کنند!

تکیه دادن به چیزی

تکیه دادن به اشیاء نشانه احساس مالکیت نسبت به آنهاست! مثلاً مجری برنامه بیشتر از میهمانان آن برنامه به میز تکیه می دهد!

دایره ساختن با دست، در فضا

ساختن دایره ای فرضی در فضا به کمک یک دست و یا حتی دو دست، بیانگر تسلط فرد به موضوع مورد بحث است!

تکنیک حرکات آینه ای

تکنیک حرکات آینه ای، یکی از راه های نفوذ در دلهاست!

به کمک این روش شما می توانید با سرعتی غیر قابل باور در دل دیگران نفوذ کنید، دیگران را با خود همراه کنید تا جایی که حتی با اولین ملاقات به شما اطمینان کنند!

تکنیک بسیار ساده است: تنها کافی است حرکات بدن شخص مورد نظر خود را تقلید کنید! طرز نشستن، حرکات دست، جهت قرار گرفتن سر و ... مراقب باشید مبدا رفتار شما آنقدر افراطی یا سریع باشد که شخص احساس کند مورد تمسخر شما قرار گرفته است.

این تکنیک به این دلیل بسیار موثر است که شخص بصورت کاملاً ناخودآگاه احساس صمیمیت بسیار زیادی نسبت به شما پیدا می کند. چرا که انسان های همفکر و هم حس، حالات بدنشان به هم بسیار شبیه است.

در تله پاتی هم، کسانی که حالات بدن شبیه به هم دارند، سرعت تله پاتی بین آنان بیشتر می شود.

امتداد جهت پاها

انسان ها همواره به سمت کسی، چیزی و یا موقعیتی می ایستند که نسبت به آن تمایل بیشتری دارند. در گفتگو های سه نفره، زمانی که به صورت مثلثی می ایستیم، همواره رو به روی کسی می ایستیم که به او تمایل بیشتری داریم.

گاهی پیش می آید که مجبوریم به سمت شخص و موقعیت دیگری توجه کنیم (ولی کماکان تمایل مان به سمت شخص قبلی است) در این مواقع، روی خود را به سمتی که مجبور شده ایم برمی گردانیم، اما هنوز هم امتداد پاهای ما رو به سمت شخص قبلی است!!

تفاله گندم در جیره طیور

تفاله گندم یک ماده خوراکی مناسب برای استفاده در جیره غذایی مرغان تخم گذار، جوجه های گوشتی اردک و بوقلمون و خوراک های غذایی که حدود ۸۵ درصد انرژی آن از ذرت است، می باشد. میتوان ۵ تا ۸ درصد از جیره غذایی پیشنهادی برای جوجه های گوشتی، بوقلمون و تا ۱۵ درصد جیره مرغ تخم گذار از تفاله گندم استفاده نمود.

آنالیز پروتئینی تفاله گندم

۷-۸	چربی
۸-۹	فیبر
۴-۵	خاکستر
۳۰-۳۴	پروتئین

تفاله گندم یک ماده اولیه خوراکی بسیار مناسب برای استفاده در تغذیه حیوانات که قیمت بالای مواد تشکیل دهنده خوراک در سراسر جهان باعث شد متخصصان تغذیه حیوانات به فکر جستجوی خوراک های جایگزین برای پایین آوردن هزینه مواد تشکیل دهنده خوراک حیوانات باشند.

گندم غنی شده که باقی مانده از تقطیر خشک با حلال تولید اتانول از گندم می باشد به عنوان یک ماده غذایی بسیار عالی برای کاهش هزینه های خوراک می باشد که دارای انرژی بالا و پروتئین متوسط و مقدار بالایی فسفر قابل هضم می باشد که آن را به عنوان جایگزین خوب برای اقلام گران خوراک و انرژی (ذرت) و پروتئین (کنجاله سویا) و فسفر (مونو و دی کلسیم فسفات) برای مصرف در جیره می نماید.

هنگامی که تفاله گندم به جیره اضافه شود و فرمول به درستی متعادل شده باشد نتایج آن در سلامتی و عملکرد و کیفیت خوراک بسیار عالی می باشد. این ویژگی ها تفاله گندم را به یکی از محبوب ترین تشکیل دهنده های خوراک تبدیل کرده است.

تفاله گندم در جیره غذایی گاوهای شیری

تفاله گندم را میتوان تا ۲۰ درصد از رژیم غذایی بدون کاهش مصرف ماده خشک اضافه نمود. اضافه کردن ۲۰ تا ۳۰ درصد تفاله گندم به رژیم غذایی گاو شیری نتایج تولید برابر یا بیشتر از رژیم های فاقد تفاله گندم می باشد. تحقیقات نشان میدهد چربی شیر تغییر قابل توجهی نسبت به رژیم های دیگر نمیکند. زمانی که بیشتر از ۳۰ درصد در جیره استفاده شود درصد پروتئین شیر کاهش می یابد. هنگام تعیین رژیم غذایی حاوی تفاله گندم برای گاوهای شیری باید نوع علوفه میزان محتوی چربی خام و مکمل لیزین برای رسیدن به عملکرد مطلوب را در نظر گرفت.



خدمات و محصولات تخصصی



اجرای پروژه های دام و طیور و راه اندازی کارخانه های خوراک دام و
پشتیبانی فنی:

- تغذیه

- ژنتیک و اصلاح نژاد

- تولیدمثل

- بیماریها

تولید ماشین آلات، نرم افزار و محصولات تخصصی آریا

- ماشین آلات شیردوشی، تغذیه و خوراک دام، سیستم های نگهداری
و پرورش ...

- IT و نرم افزارهای مدیریت واحد (گاوداری، گوسفندداری

و اتوماسیون تعاونی ها و کارخانه خوراک دام)

- شناسنامه و دفاتر تولید مثل الکترونیک

- پرمیکس های سه گانه آریا میکس (پروتئینی، انرژی و مینرال

ویتامینی)



گروه فنی مهندسی آریا دام بینالود
www.aryadb.com

خراسان رضوی / نیشابور / نبش ۱۷ شهرپور ۱۹
/ ساختمان آریا دام
۰۵۱۴۳۳۵۱۸۵۳ / ۰۵۱۴۴۳۳۵۱۷۸۳
info@aryadb.com



فهیمة شیدل - کارشناس علوم دامی

عدم توجه به کیفیت، سلامت مواد اولیه، تاثیر متقابل مواد تشکیل دهنده و خوراک، شیوه های فرآوری حمل و نقل و انبارداری در این نهادها با ارزش میتواند در ایجاد استرس و بیماری در دام و طیور و هم چنین ایجاد آلودگی در زنجیره تولید غذای انسانی تاثیر مستقیم و غیر مستقیم داشته باشد. شیوع بیماری ها زیانهای مالی و فراوانی را به صنعت دام و طیور وارد میکند. در جهت به حداقل رساندن این زیان ها، میتوان از روشهای پیشگیرانه چون کنترل عوامل بیماری زا و ناقلین آنها استفاده نمود. خوراک دام یکی از اقلام مهم و تاثیرگذار در تولید اقتصادی صنایع دام و طیور، می باشد. در صورت اینگونه اقدامات که در جهت کنترل بیماری ها و پیشگیری از آنها به کار می روند، تحت عنوان امنیت زیستی طبقه بندی میشوند. امنیت زیستی مجموعه ای از اقداماتی است که شیوع ارگانیسم های بیماری زا را محدود میکند. با استفاده از عملیات ضد عفونی و اجرای دقیق اقدامات بهداشتی، میتوان عوامل بیماری زا را ریشه کن نمود.

آلودگی های محیطی:

به طور معمول خوراک دام در معرض آلودگی ناشی از منابع گوناگون، شامل آلودگی های محیطی و آلودگی های حاصل از فعالیت حشرات و میکروارگانیسم ها و یا حاوی سموم با منشأ درون زادی-Endogenous باشند. این سموم، اغلب ترکیبات اصلی و یا ترکیبات ثانویه تولید شده توسط گیاهان خوراکی می باشند. لذا، سموم موجود در خوراک شامل ترکیبات با منشأ گیاهی و میکروبی می باشند که ممکن است سبب بروز عوارض ضد تغذیه ای و یا کاهش عملکرد تولید مثلی در دام گردد.

دامنه وسیعی از ترکیبات آلی و غیر آلی شامل سموم دفع آفات

کشاورزی، آلاینده های صنعتی، عناصر رادیواکتیو و فلزات سنگین ممکن است در موارد اولیه مصرفی در خوراک دام مشاهده شوند. هر چند آفت کش ها به طور بالقوه برای دام ها مضر هستند ولی عمده نگرانی ها در مورد بقایای این سموم در تولیدات دامی می باشد که نهایتاً به مصرف انسان میرسد. آلودگی مواد علوفه ای و خوراکی با کادمیوم در نتیجه کوددهی محصولات کشاورزی و مراتع با برخی از انواع شناخته شده کود بروز میکند آلودگی با سرب ناشی از آلودگی های صنعتی و شهری و آلودگی با جیوه در اثر کاربرد پودرهای بروز میکند.

آلودگی های باکتریایی:

استفاده از منابع پروتئین گیاهی و حیوانی در کارخانجات خوراک دام و طیور امری اجتناب ناپذیر است. این منابع اگر آلوده به باکتری باشند، باعث سقط جنین، مننژیت، آنسفالیت، سپتی سمی در دام و انسان میشود. مواد غذایی به طور معمول با باکتری سالمونلا آلوده است. آلودگی به باکتری ایکلای در خوراک دام و طیور موجب عفونت هموراژیک دامهای خونی در انسان میشود و برای کودکان اغلب کشنده است.

آلودگی های قارچی:

مایکوتوکسین ها، کاهش عملکرد متابولیت ثانویه کپک ها و قارچ ها هستند که در غلات کپک زده وجود دارد. مایکوتوکسین ها شامل آفلاتوکسین ها، اکراتوکسین، زیرالنون میباشند و رشد آنها در شرایط گرم و مرطوب صورت می پذیرد. عوارض کلی مایکوتوکسین ها شامل بی حالی، عدم تعادل موی زیر و خشن، رنگ پریدگی، کبد چرب، کاهش تولید شیر، کاهش کارایی خوراک، کاهش اشتها و زردی، کاهش مقاومت به بیماریها، اختلال در ایمنی حاصل از واکسیناسیون، سرطانزایی و جهش زایی، کاهش وزن، آسیب به کبد، کلیه و روده ها، عوارض تولید مثلی و مرگ و میر میشود. با استفاده از روشهای فیزیکی، شیمیایی و میکروبیولوژی میتوان از اثرات مخرب مایکوتوکسین ها کاست.

اقدامات موثر در کارخانجات خوراک دام و طیور جهت پیشگیری از انتقال و شیوع عوامل بیماری زا:

کارخانه خوراک دام باید به گونه ای طراحی شوند که از ورود آلودگی و همچنین ناقلین این عوامل به داخل مجموعه

جلوگیری نمایند و روند عملیات تولید، نگهداری و پاکسازی را تسهیل نموده و آلودگی خوراک را به حداقل برسانند. مخازن، لوله ها، و تجهیزات از مواد مناسب که قابلیت آلودگی کمتری پاکسازی بیشتر دارند تهیه شوند. آب مورد مصرف دارای استانداردهای بهداشتی و کیفیت برای تولید خوراک دام باشد و فاضلاب و مواد زاید به نحو بهداشتی دفع گردند.

در کلیه مراحل تولید مخاطرات بهداشت شامل موارد ذیل بوده که عناصر مدیریت تولید مسئول کنترل آن می باشند:

- ورود آلودگی در چرخه تولید از خارج

- افزایش میزان آلودگی از حدمجاز به دلیل شرایط

نگهداری یا فرآوری نامطلوب

هر کارخانه خوراک دام باید دارای واحد کنترل کیفیت باشد و نمونه برداری ها بر اساس اصول استاندارد نمونه برداری و رعایت اندازه ها و مقادیر توسط واحد کنترل کیفیت صورت پذیرد، و کنترل های حین تولید و بازرسی مراحل فرآوری به عهده واحد کنترل کیفیت است. آزمایشگاه داخلی یا آزمایشگاه اکرودیته برای همکاری باید دارای شرایط استاندارد باشد و هر آزمایشگاه آنالیز و میکروبی مواد غذایی باید دارای واحد تضمین کیفیت باشد.

قابلیت ردیابی خوراک دام، مواد اولیه و افزودنی ها باید از طریق ثبت مناسب اطلاعات برای فراخوانی و جمع آوری به موقع و موثر محصولات که اثرات نامطلوب بر سلامتی مصرف کنندگان دارند، میسر شود. میزان مواد نامطلوب در خوراک دام باید حداقل باشد تا اندازه تجمعی آن در غذای انسان کمتر از میزان مخاطره انگیز باشد و حداکثر مجاز باقیمانده مواد خارجی در خوراک دام باید رعایت شود. خوراک دام و مواد اولیه، ماشین آلات فرآوری، تجهیزات نگهداری و محیط اطراف آنها باید از نظافت لازم برخوردار بوده و برنامه های موثر در کنترل آفات در مورد آنها اجرا شود. برنامه های پاکیزه سازی باید موثر باشند و به نحوی اجرا گردند که باقیمانده پاک کننده ها و گندزداها را به حداقل برسانند.



Pellet dies: There are many variables that can play a part in the effective life of a pellet die. Some of these variables are explained below:

- The feed formulation (composition of the raw material)
- The characteristics of the raw materials used in the production of the feed
- The fat content of the feed formulation
- The particle size of the mash
- Moisture content of the mash feed before pelleting
- The thermal conditioning of the mash
- The automisation of the pellet mill
- The safety precautions implemented in the feed mill
- Others

1- Feed formulation: Feeds can differ greatly in their composition which can affect the life of the die. For example some feeds are highly fibrous in content while others are not such as soyameal based feeds. The fibrous the feed ingredients are generally mean that the life of the die will be shorter. For example a die producing rabbit feed (which is very fibre rich) would only last approximately one quarter of the time that a similar die producing cattle feed would. Similarly a die producing cattle feed would last less time then a similar die producing poultry feed (which is primarily corn + soya based).

2- Characteristics of the raw materials: Fibre content is discussed above, another factor is that any raw materials containing silica / sand would wear down the pellet die more rapidly.

3- Fat content of the feed: Fat in the feed helps to act as a lubricant. Feed formulae containing 1.5-2% fat would run smoother and are less abrasive, because of this.

4- Particle size of the mash: Better ground mash with smaller particle size is less abrasive for the pellet die.

5- Moisture content and thermal conditioning of the mash: A poorly conditioned mash is drier and

harder to pellet.

6- Press control: The operator should regularly check the state of wear on the deflectors and scrapers and also the roll adjustment : to avoid uneven wear on the die and consequently inefficient pelleting. The state of wear on the conditioner paddles : to ensure efficient pre-conditioning. Steam traps and filters : to ensure that no condensate is being passed into the conditioner.

7- The safety precautions implemented in the feed mill: All feed mill should have grain cleaners and magnetic canisters set-up prior to all main process.

If ferrous impurities were to enter the pellet mill, the pellet dies life would be reduces dramitically. It is very important that there are sufficient measures in place to ensure there are no impurities and foreign particles contained in the feed mix.



کارخانه خوراک دام صنعتی

بامزه جام

تولید کننده کنسانتره دامی

✓ واحد نمونه شهرستان از سال ۱۳۸۳ تاکنون

✓ واحد نمونه استان در سال ۱۳۸۸

✓ تولید کنسانتره دامی با حجم تولید ۵۰۰۰۰ تن در سال

✓ مجهز به سیستم بچینگ تمام اتومات



گزارشگر نقشینه
۰۹۱۵۸۴۸۳۵۵۱

✓ گواهی ثبت مالکیت

✓ گواهی ثبت شرکت

خراسان رضوی، تربت جام، کیلومتر ۱۰ جاده ی تایباد

تلفن: ۰۵۱-۵۲ ۵۳ ۶۷ ۹۷ فکس: ۰۵۱-۵۲ ۵۴ ۵۶ ۳۶



شرکت تولید خوراک دام و طیور طوس نیشابور

شرکت خوراک دام
طوس نیشابور

دام
طیور

آدرس: نیشابور - کیلو متر دو جاده حصار بوزان

تلفن: ۰۵۵۱-۲۴۱۴۴۴۶

فکس: ۰۵۵۱-۲۴۱۴۴۴۷

ارتباط مستقیم با مدیریت (بلوچی)

۰۹۱۵۱۵۱۱۹۰۰

ارتباط مستقیم با مدیر فنی (مهندس فضلی)

۰۹۱۵۹۵۱۷۳۵۵

ارتباط مستقیم با مسئول آزمایشگاه (مهندس احمدیان)

۰۹۱۵۵۵۱۶۳۹۱

WWW.TOOS-NEISHABOUR.COM





گروه صنعتی آریادان
تولید کننده خوراک دام طیور و آریادان
ARYADAN Industrial group



گروه صنعتی آریادان اولین تولید کننده خوراک دام آجیلی در شرق کشور

ARYADAN industrial group

کارخانه: خراسان رضوی. نیشابور. شهرک صنعتی خیام
بلوار پروفیسور صادقی. توسعه جنوبی دوم
تلفن: ۰۵۱-۴۳۲۶۶۴۷۲-۳ فکس: ۰۵۱-۴۳۲۶۷۹۷۶
بازرگانی: ۰۹۱۵۵۵۱۱۸۲۷ - ۰۹۱۵۳۵۱۲۷۲۵



WWW.Aryadan.com

افروز جام دام و طیور



کارخانه خوراک

کد تعاون ۲۲۱

شماره ثبت ۴۴۰

Email: Afroozejam@yahoo.com

• ظرفیت سالانه ۸۰/۰۰۰ تن

• کنساتره دامی جهت استفاده گاوهای شیری و پرواری

• دان آماده طیور (پلت)



تربت جام، کیلومتر ۱۰ جاده تایباد

تلفن وفکس: ۵۲۵۳ ۱۳۹۴ - ۰۵۱ همراه: ۰۹۱۵ ۱۲۸ ۲۶۱۵ **سلجوقی**

تحلیل خبر | چالش های صنعت مرغداری و راه های مقابله با آن

دکتر سعید ضمیری اخلاقی ساینده علمی حرکت "میراثدانه"

این روزها مصرف مرغ های منجمدبرزیلی به دلیل قیمت ارزانی که دارند، افزایش یافته است. از سوی دیگر بسیاری از هموطنان در مصرف آنها شک دارند و گمان می کنند از آنجا که این مرغ ها منجمد هستند و مسافتی طولانی را برای رسیدن به کشور طی کرده اند، فاقد ارزش غذایی بوده و حتی مصرف حبوبات به آنها ارجحیت دارد. در حقیقت، تفاوت مرغ منجمد با مرغ تازه در این است که بعد از کشتار، مرغ به کمک روش های خاصی فریز می شود. برای آنکه آب موجود در مرغ کاملاً یخ بزند روش های یاد شده موثرتر هستند تا کریستال های یخ خیلی ریز باشند و به بافت مرغ بعد از رفع انجماد صدمه نرسد. وقتی مرغ یا هر ماده غذایی دیگری منجمد شود، مدت نگهداری آن طولانی تر خواهد شد زیرا وقتی آب داخل مواد غذایی منجمد می شود، میکروارگانیسم ها قادر به رشد در ماده غذایی نبوده و بنابراین قابلیت نگهداری ماده غذایی افزایش می یابد. طبق آمار اتحادیه پروتئین دامی برزیل، صادرات گوشت مرغ برزیل در مقایسه با

سال گذشته (۲۰۱۴ میلادی)، صادرات در ۸ ماه نخستین سال با ۵/۵ درصد رشد مواجهه بوده است. در مجموع، از ژانویه - آگوست ۲۰۱۵ میلادی (۸ ماه نخست سال)

۸۲/۲ میلیون تن صادرات صورت گرفته است. در خصوص سوددهی نیز با مجموع ۱۵ میلیارد ریال برزیل یعنی ۳/۲۵ درصد بیشتر از دوره مشابه در سال گذشته، عملکرد مثبت بوده است

بنابه گزارش خبرگزاری اقتصاد ایران (econews.ir)، جدیدترین

آماري که از سوی اتحادیه مرغ برزیل منتشر شده، نشان می دهد خاورمیانه همچنان بزرگترین واردکننده مرغ از این کشور است. کشورهای این منطقه در فاصله ژانویه تا اکتبر سال جاری میلادی،

۱/۲۱۳ میلیون تن مرغ برزیلی به ارزش ۲/۵۰۵ میلیارد دلار خریداری کردند. طبق بیانیه مطبوعاتی

اتحادیه مرغ برزیل، پس از خاورمیانه، آسیا بزرگترین واردکننده مرغ از این کشور تا اکتبر بوده و مجموعاً ۹۲۲ هزار تن خرید کرده است. آفریقا، اتحادیه اروپا، آمریکا و کشورهای اروپایی که عضو اتحادیه اروپا نیستند، خریداران دیگر مرغ برزیلی هستند.

در مصاحبه اخیر ایرنا، رئیس انجمن صنفی پرورش دهندگان مرغ گوشتی ایران گفت: با توجه به مازاد تولید گوشت مرغ در کشور، انتظار می رود با تعیین مشوق های صادراتی مناسب شرایط برای توسعه صادرات این محصول فراهم شود. محمد یوسفی افزود: ماهانه ۱۰ تا ۱۵ هزار تن گوشت مرغ به عراق، سوریه و افغانستان صادر می شود که این میزان صادرات متناسب با توان تولید کشور نیست بنابراین دولت باید با ایجاد مشوق های مناسب موجبات رونق صادرات را فراهم کند. وی یکی از مشکلات این بخش را هزینه بالای قیمت تمام شده تولید در کشور دانست و افزود: هم اکنون برای رونق صادرات باید بدانیم کشورهای صادرکننده ای همچون برزیل، ترکیه و آمریکا



برای توسعه صادرات خود از چه راهکارهایی بهره مند می شوند و ما نیز با بهره گیری از الگوهای آنها، اقدامات لازم در این بخش را انجام دهیم. وی اضافه کرد: البته قیمت تمام شده مرغ گوشتی برزیل بسیار پایین تر از هزینه تولید همان محصول در ایران است زیرا نرخ نهاده های دامی برزیل نیز ۳۰ تا ۴۰ درصد ارزان تر از قیمت تمام شده نهاده های دامی در ایران است. وی گفت: تولیدکنندگان برزیلی در مقایسه با بخش تولید ایران دارای هزینه های مالی و بهره بانکی بالا نیستند؛ همین امر سبب می شود تولیدات ایرانی در بازارهای صادراتی رقابت پذیر نباشد. وی درباره انتشار اخباری مبنی بر صدور مرغ به روسیه، افزود: امکان صادرات گوشت مرغ و تخم مرغ ایران به روسیه هنوز فراهم نشده که این ناشی از بالا بودن قیمت تمام شده محصولات در ایران است. بنابراین تجار روسی و ایرانی هنوز بر سر قیمت گوشت مرغ به توافق نرسیده اند. یوسفی با بیان اینکه دولت باید مقوله صادرات را بیش از گذشته مورد توجه قرار دهد، گفت: باید تلاش شود برای متعادل سازی بازار مرغ، ماهانه حدود ۴۰ هزار تن گوشت مرغ مازاد بر نیاز به کشورهای متقاضی صادر شود امکان صادرات و رقابت با تولیدات برزیل و ترکیه را نداریم آنچه مسلم است اینکه این روزها مرغ های منجمد به شدت

مورد خواست ایرانی هاست و کمتر فروشگاه تعاونی یافت می شود که در آن مرغ منجمد عرضه نشود. هرچند که ارزانی آن نسبت به مرغ گرم ایرانی زیاد هم فاحش نیست. اما یکی از دلایلی که باعث شده ایرانی ها مرغ های برزیلی را به مرغ های تازه ایرانی ترجیح دهند شایعاتی مبنی بر سالم بودن این نوع گوشت سفید در قیاس با نوع ایرانی اش می باشد از لحاظ نگهداری و پرورش هیچ تفاوتی میان مرغداری های برزیلی و ایرانی نیست و بعضاً می توان این ادعا را هم داشت که مرغ هایی که در ایران تولید می شوند سالم تر می باشند زیرا نظارتی که بر فعالیت مرغداری ها در ایران، سخت تر از برزیل است. از طرف دیگر برخی از واردکنندگان مرغ های منجمد، برای به دست آوردن سود بیشتر،

تاریخ تولید مرغ های منجمد را تغییر می دهند و برخی از واردکنندگان هم مرغ هایی وارد می کنند که تاریخ تولیدشان گذشته است و استفاده از این نوع مرغ ها دارای هیچگونه ماده غذایی ارزشمندی نیست. بنابراین بهتر است مردم این ریسک را نکنند و ترجیح دهند از مرغ گرم به جای مرغ منجمد استفاده کنند.

برزیل با ۱۵٪ سهم در بازار جهان، سومین کشور بزرگ تولیدکننده مرغداری جهان - پس از چین و آمریکا - محسوب می شود؛ اما با ۳۸٪ سهم در صادرات جهان، بزرگترین صادرکننده است. در ماه جولای (تیر) برزیل ۴۰۰ هزار تن صادرات شامل مرغ کامل و قطعه شده و فراوری شده داشت که رقم بی نظیری بود. ۶۰ درصد افت در نرخ پول رایج برزیل و ورود محصولات مرغداری برزیل به بازارهای جدید، از عوامل تأثیرگذار در این رشد هستند.

صنعت مرغداری در ایران از یک قدمت ۶۰ ساله برخوردار است که در دهه ۵۰ شمسی از رشد قابل توجهی برخوردار شده بود گوشت مرغ ظرف سی سال

گذشته میانگین ۵ درصد و در بخش تولید تخم مرغ حدود ۳ درصد در سال بوده که پس از چین و هندوستان در رتبه سوم قرار گرفته است. این رشد حیرت انگیز با خود مشکلاتی را از نظر بازده تولید، افزایش تلفات و ضایعات و مهمتر از همه نوسانات بازار داخلی و عدم توسعه صادرات ایجاد نموده به نحوی که فعلاً قابلیت رقابت پذیر بودن محصول را نسبت به تولیدات رقیب از دست داده است.

چالشها

رشد شدید کمی در صنعت مرغداری ضمن اینکه در هرحال کشور رادریطقه بندی جهانی تا حدود رتبه ششم ارتقاء داده اما مسائل ومشكلاتی را هم به شرح زیر با خود به همراه آورده است

تامین و تولید نهاده های تغذیه ای برای طیور

الف-ذرت: به عنوان مهمترین منبع انرژی در تغذیه طیور که حدوداً ۶۰٪ از جیره غذایی را تشکیل ۴ میلیون تن نیاز به آن احساس می شود.

ب-کنجاله سویا: به عنوان مهمترین ماده پروتئینی که حدوداً ۳۰٪ از جیره را تشکیل می دهد اهمیت ۲ میلیون تن نیاز وجود دارد.

ج-تامین و تولید واکسن: با توسعه کمی صنعت مرغداری و سیاست ویژه سازمان دامپزشکی مبتنی بر پیشگیری نیاز به واکسن برای بیماریهای مختلف نیز رو به فزونی نهاده و سالانه میلیاردها دوز واکسن بیماریهای مختلف از خارج از کشور وارد می شود با وجود اینکه اغلب این واکسنها در داخل کشور تولید نمی شود و یا چنانچه تولید شود نیمی از کشور را تامین نمی کند و مضافاً به اینکه به لحاظ کیفی تولید واکسن های داخلی دارای حرف وحدیثهای فراوانی است لکن مجموعاً این کالا در مقاطع تحریم اقتصادی چالشهای سختی را برای

صنعت به وجود آورده و شاید یکی از دلایل تلفات سنگین دو سال اخیر در واحدهای مرغ مادر و مرغ تخمگذار و کمبود واکسن و موانع ورود آن بوده است.

ریسک های صنعت مرغداری

۱. بیماری ها
۲. ریسک فروش های اعتباری
۳. تغییر نرخ ارز
۴. ریسک نقد شوندگی دارائی ها
۵. ریسک بازار

راهکارهای رفع مشکلات وچالش ها

در اولین اقدام ظرفیت های ساخته شده بایستی مورد بررسی قرار گیرد بسیاری از واحدها در محدوده شهری قرار گرفته و قابلیت بهره برداری برای این صنعت را ندارند و بایستی از فهرست تولید خارج شوند و در ثانی بسیاری از ظرفیت

ها به دلیل سنتی بودن دارای قابلیت بهره برداری نیستند و بایستی توسط کارشناسان مورد ارزیابی قرار گرفته و اگر با بهینه سازی و تجهیزات جدید قابلیت بهره برداری خواهند یافت، در این مورد اقدام شود و در این خصوص بودجه کافی و سهل الوصول منظور گردد.

در کشور موسسات تحقیقاتی مانند موسسه تحقیقات دامپروری حیدرآباد و مرکز تحقیقات واکسن و سرم سازی رازی و همچنین دانشگاه ها عملاً در هر زمانی که صنعت به علم و دانش آنها احتیاج داشته کمکی به کشور کرده اند. در کنار آنها معاونت ترویج و وزارت جهاد کشاورزی نیز در ارائه موارد ترویجی عملاً به وظایف خود عمل نموده است.

بررسی عملی دلایل بالا بودن قیمت تمام شده گوشت، تخم مرغ و جوجه یکروزه دائماً بایستی مورد توجه مراکز علمی و تحقیقاتی قرار گیرد تا با به کار بستن نکات علمی و دانش روز با استفاده از فناوری های جدید به کاهش قیمت ها کمک شود.

یکی از موارد مهم ایجاد فرهنگ مصرف گوشت مرغ است که میانگین وزن مرغ کشتار شده کاهش یابد در نتیجه میانگین دوره پرورش کوتاه شده و میانگین زمان کشتار کاهش می یابد و در اثر این عوامل میزان هزینه های کارگری، مصرف انرژی و احیاناً مصرف دارو و واکسن کاهش خواهد یافت، ضمن اینکه به علت کاهش زمان ضریب تبدیل نیز کاهش می یابد.

رسانه ملی و رسانه های تخصصی در امر ترویج دانش روز و علمی کردن این صنعت سهم به سزائی دارند. برگزاری نمایشگاه های بین المللی و تخصصی بسیار موثر می باشد. در ساخت مرغداری ها و نیز تجهیز کردن آنها در صورت استفاده از دانش مهندسیین مشاور از انجام هزینه های بیهوده و مکرر پیشگیری و موجب صرفه جویی در سرمایه در گردش خواهد شد.

یکی از موارد بسیار مهم ساماندهی نظام حمل و نقل مواد اولیه، جوجه، مرغ و کود میباشد که یکی از معضلات این صنعت بوده و یکی از عوامل موثر در انتقال بیماری و ایجاد ضایعات میباشد سرمایه گذاری و یا جلب سرمایه در زنجیره های تولیدی عمودی و یا افقی بین حلقه های تولید، موجب ساماندهی بازار و کاهش قیمت تمام شده و نیز حذف هزینه های واسطه در بازار یابی و واسطه گری گردیده و با تنظیم خطوط صادراتی و نیز تولید بر اساس الگوی مصرف از اقدامات بسیار موثر است. دادن اطلاعات درست و صحیح و شفاف آماری و تحلیل آنها و بروز بودن اطلاعات دیگر اقدام مفید و موثری در حل مشکلات است.

متمركز نمودن مراکز تصمیم گیری با حفظ مسئولیت نظارتی برای دولت، سیاستگذاری و برنامه ریزی مشترک با بخش خصوصی که سرمایه گذار اصلی این صنعت تحت عنوان سازمان صنعت مرغداری کشور به سبک شورای گفتگو حسب ماده ۷۵ قانون برنامه پنجم، با توجه به سند بالادستی فرمان مقام معظم رهبری در اجرائی کردن اصل ۴۴ قانون اساسی در واگذاری تصدیگری دولت به بخش خصوصی می تواند در حل مشکلات صنعت از دیگر اقدامات بسیار اساسی و راهگشا باشد.





مشهد - کیلومتر ۲۰ جاده سد کارده - مقابل روستای گازرگاه
تلفن: ۰۹۱۵۳۱۲۷۴۶۵ و ۰۹۱۵۵۲۳۲۰۶۷ و ۰۹۱۵۱۱۲۵۵۱۳



شرکت «صحرا و دام» اولین و تنها تولید کننده شیر با خواص درمانی (فراسودمند) در کشور طرح برگزیده جشنواره علم تا عمل ریاست جمهوری سال ۱۳۹۰

آقای جلال قدیری مدیر عامل شرکت صحرا و دام، فعالیت خود را از سال ۱۳۵۹ با خرید ۷ رأس گاو شروع کرده و اکنون با همت، تلاش، پشتکار و توجه خاص به مسائل علمی و فنی در پرورش گاو و تولید شیر و با بهره گیری از توان علمی مرکز تحقیقات و آموزش کشاورزی

خراسان رضوی به عنوان یکی از تولیدکنندگان دارای واحد تحقیق و توسعه شناخته می شود.

هم اکنون شرکت صحرا و دام روزانه ۸ تن شیر فراسودمند با خواص درمانی (غنی از اسیدهای چرب امگا ۳ و عناصر سلنیوم، روی و منیزیم) تولید می کند که نتیجه کار مشترک این شرکت و مرکز تحقیقات و آموزش

کشاورزی خراسان رضوی

در طی پروژه تولید شیر فراسودمند بود. پروژه مذکور به عنوان طرح برگزیده دامپروری استان خراسان رضوی در اولین جشنواره علم تا عمل سال ۱۳۹۰ معرفی گردید.

هر کیلوگرم شیر فراسودمندی که توسط این واحد تولید می شود دارای حدود ۸۰۰ تا ۹۰۰ میلی گرم اسید چرب امگا ۳ بوده و نسبت اسیدهای چرب امگا ۶ به امگا ۳ در این شیر کمتر از ۲ می باشد. از نظر عناصر معدنی نیز میزان سلنیوم، روی و منیزیم این شیر فراسودمند به مقدار قابل توجهی افزایش یافته است.

این فرایند غنی سازی از طریق خوراک دام بوده و به همین واسطه الگوی اسیدهای چرب شیر مذکور با نیاز انسان مطابقت بیشتری دارد.

آقای جلال قدیری چندین بار طی سالهای ۱۳۷۷، ۱۳۸۳، ۱۳۸۸ و ۱۳۹۰ به عنوان گاو دار نمونه استان و کشور شناخته شده است. شرکت صحرا و دام اولین واحد تولید لبنی است که توانسته گواهینامه بین المللی کنترل کیفیت ایزو - ۲۰۰۰:۹۰۰۱ را در تولید شیر دریافت نماید.





A
N
E
H

شرکت تولیدی بازرگانی دردانه قطب تربت

ثبت ۲۶۹۱ - سهامی خاص

تولید کننده انواع خوراک آماده
دام و طیور

تعهد، تخصص، کیفیت سرلوحه کار ماست



آدرس: کیلومتر ۱۲ جاده تربت حیدریه به مشهد

تلفن: ۵۲۲۷۶۹۹۹ - ۵۲۲۷۶۸۸۸ - ۵۲۲۷۶۷۷۷ فکس: ۵۲۲۷۶۸۸۰

خوراک دام و طیور

ممتاز دانه



تلفن کارخانه: ۰۵۱ - ۴۷۲ ۱۵۵۵۷
فکس: ۰۵۱ - ۴۷۲ ۱۵۵۶۰

آدرس: خراسان رضوی ، قوچان
شهرک صنعتی شماره ۱ کوشش ۴

www.momtazdaneh.com



MASHHAD

FEED MILL COMPANY

تولید کننده نمونه و رتبه اول کشور



بزرگترین و مجهزترین تولید کننده کنسانتره دامی و دان طیور به صورت انواع پلت ، کرامبل ، پودر
با بهترین کیفیت در استان خراسان تحت نظر کارشناسان مجرب و متخصص
با استفاده از امکانات فنی و تجهیزات پیشرفته تولیدی و آزمایشگاهی



شرکت خوراک دام و طیور مشهد

کارخانه : مشهد، کیلومتر ۱۵ جاده سرخس

دفتر : مشهد، بلوار شهید صادقی ، شهید صادقی ۱۸ ، شماره ۱۹ ، واحد ۳

تلفن : ۳ - ۳۷۶۸۰۳۲۲ (۰۵۱) فکس : ۳۷۶۱۵۲۰۷ (۰۵۱)

دفتر فروش : ۳ - ۳۸۸۰۱۹۸۱ (۰۵۱) فکس : ۳۸۸۰۱۹۸۰ (۰۵۱)

Web Site: www.mashhadfeedmill.com

Email: info@mashhadfeedmill.com

آیا می دانید که؟

• ویتامین د قطعاً برای سلامتی مفید است و با توجه به اینکه ویتامین د از طریق تابیدن نور خورشید به پوست هم تامین می شود اما کمبود ویتامین د از شایعترین کمبود های ویتامینی در دنیا است. بیش از ۴۲ درصد افراد بالغ در کشور آمریکا کمبود ویتامین د دارند و این رقم در سیاهپوستان به ۸۲ درصد و در اسپانیایی ها به ۷۰ درصد می رسد.

• ویتامین د در رژیم غذایی به دو صورت D۲ و D۳ وجود دارد که قارچ های خوراکی منبع D۲ و ماهی، زرده تخم مرغ و جگر ماهی منابع غنی از D۳ می باشند.

• مقدار زیادی از ویتامین د در سطح پوست توسط اشعه UV ساخته و در چربی زیرپوستی برای مدتی ذخیره می شود.

• همه سلولهای بدن دارای گیرنده ویتامین د هستند.

• متوسط مصرف روزانه ویتامین د برای افراد بالغ ۸۰۰-۴۰۰ واحد بین المللی یا مقدار ۲۵-۱۰۰ میکروگرم است و برهمین اساس انسیتو غذا و دارو مقدار ویتامین د را خون

بدین صورت دسته بندی می کند:

$25(OH)D \leq 20 \text{ ng/ml}$ مناسب است

$25(OH)D > 20 \text{ ng/ml}$ مناسب نیست

$25(OH)D \geq 12 \text{ ng/ml}$ کمبود وجود دارد

$25(OH)D \leq 60 \text{ ng/ml}$ عیالاست

و بیش از 150 ng/ml سمی است.

• در بیش از ۷۰ کشور دنیا که در عرض ۳۵ درجه شمالی هستند از ماههای اکتبر تا مارس (ماههای زمستان) ویتامین د در پوستشان ذخیره نمی شود.

• برای ذخیره ویتامین د در پوست باید دست ها و پاها را بطور کامل به مدت ۳۰-۵ دقیقه بین ساعت ۱۰ صبح تا ۳ عصر زیر نور آفتاب قرار دهید.

• پروتئین به کاهش وزن بدن کمک می کند.

• پروتئین تنها ماده غذایی منحصربفردی

است که برای کاهش وزن بدن مفید است.

• مصرف مواد غذایی حاوی پروتئین از

طریق تغییر مقدار برخی از هورمون ها

متابولیسم بدن را افزایش و اشتها را

کاهش میدهد.

چگونه؟

وزن بدن بوسیله غده هیپوتالاموس در

مغز تنظیم می شود. بنابراین این مغز

شماست که تعیین می کند کی و چه

مقدار غذا بخورید و مهمترین نشانه برای

مغز تغییر مقدار هورمون هاست که بعد از

صرف غذا تغییر می کنند.

هورمون های سیری

GLP پپتید YY و کوله سیستوکنین هستند

که بطور همزمان با هورمون گرسنگی گرلین بعد

از غذا خوردن ترشح می شوند. این هورمون ها بطور

خودکار سبب کاهش کالری می شوند.

• با خوردن یک وعده غذای غنی از پروتئین مدت زمان بیشتری سیر

می مانید.

• وعده های غذایی با پروتئین زیاد سبب کاهش قابل ملاحظه ای در هوس کردن و میل به غذاهای سرپایی یا همان اسنک ها بخصوص در شب می شوند.

• مصرف پروتئین از چاقی مجدد پس از یک رژیم لاغری جلوگیری می کند.

• مصرف وعده های غذایی دارای پروتئین به همراه ورزش های سنگین از

کاهش وزن ماهیچه ها جلوگیری و سبب افزایش متابولیسم بدن می شود.

در صورتیکه ۳۵-۲۵ درصد از کالری مصرفی روزانه از پروتئین تشکیل شود

در کاهش وزن تاثیر دارد.

بطور مثال اگر یک وعده غذایی شامل ۲۰۰۰ کالری انرژی باشد مطلوب است مقدار ۱۵۰ گرم پروتئین در آن وعده گنجانده شود.

• چگونه مواد ضدتغذیه ای غذا را کم کنیم؟

وجود مواد ضد تغذیه ای در منابع گیاهی علت اصلی دیر هضم بودن آنهاست و در جوامعی که قسمت اعظمی از وعده های غذایی را غلات و حبوبات تشکیل می دهند این موضوع حائز اهمیت است.

• مواد ضدتغذیه ای: ترکیبات گیاهی هستند که قادرند جذب مواد مغذی را در بدن کاهش دهند.

این مواد ضدتغذیه ای عبارتند از:

• فیتات: که جذب مواد معدنی از قبیل آهن، روی، منیزیم و کلسیم را کاهش میدهند.

• تانن: ترکیبات فنلی که در جذب مواد مغذی اختلال ایجاد می کنند.

• لکتین: که در همه مواد غذایی گیاهی بخصوص غلات و حبوبات وجود دارند.

بازدارنده های آنزیم پروتئاز یا پروتئین

• اینهیپیتورها: که از عمل آنزیم ها در هضم و جذب پروتئین جلوگیری می کنند.

• اگزالات کلسیم: که در سبزیجات از قبیل اسفناج وجود دارد، کلسیمی که با اگزالات باند شده از قابلیت جذب پایینی برخوردار است.

راههای عملی برای کم کردن مواد ضدتغذیه ای:

• فیتات: جوانه زدن، تخمیر کردن و خیس کردن

• لکتین: جوشاندن، تف دادن، خیس کردن و تخمیر کردن

• تانن: خیس کردن و جوشاندن

• بازدارنده های پروتئاز: خیس کردن، جوانه زدن

و جوشاندن

• اگزالات کلسیم: جوشاندن و

خیس کردن

برای اولین بار
در ایران



مکمل غذایی بافیری بهدام

محصولی بومی و سازگار با شرایط تغذیه ای و آب و هوایی ایران
و راه حل مطمئن جهت مقابله با مشکلات موجود در دامداریها

تولید بالاتر / مشکلات کمتر / بهره وری بیشتر



- جایگزین مناسب برای جوش شیرین
- افزایش تولید و بهبود کیفیت شیر
- افزایش میزان چربی شیر
- کاهش بیماریهای سم و مقابله با استرس گرمایی
- کاهش عوارض متابولیکی مانند اسیدوز و نفخ
- کاهش اسهال و نفخ در گوساله ها و جوانه ها
- افزایش قوام مدفوع و کاهش دانه های شکسته در آن
- جذب انواع سموم قارچی و پیشگیری از سقط جنین تغذیه ای
- افزایش ماندگاری دام در گله و کاهش هزینه دارویی و دامپزشکی

مشاوره فنی و فروش شرکت

دکتر مهدی صدیقی ۰۹۱۵۱۱۲۵۸۶۳

آدرس دفتر و کارخانه : مشهد / کیلومتر ۵ جاده قوچان

تلفن: ۰۵۱-۳۶۵۱۴۳۱۵-۳۶۵۴۳۱۴

Email: info@behdamroshd.com





آسپارتام چیست؟

یک شیرین کننده مصنوعی است که جایگزین شکر در مواد غذایی آماده می شود.

آسپارتام برای سلامتی مضر است و سبب ناهنجاری ژنتیکی بنام فنیل کتونوری یا PKU می شود. ارتباط موثری بین آسپارتام و انواع سرطان وجود دارد و تاثیر معکوسی بر صبوری افراد، ایجاد افسردگی، ضعف و سردردهای مکرر در افراد دارد.



شیر A1 و شیر A2

کازئین بزرگترین گروه پروتئینی در شیر است و ۸۰ درصد پروتئین شیر را تشکیل می دهد. چندین نوع کازئین در شیر وجود دارد. بتا کازئین اولین و بیشترین کازئین معمول در شیر است.

بتا کازئین A1: در شیر تولیدی گاوهای نژاد هلشتاین، آیرشایر فریزین وجود دارد.

بتاکازئین A2: در شیر تولیدی گاوهای نژاد گرنزی، جرسی و لیموزین وجود دارد.

شیر معمولی حاوی هردو کازئین است اما شیر A2 فقط شامل بتاکازئین A2 است. و شیر حاوی بتا کازئین A2 برای انسان مناسبتر است زیرا بتاکازئین A1 در دستگاه گوارش شکسته می شود و تبدیل به بتا-کازومورفین-۷ می شود و همچنین مصرف زیاد شیر حاوی بتاکازئین A1 در کودکی خطر ابتلا به دیابت نوع ۱ را افزایش می دهد.





● روزی یک مرد ثروتمند، پسر بچه کوچکش را به یک ده برد تا به او نشان دهد مردمی که در آن جا زندگی می کنند چقدر فقیر هستند. آن ها یک روز و یک شب را در خانه محقر یک روستایی به سر بردند.

در راه بازگشت و در پایان سفر، مرد از پسرش پرسید: نظرت در مورد مسافرت مان چه بود؟

پسر پاسخ داد: عالی بود پدر!....

پدر پرسید: آیا به زندگی آن ها توجه کردی؟

پسر پاسخ داد: فکر می کنم!

پدر پرسید: چه چیزی از این

سفر یاد گرفتی؟

پسر کمی اندیشید و بعد به

آرامی گفت: فهمیدم که ما

در خانه یک سگ داریم و آن ها

چهار تا. ما در حیاط مان فانوس های

تزیینی داریم و آن ها ستارگان را دارند

. حیاط ما به دیوارهایش محدود می

شود اما باغ آن ها بی انتهاست!

در پایان حرف های پسر، زبان مرد بند

آمده بود. پسر اضافه کرد: متشکرم پدر که به

من نشان دادی ما واقعاً چقدر فقیر هستیم!

● من تاحالا به بار شکست عشقی خوردم

دو بار هم مساوی کردم پنج بار هم برنده شدم الانم با ۱۷ امتیاز رده دوم

جدول هستم.

امید زیادی هم به قهرمانی دارم.

● اعتراف میکنم هر روز صبح که بیدار میشم با خودم تصمیم میگیرم که

امروز خیلی خلاق و پر انرژی باشم ولی بعد به صدایی تو سرم میگه: آره

اینو خوب اومدی بعد جفتمون با هم میخندیم و تصمیم میگیریم دور همی

یه چرتی بزنینم

● میگن تو کره جنوبی صدا بزنی "کیم" همه بر میگرددن!

یه چیزی تو مایه های "مهندس یا حاجی" خودمونه

● سوختن، همیشه از سوز دل نیست،

از باختن مال نیست،

از داغ عزیزان نیست،

سوختن گاهی حاصل اعتماد به رنگ آبی شیر توالست...

● این دستگاه فشار خون مجیا از یخچالام برا خونه واجبتره! میشه باهاشون

چند ساعت مهمونا رو سرگرم کرد! حتی میشه شام هم نداد به بهانه فشار

بالا...!!

● بعضیا در بازگشت از سفر سه روزه خارج از کشور!!

مای گادا!

خدارو تنکس، همه چی اوکیه!!

والااااااا شیراز چقدر چنج شده!

قبلاتا این میدون اونور نبود؟

ساری شما به تومیتو چی میگین؟!

وای اصلا فارسی نمیتونم صحبت کنم!

یه وضع داغونیهها

● مورد داشتیم پلنگ به دختره حمله کرده دختره گفته:

اقا پلنگ منو نخول ببین

چقد لادرم بزال بلم غذا بخولم چاقی بسم چله بسم

اونوخ بیام تو منو بخول باجه؟؟ بوژ بوژ، میگن پلنگه از اون به بعد گیاه خوار

شده

● شوهر: دوستت دارم

زن: منم دوستت دارم

مرد: داد بزنی تا همه دنیا بفهمن.

زن کنار گوشش زمزمه کرد، دوستت دارم

مرد: چرا آروم برام زمزمه میکنی؟

زن: چون تو همه دنیای منی.

و اینگونه بود که مرد گول خورد و یه سرویس طلا رفت تو پاجش



کارخانه خوراک دام خراسان

اهم افتخارات کسب شده:

۱. اولین تولید کننده خوراک دام در شرق کشور
۲. دارنده نشان استاندارد ملی ایران برای تمامی محصولات تولیدی
۳. دارنده پروانه بهداشتی از اداره کل دامپزشکی خراسان رضوی
۴. دارنده گواهینامه ISO9001:2008 در سیستم مدیریت کیفیت از ACL انگلستان
۵. دارنده گواهینامه امنیت مواد غذایی (HACCP)
۶. تولید کننده نمونه شهرستان تربت حیدریه در سال های ۹۳-۹۱-۱۳۸۹
۷. عضو افتخاری انجمن متخصصین علوم دامی استان خراسان
۸. تولید کننده نمونه اداره دامپزشکی شهرستان تربت حیدریه در سال ۱۳۹۳
۹. عضو بورس کالای کشاورزی ایران

معرفی محصولات

- استارتر گوساله
- کنسانتره سوپر شیر
- کنسانتره پر شیر
- کنسانتره متوسط شیر
- کنسانتره کم شیر (پرواری)
- کنسانتره گوسفندی
- کنسانتره شتر مرغ
- کنسانتره شتر

www.khorakdamkhorasan.com

کارخانه: تربت حیدریه، کیلومتر ۵ جاده گناباد، مقابل شهرک صنعتی
 فکس: ۰۵۱-۵۲۴۱۳۳۷۳ ۰۵۱-۵۲۴۱۲۹۴۱-۴۴-۴۵
 دفتر مرکزی: مشهد، بلوار وکیل آباد، بلوار امامت، امامت ۱۴، پلاک ۲
 تلفن: ۰۵۱-۳۶۰۹۰۸۰۱-۲ فکس: ۰۵۱-۳۶۰۸۷۶۹۳



پروانه HACCP



پروانه بهداشتی



گواهینامه ISO9001:2008



تولید کننده نمونه سال ۱۳۸۹



تولید کننده نمونه سال ۱۳۹۱



تولید کننده نمونه سال ۱۳۹۳





کارخانه خوراک دام خواب

واحد نمونه تولیدی سال ۱۳۸۸



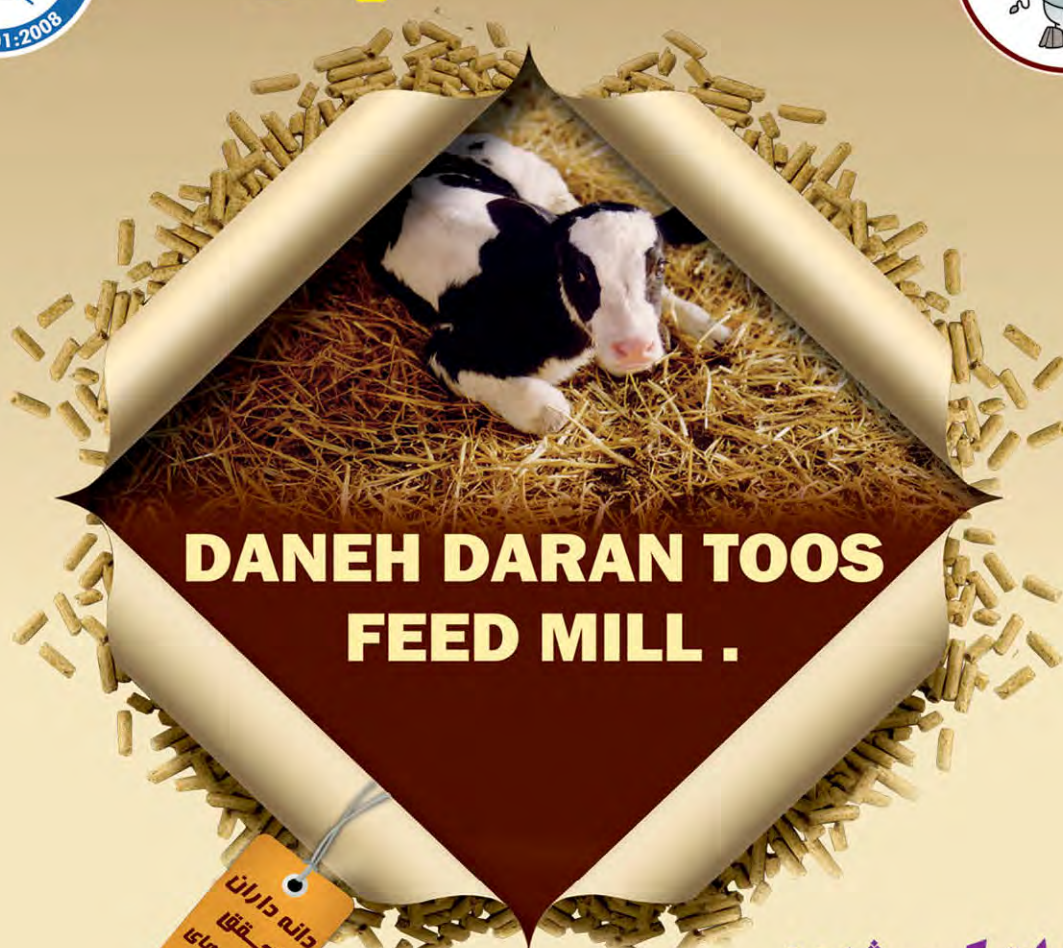
آدرس کارخانه: کیلومتر ۵ جاده خواب، تربت حیدریه
 روبه روی پارک جنگلی تلفن: ۰۵۱-۵۴۲۲۱۰۹۶-۷
 دفتر مرکزی: خواب - خیابان فصیح - جنب فصیح ۲۰
 تلفن: ۰۵۱-۵۴۲۲۵۶۲۲ فکس: ۰۵۱-۵۴۲۲۵۶۳۰
 مدیریت: مطلوبی ۰۹۱۵ ۱۳۲۹۲۵۱

کارخانه خوراک
دام خواب





کارخانه فورا ک دام و طیور توس دانه داران



افتخارات کسب شده :

- ✓ دریافت گواهینامه رعایت حقوق مصرف کنندگان در سال ۱۳۹۴
- ✓ کارفرمای نمونه استانی در زمینه ایمنی و بهداشت محیط کار در سال ۱۳۹۳
- ✓ مدیر بهداشتی نمونه استانی در سال ۱۳۹۳
- ✓ دریافت لوح تقدیر از اداره دامپزشکی خراسان رضوی در زمینه گسترش امنیت غذایی در سال ۱۳۹۲
- ✓ کسب رتبه دوم کشوری سالهای ۱۳۹۱ و ۱۳۹۲
- ✓ واحد نمونه استانی سالهای ۱۳۹۱ و ۱۳۹۲
- ✓ تولید کننده برتر در عرصه دامپزشکی خراسان رضوی سال ۱۳۹۱
- ✓ مدیر فنی نمونه استان در سال ۱۳۸۹
- ✓ واحد نمونه شهرستان مشهد در سالهای ۱۳۸۶، ۱۳۸۹، ۱۳۹۱ و ۱۳۹۲



www.danedarantoos.com

آدرس : مشهد - کیلومتر ۳۰ جاده فریمان ، سه راه جیم آباد تلفن : ۳۳۵۳۴۳۵۱ - ۰۵۱
دفتر مرکزی : ۳۳۴۳۹۱۱۱ - ۰۵۱ همراه : ۰۹۱۵۳۲۲۲۹۸۸

genetically modified organism یا GMO چیست؟

در فرایند تراریختی، ژن یا ژن‌هایی از یک موجود به موجود دیگر منتقل می‌شود، با انتقال ژن جدید به سلول یا موجود زنده ویژگی جدیدی در آن موجود ایجاد می‌شود.

موجودی که به این ترتیب دچار تغییر در ماده‌ی ژنتیکی اش شده است یا به عبارتی اصلاح ژنتیکی شده است را موجود دستوری شده *genetically modified organism* یا به اختصار *GMO* می‌گویند.

انتقال ژن به موجودات با به کارگیری فنون مهندسی ژنتیک میسر می‌گردد. معمولاً با تولید DNA نوترکیب، که متشکل از مولکول ناقل و ژن انتقالی است، امکان انتقال ژن از موجود دهنده‌ی ژن به موجود گیرنده را فراهم می‌کند. محصول مهندسی ژنتیک «تراریخته» خوانده می‌شود که معادل واژه Transformed یا Transgenic در زبان انگلیسی است. موجودات تراریخته ویابه عبارت ژورنالیستی آن «مهندسی ژنتیک شده» که معادل Ge- (Genetically Modified Organisms (GMO یا (Living Modified Organisms (LMO) است به موجوداتی اطلاق می‌شود که دی.ان.ای آنها با استفاده از روش‌های درون شبیه‌ای تغییر یافته باشد یعنی DNA پس از ایجاد تغییر در خارج از بدن آن موجود به درون سلولهای آن منتقل شده باشد به نحوی که بتواند جزو DNA موجود شود.

این DNA منتقل شده می‌تواند به فعالیت عادی پرداخته و موجب تولید فراورده‌هایی شود که به نوبه خود صفات مطلوبی مانند مقاومت به آفات و تحمل به خشکی در محصولات زراعی را ایجاد کنند و منجر به تولید مواد با

ارزشی مثل واکسن خوراکی یا ویتامین‌ها و داروهای گیاهی شود.

تفاوت LMO و GMO در این است که اولی به موجودات زنده تراریخته‌هاطلاق می‌شود و دومی بدون توجه به وضعیت زنده بودن یا نبودن آن به همه موجودات تراریخته اطلاق می‌شود.

بشر برای استفاده هرچه بیشتر و مطلوبتر از منابع حیوانی و گیاهی همچنین برای مبارزه با قحطی و خشکسالی همواره در تلاش برای اهلی سازی و ایجاد تغییر در

موجودات بوده است. اقدام بشر برای اصلاح ژنتیکی موجودات به سال‌ها پیش از شروع علم ژنتیک برمی‌گردد. اقداماتی نظیر بومی سازی گیاهان و جانوران، جفتگیری‌های هدایت شده‌ی آنها، جداسازی ارقام و نژادها مطلوب از سایرین و پرورش آنها، اقدام به پیوند زدن درختان از جمله روش‌های سنتی ایجاد تغییر در موجودات است.

با کشف مولکول DNA در سال ۱۹۴۴ به عنوان مولکول دربرگیرنده‌ی اطلاعات وراثتی حیات و سپس شکل‌گیری تکنیک‌های تولید DNA نوترکیب و پیشرفت‌های حاصل از آن بشر رفته رفته استفاده از روش‌های زیست فناوری برای اصلاح موجودات مورد نیازش را جایگزین روش‌های سنتی کرد تا جایی که نه تنها در بهبود کیفیت و کمیت محصولات که حتی در تولید کالاهای لوکس و فانتزی نیز از آن بهره می‌گیرد.

اولین موجود تراریخت، که باکتری «ای.کولای» بیان‌کننده‌ی ژن انتقال یافته از باکتری سالمونلا بود، در سال ۱۹۷۳ به دست «نورس کهن» خلق شد.

پس از آن «هربرت بایر» اولین شرکت زیست‌فناوری را با نام «ژینتک» تأسیس کرد. شرکت ژینتک در سال ۱۹۸۶ اعلام کرد که موفق به خلق ای.کولای تولیدکننده‌ی پروتئین انسولین انسانی شده است.

با وجود موفقیت‌های حاصل از تولید GMOها، به دلیل نگرانی جوامع از خطرات احتمالی استفاده از باکتری‌های تراریخت، دولت‌ها همواره نسبت به تولید و استفاده از GMOها بدبین و سختگیر بوده‌اند. به عنوان مثال؛ یک شرکت بیوتکنولوژی در کالیفرنیا به نام «شرکت علوم ژنتیکی پیشرفته» که موفق به ایجاد باکتری‌های اصلاح شده، با انتقال ژن‌هایی از باکتری‌های

سرمازی، برای حفاظت از گیاهان در مقابل سرمازدگی شده بود مکرراً به دلیل مخالفت‌های دولت، از به کارگیری دستاوردش بازداشته می‌شد.

با پیشرفت‌های روزافزون بیوتکنولوژی، از میزان این نگرانی‌ها کاسته شد. توسعه‌ی زیست فناوری منجر به خلق باکتری‌ها، گیاهان و جانوران تراریختی شد که ویژگی‌های مطلوب‌تری نسبت به انواع طبیعی خود داشتند. همچنین GMOهایی به عنوان کارخانه‌های زنده‌ی تولیدات دارویی مورد نیاز در درمان بیماری‌ها خلق می‌شوند.

ارگانیک (organic)

۱- اندامی، عضوی، مربوط به اندام ۲- آلی (شیمی) / ر.ک: فرهنگ فارسی معین

محصولات ارگانیک ما حاصل به کارگیری استانداردهای داوطلبانه زیست محیطی هستند. دقت داشته باشیم که ارگانیک درچارچوب استانداردهای زیست محیطی قراردارد که مهمترین هدف آن حفظ وپایداری خاک و ارزشهای اکوسیستمی است. بنابراین کشاورزی ارگانیک، نظام زراعی است مبتنی برمدیریت اکوسیستم، متمرکز برحاصلخیزی خاک وسلامت گیاه وعدم مصرف مواد شیمیایی مصنوعی که این نظام با شرایط اجتماعی، اقتصادی منطقه‌ای و محلی سازگاراست. درسطح فراتر از کشاورزی ارگانیک، کشاورزی بیودینامیک تعریف می‌شود که شامل ابعاد روحانی با ساختار ریتم‌های کیهانی، نیروی حیاتی، کیفیت، تدارکات بیودینامیک، موجود زنده مزرعه می‌شود تمام فرایندتولید، فراوری، بسته بندی، نگهداری، حمل ونقل، شرایط کاری، شرایط اجتماعی و عرضه و برچسب گذاری این محصولات، تحت کنترل و پایش یک نظام گواهی و استانداردمعتبر ارگانیک است. این محصولات دارای کیفیت، طعم طبیعی وخوب و فاقد هرگونه موادشیمیایی مصنوعی و باقیمانده عناصر و فلزات و موادمضرهستند. ممکن است به

یکی ازموارد زیراشاره داشته باشد:

الف- کشاورزی ارگانیک (زیستی):

کشاورزی ارگانیک در ساده ترین تعریف به عنوان «کشاورزی بدون افزودن مواد شیمیایی، صنعتی» تعریف شده است. کشاورزی ارگانیک در کشورهای گوناگون با نامهای مختلف شناخته می‌شود که ۱۶ نام برای آن از جمله کشاورزی بیولوژیک، کشاورزی پایدار و کشاورزی زاینده ذکر شده است. تعارف متعدد و متنوعی از

کشاورزی ارگانیک ارائه شده است که چند نمونه از مهمترین آنهاشامل:

-تعریف هیئت استاندارد های ملی ارگانیک امریکا درسال ۱۹۹۶:

«کشاورزی ارگانیک عبارتست از نظام مدیریت تولید اکولوژیکی که به تقویت و گسترش تنوع زیستی و چرخه های بیولوژیکی و فعالیت های بیولوژیکی خاک می پردازد. نظام مزبور بر پایه حداقل بهره برداری از نهاده های خارج از مزرعه و نیز اقدامات مدیریتی برای بازسازی نگهداری و تقویت توازن اکولوژیکی بنا شده است»

ب- دامپروری ارگانیک:

دام های ارگانیک باید غذای ارگانیک بخورند و در مرتع ارگانیک چرا کنند. به آنها نباید هورمون رشد داده شود، آنها را نباید با آنتی بیوتیک ها، درمان کرد، نباید به آنها، اوره، کود دامی یا محصولات فرعی حیوانی داد. آنها باید در شرایطی (متناسب با گونه) پرورش یابند که اجازه داشته باشند تا بیرون بروند و اجازه بازی و فعالیت داشته باشند. نشخوارکنندگان مانند گاو و بز باید مقدار قابل توجهی از جیره روزانه خود را (حداقل ۳۰٪) از طریق چریدن در چراگاه ارگانیک دریافت کنند. تغییرات فیزیکی (مانند کندن شاخ ها، و اخته کردن) فقط باید بمنظور رفاه حال حیوان انجام گیرد و با روشهایی باشد که حداقل درد و استرس را ایجاد کند. بعضی از تجویزهای دارویی (مانند آنتی بیوتیک ها) منجر به لغو گواهینامه می شود، اما مانع شدن از درمان دارویی یک حیوان مریض بمنظور حفظ ارگانیک بودن آن، ممنوع می باشد. کشتار دامی که بطور ارگانیک پرورش یافته، باید بعد از سومین آبستنی، انجام گیرد.





این صفحه در راستای چاپ نظرات و پیشنهادهای مدیران محترم کارخانجات خوراک دام و طیور و صاحب نظران و علاقمندان به این صنعت در قالب جملات کوتاه و کلیدی در نظر گرفته شده است. منتظر دریافت نظرات و پیشنهاد های شما مدیران و صاحب نظران عزیز جهت چاپ در شماره های بعدی فصلنامه هستیم.